

# Neutrix

Affûteuse portable pour électrode tungstène



- Filtre avec collecteur de poussière amovible
- Triple usage du disque de diamant
- Usure minimale des électrodes à l'affûtage
- Affûtage d'électrode d'une longueur de 15 mm

**inelco**  
grinders  
*The way to grind*

# NEUTRIX – affûteuse portable d'électrodes tungstène avec filtre et collecteur de poussière intégrés

Neutrix est une affûteuse portable permettant d'effectuer un affûtage sûr, écologique et de haute qualité d'électrode tungstène pour le soudage TIG ou plasma. L'affûtage se réalise dans le sens longitudinal de l'électrode garantissant un affûtage efficace. L'utilisateur choisit son angle d'affûtage avec trois positions sur le disque de diamant lors du changement de cassette.

## Mobile et sûre

L'affûteuse portable Neutrix est adaptée aux travaux sur chantiers avec sa valise et son poids réduit. De plus, la Neutrix est la seule affûteuse de tungstène équipée d'un filtre à poussière intégré permettant la protection contre les poussières nocives et la collecte de celles-ci pour un recyclage sûr.

## Electrodes courtes

Neutrix permet l'affûtage des électrodes jusqu'à une longueur minimum de 19 mm, et de 15 mm avec une pince spéciale pour le soudage orbital. Par l'intermédiaire de la fenêtre, l'utilisateur surveille facilement l'affûtage et évite toute surchauffe de l'électrode pouvant l'endommager.

## Utilisation simple

Choisissez l'angle d'affûtage souhaité. Introduisez l'électrode tungstène dans le porte-électrode. L'orifice de serrage assure le réglage précis de la pointe d'électrode. Introduisez le porte-électrode avec l'électrode à la bonne longueur dans l'affûteuse. Tournez le porte-électrode jusqu'à l'atteinte de la butée. A ce moment-là, l'affûtage est terminé. Retirez délicatement le porte-électrode et éteignez l'affûteuse avant de sortir entièrement celui-ci avec l'électrode affûtée.

## Caractéristiques de l'affûteuse

Dimensions de l'électrode: Ø0.8 - 4 mm  
Longueur minimale: 19 mm en standard (15 mm avec pince spéciale)  
Angles: angles d'affûtage de 7.5° - 90° (pour un angle de pointe de 15° à 180°)

## Données techniques

Tension du moteur: 110V/220V - 50/60 Hz  
Puissance: 850W  
Poids: 2.8 kg  
Vitesse de rotation: 22.000 - 28.000 tours/min  
Vitesse d'affûtage: 28 - 50 m/sec

## Le kit standard comprend

- Affûteuse complète avec disque de diamant, filtre et valise
- Pinces électrodes pour tout diamètre de Ø1.6 - 2.4 - 3.2 mm

## Accessoires en option

- Socle pour fixation sur une table de travail
- Pinces de fixation pour l'affûtage d'électrodes de Ø0.8 - 4.0 mm
- Pinces de fixation pour l'affûtage d'électrodes très courtes

## Données principales de Neutrix

- Choix de l'angle d'affûtage pour un affûtage de précision
- La triple utilisation du disque de diamant permet un usage optimal
- Le porte-électrode permet un centrage parfait de la pointe tout en réduisant l'usure des électrodes
- Fenêtre permettant de visualiser l'intégralité de l'opération d'affûtage



Réglage précis de la longueur de l'électrode.



Affûtage avec angle précis de 15° à 180°.



Filtre avec collecteur de poussière intégré, facile à remplacer.



**inelco**  
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Denmark

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com

# Ultima-TIG

Affûteuse à liquide breveté pour électrodes tungstène



- Collecte écologique des particules de poussières nocives
- Affûtage précis avec choix de l'angle au degré près
- Centrage parfait de l'électrode
- Affûtage d'électrode jusqu'à 8 mm de longueur
- Usage optimale de l'électrode

## NOUVEAU

Nouveau contrôle moteur:

- Indicateur de service
- Protection contre les surcharges
- Affichage du nombre d'affûtages

**inelco**  
grinders  
*The way to grind*

# Ultima-TIG - Pour un affûtage de haute qualité d'électrodes tungstène

## Ecologique et sûr

Ultima-TIG est une affûteuse à liquide lubrifiant pour l'affûtage d'électrodes tungstène destinées au soudage TIG ou plasma. Equipée d'un réceptacle, l'Ultima-TIG facilite la collecte automatique des particules de poussières nocives tout en assurant un recyclage sûr.

## Rentable et haute qualité

Ultima-TIG assure un affûtage optimal des électrodes tungstène, une usure minimale et un amortissement rapide. Un réglage précis de l'angle d'affûtage et le système de fixation favorisent le centrage parfait de l'électrode permettant un affûtage dans le sens longitudinal de l'électrode, une qualité d'affûtage et un nombre plus élevé de ré-allumages.

Affûtage avec liquide lubrifiant

Le liquide de refroidissement associé à une rotation élevée du disque de diamant

assure un affûtage de qualité avec surface polie et égale de l'électrode. Cela réduit également le temps d'affûtage tout en évitant la surchauffe et l'endommagement de l'électrode.

## Utilisation simple

Réglez l'angle dans la position souhaitée. Placez l'électrode dans le porte-électrode avec la pince électrode. Réglage précis de la longueur de l'électrode dans l'orifice de serrage. Lors de la mise en marche de l'affûteuse, la rotation du porte-électrode dans celle-ci assure l'affûtage de l'électrode jusqu'à l'atteinte de la butée. A ce moment-là, on retire progressivement le porte-électrode tout en éteignant l'affûteuse. L'utilisateur sort le porte-électrode avec l'électrode affûtée, lorsque l'affûteuse est complètement éteinte. Il est possible de réaliser un plat à un angle de 90° en touchant furtivement le disque de diamant.

## Caractéristiques d'affûtage

Dimensions de l'électrode: Ø0,8 - 4 mm  
Longueur minimale: 15 mm en standard (8 mm avec pinces spéciales)  
Angles: 7,5° - 90° (correspondant à un angle de pointe de 15° à 180°)

## Données techniques

Tension du moteur: 110V/220V - 50/60 Hz  
Puissance: 280W  
Vitesse de rotation: 6000 tours/min  
Vitesse d'affûtage: 31 m/sec

## Le kit standard comprend

- Affûteuse complète avec table, disque de diamant et liquide d'affûtage
- Porte-électrode
- Pinces électrodes de Ø1.6, Ø2.4 et Ø3.2 mm (pinces pour autres diamètres sur demande)

L'Ultima-TIG-S est une autre version d'affûteuse pour des électrodes jusqu'à Ø8 mm.

## Données principales de l'Ultima-TIG

- Choix précis de l'angle pour un affûtage de qualité
- Affûtage à froid avec liquide lubrifiant permet de garder les propriétés de l'électrode
- La vitesse élevée assure un affûtage plus rapide avec une surface lisse de l'électrode
- Le porte-électrode favorise un centrage parfait de l'électrode avec usage optimale
- L'affûtage de qualité assure un retour sur investissement plus rapide



Positionnement précis du porte-électrode.



Angles d'affûtage de 7,5° à 90° pour des angles de pointe précis de 15° à 180°.



Il est possible de réaliser un plat à 90° avec une précision de 0,1 mm.



Réceptacle hermétique pour la collecte et le recyclage de la poussière.

**inelco**  
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Denmark

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com

# Ultima-TIG-Cut

Pour l'affûtage et la coupe précise d'électrodes tungstène destinées au soudage TIG



- Collecte écologique de la poussière lors de l'affûtage et de la coupe
- Affûtage et coupe précises d'électrodes
- Usure minimale des électrodes
- Electrode parfaitement affûtée à l'angle choisi

## NOUVEAU

Nouveau contrôle moteur:

- Indicateur de service
- Protection contre les surcharges
- Affichage du nombre d'affûtages

**inelco**  
grinders  
*The way to grind*

# La façon sûre et écologique d'affûter et de couper vos électrodes tungstène avec des angles parfaits et longueurs précises pour le soudage TIG

## Écologique et sûre

L'affûteuse Ultima-TIG-Cut permet, avec le liquide breveté/écologique, l'affûtage et la coupe des électrodes tungstène destinées au soudage TIG ou plasma. Équipée d'un réceptacle, l'Ultima-TIG-Cut récupère les poussières nocives des électrodes tout en assurant un recyclage sûr.

## La coupe

L'affûteuse Ultima-TIG-Cut assure une coupe précise de l'électrode tungstène à la longueur demandée. Elle permet d'obtenir l'affûtage souhaité de l'électrode à un angle exact et à une longueur précise pour le soudage TIG, robotisé ou orbital.

## Haute qualité

Le réglage précis de l'angle d'affûtage et le système de fixation unique assurent le centrage de l'électrode ainsi que l'affûtage dans le sens longitudinal de l'électrode. Un angle précis de la pointe de l'électrode est essentiel pour la qualité du soudage, le nombre de réallumages et la durée de vie de l'électrode.

## Utilisation Simple

Il est possible d'affûter et de couper l'électrode sans l'enlever du porte-électrode. Réglez, une fois pour toutes, l'angle et la longueur et répétez et répéter l'opération d'affûtage à souhait.

## Caractéristiques de l'affûteuse

Dimensions de l'électrode: Ø0.8 - 4 mm  
Coupe: jusqu'à 8 mm minimum  
Longueur minimale (affûtage): 15 mm en standard (8 mm avec pinces spéciales)  
Angles: 7.5° - 90° (angle d'affûtage)  
(correspondant à un angle de pointe de 15° à 180°)

## Données techniques

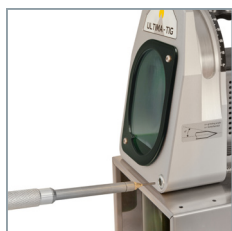
Tension du moteur: 110V/220V - 50/60 Hz  
Puissance: 280W  
Vitesse de rotation: 6000 tours/min  
Vitesse d'affûtage: 31 m/sec

## Le kit standard comprend

- Une affûteuse avec coupe comprenant table, disque de diamant et liquide lubrifiant
- Un porte-électrode
- Pinces électrodes pour l'affûtage d'électrodes de Ø1.6, Ø2.4 et Ø3.2
- Pinces électrodes pour coupe des électrodes de Ø1.6, Ø2.4 et Ø3.2

## Données principales de l'Ultima-TIG-Cut

- Coupe sûre sans risque d'effritement
- Chambre d'affûtage et de coupe hermétiques avec réceptacle de poussières pour la protection de l'utilisateur
- Longueur de coupe et choix de l'angle d'affûtage pour une grande précision
- L'affûtage avec liquide lubrifiant à froid garanti, sans surchauffe, les propriétés de l'électrode
- La vitesse élevée permet un affûtage plus rapide de l'électrode avec une surface lisse
- Le porte-électrode assure un centrage parfait tout en réduisant l'usure de l'électrode
- Un usage optimisé de l'électrode assure un retour sur investissement plus rapide



Positionnement précis de la pointe.



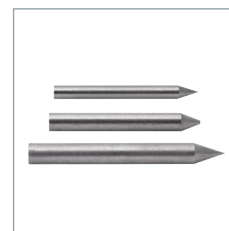
Affûtage de l'électrode avec l'angle désiré.



Déterminez la longueur de la coupe de l'électrode



Coupez l'électrode en tournant la poignée



Des électrodes parfaitement affûtées et coupées.

**inelco**  
grinders

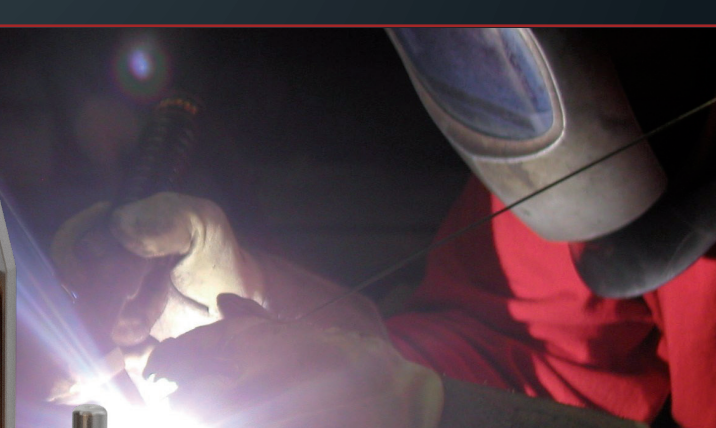
Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Denmark

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com

# Ultima-TIG-S

Affûteuse à liquide brevetée pour électrodes tungstène  
jusqu'à Ø8.0 mm



- Collecte écologique des particules de poussières nocives
- Affûtage précis avec choix de l'angle d'affûtage (degré)
- Centrage parfait de l'électrode
- Usure minimale des électrodes

## NOUVEAU

Nouveau contrôle moteur:

- Indicateur de service
- Protection contre les surcharges
- Affichage du nombre d'affûtages

**inelco**  
grinders  
*The way to grind*

# Ultima-TIG-S - Pour un affûtage de haute qualité d'électrodes tungstène jusqu'à Ø8.0 mm

## Écologique et sûr

L'affûteuse Ultima-TIG-S permet, avec le liquide breveté/écologique, l'affûtage des électrodes tungstène destinées au soudage TIG ou plasma. Équipée d'un réceptacle, l'Ultima-TIG-S récupère les poussières nocives des électrodes tout en assurant un recyclage sûr.

## Rentable et haute qualité

L'affûteuse Ultima-TIG-S permet un affûtage précis des électrodes tungstène jusqu'à 8 mm de diamètre. L'affûteuse assure un usage optimal des électrodes tungstène réduisant le temps d'affûtage tout en améliorant l'amortissement. Le réglage précis de l'angle d'affûtage et le système de fixation unique assurent le centrage de l'électrode ainsi que l'affûtage dans le sens longitudinal de l'électrode. Un angle précis facilite la qualité du soudage, le nombre de réallumages et la durée de vie de l'électrode.

## Affûtage avec liquide lubrifiant

Le liquide de refroidissement associé à une vitesse d'affûtage élevée du disque de diamant assure une surface égale et polie de l'électrode. De plus, l'affûtage à froid optimise le temps d'affûtage tout en assurant les propriétés de l'électrode. Lors du soudage, le soudeur gagne en intensité avec une électrode non endommagée.

## Utilisation Simple

Réglage de l'angle d'affûtage dans la position souhaitée. Placez l'électrode dans le porte-électrode. Obtenez la bonne longueur de l'électrode dans l'orifice de serrage. La rotation du porte-électrode dans l'affûteuse assure l'affûtage de l'électrode se terminant lors de l'arrivée en butée. Il est possible d'obtenir un plat de la pointe de l'électrode en choisissant un angle à 90°.

## Caractéristiques de l'affûteuse

Dimensions des électrodes: 0.8 à 8mm  
Longueur minimale: 15 mm en standard (8 mm avec pince spéciale)  
Angles: 7.5° - 90°

## Données techniques

Tension du moteur: 110V/220V - 50/60 Hz  
Puissance: 280W  
Vitesse de rotation: 8600 tours/min  
Vitesse d'affûtage: 31 m/sec

## Le kit standard comprend

- Une affûteuse complète avec table, disque de diamant et liquide d'affûtage
- Un porte-électrode pour Ø jusqu'à 8 mm
- Pincettes électrodes pour l'affûtage d'électrodes de Ø4 mm à 8 mm
- Pincettes électrodes pour électrodes de Ø1.6, Ø2.4, Ø3.2, Ø4.8, Ø5.3 et Ø6.4 (Pince sur demande pour tout autre diamètre).

## Données principales de l'Ultima-TIG-S

- Chambre d'affûtage avec réceptacle de poussières pour protection de l'utilisateur
- Choix de l'angle d'affûtage pour une grande précision d'affûtage
- L'affûtage à froid avec liquide garantit, sans surchauffe, les propriétés de l'électrode.
- La vitesse élevée permet un affûtage plus rapide de l'électrode avec une surface lisse
- Le porte-électrode assure un centrage parfait tout en réduisant l'usure de l'électrode
- Un usage optimisé de l'électrode assure un retour sur investissement plus rapide



Positionnement précis de la pointe.



Angles d'affûtage de 7,5° à 90° pour des angles de pointe précis de 15° à 180°.



Il est possible de réaliser un plat à 90° avec une précision de 0.1 mm.



Réceptacle hermétique pour la collecte et le recyclage de la poussière.

**inelco**  
grinders

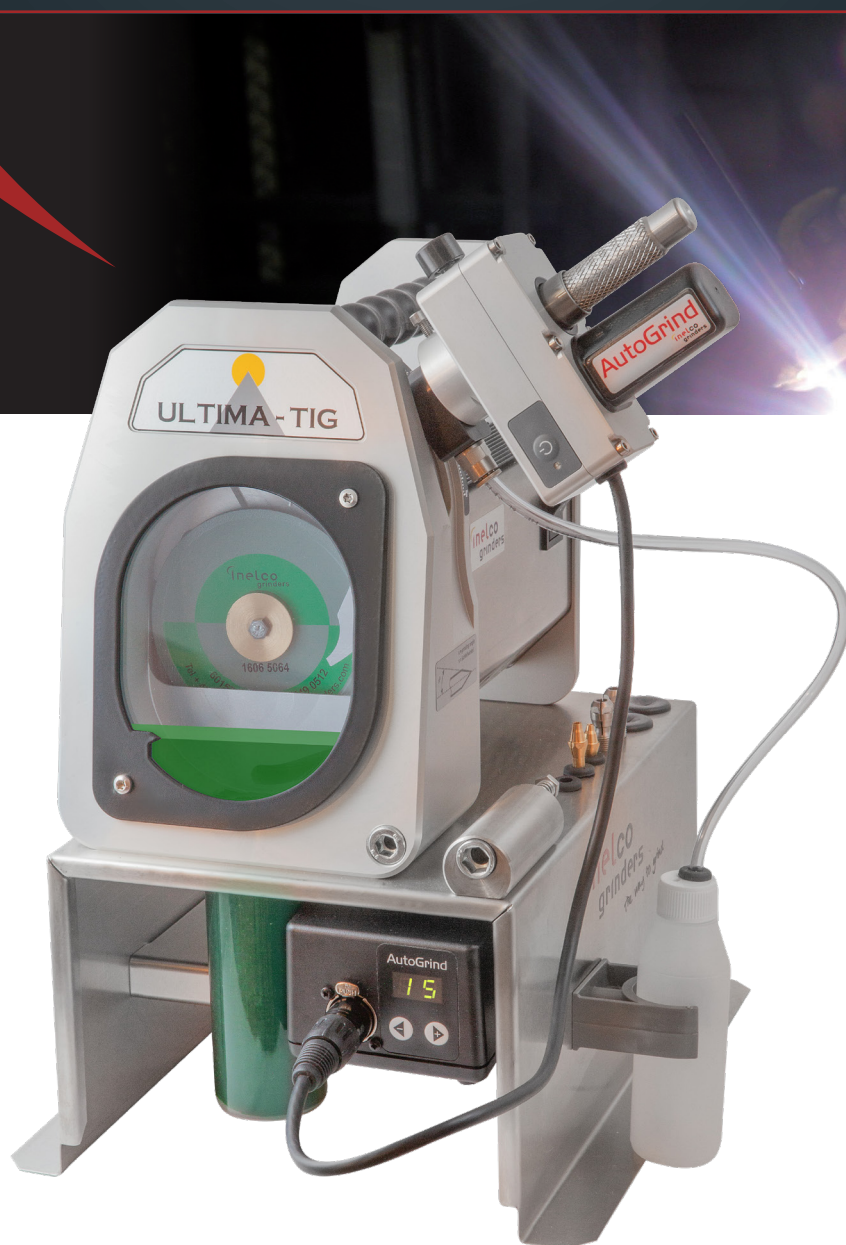
Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Denmark

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com

# AutoGrind Digital

Affûtage automatique des électrodes tungstène  
- Utilisation avec Ultima-TIG et Ultima-TIG-Cut



- Affûtage rapide
- Solution ergonomique
- Affûtage précis et uniforme à chaque fois
- Ajustement facile du temps d'affûtage

## NOUVEAUTÉ

AutoGrind-S pour diamètre large d'électrode (Ø4.8 mm à 8 mm)

**inelco**  
grinders  
*The way to grind*

# Affûteuse AutoGrind Digital

## - grande efficacité avec l'affûtage automatique

L'auto-affûteuse AutoGrind Digital est un module indépendant, s'intégrant avec les affûteuses Ultima-TIG et Ultima-TIG-Cut

- L'affûtage automatique des électrodes assure un affûtage précis et uniforme des électrodes
- La vitesse de rotation élevée réduit le temps d'affûtage
- Le module s'arrête automatiquement, lorsque l'affûtage se termine
- L'utilisateur prépare la prochaine électrode pendant l'affûtage

L'Autogrind Digital - la manière la plus simple et rapide d'obtenir une électrode tungstène aussi pointue que souhaitée à chaque fois

L'auto-affûtage est la meilleure solution ergonomique car il permet d'éviter un mouvement répétitif des poignets et des bras. Cela permet également le remplacement rapide de l'électrode dans la torche, car le même paramétrage peut être utilisé pour plusieurs électrodes. Cela garantit un soudage de qualité ainsi qu'une utilisation plus longue avant réaffûtage.

Le module AutoGrind a été développé pour un montage sur les affûteuses Ultima-TIG et l'Ultima-TIG-Cut destiné à l'affûtage des électrodes d'un diamètre de Ø 0,8 mm jusqu'à Ø 4 mm. La version digitale de l'AutoGrind-S est conçue pour l'affûteuse Ultima-TIG-S. Diamètre d'électrode de 4.8 mm à 8 mm.

Le boîtier de contrôle AutoGrind s'utilise avec tous les courants AC, tous les voltages de 100 à 240v et les fréquences 50HZ et 60 HZ. Merci de consulter la liste des modèles pour la solution appropriée en matière de jeu de câble correspondant à la tension du site, la fréquence HZ et le type de connecteur.

### L'Autogrind comprend

- Boîtier de contrôle 100-240V, 50-60HZ
- Module d'affûtage
- Vis d'écartement et de serrage (Pour montage sur affûteuse)
- Porte-électrode jusqu'à 4 mm
- Jeux de câbles (Câble électrique pour boîtier de contrôle, câble pour affûteuse)
- AutoGrind-S Digital comprend également le porte-électrode de Ø4.8 mm à 8 mm au lieu d'un porte-électrode pour les diamètres inférieures à Ø4.0 mm.

Modèle	V/Hz	AutoGrind	AutoGrind-S
		Digital	Digital
		No. d'article	No. d'article
UK	110 V/50 Hz	88897821	88897841
UK	230 V/50 Hz	88897826	88897846
EU	230 V/50 Hz	88897824	88897844
US	110 V/60 Hz	88897832	88897850

Le support spécial avec fermeture à baïonnette maintient l'électrode en place pendant l'affûtage.



Adapté à l'Ultima-TIG



Adapté à l'Ultima-TIG-Cut



Module d'affûtage  
- rotation automatique du porte-électrode



Boîtier de contrôle - écran digital pour l'ajustement du temps d'affûtage



YouTube

**inelco**  
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Denmark  
Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com  
www.inelco-grinders.com

# Tronquateur

Réalisation de tronquage précis des pointes d'électrodes tungstène affûtées  
Module pouvant être monté sur nos affûteuses Ultima-TIG, Ultima-TIG-S et  
Ultima-TIG-Cut



- Réalisation de tronquage précis pour les électrodes tungstène
- Élimine le risque de perdre la pointe dans le bain de fusion pouvant engendrer une contamination
- Idéal pour la soudure AC, où il réduit le risque d'obtenir une boule excessive à la pointe

**inelco**  
grinders

# Réalisation de tronquage précis pour des pointes d'électrodes tungstène affûtées

## Nouveau module de tronquage

Notre nouveau Tronquateur est un module complémentaire conçu et fabriqué pour la réalisation de méplat des électrodes tungstène pour soudage TIG préalablement affûtées. Le module peut être monté sur nos affûteuses Ultima-TIG et Ultima-TIG-Cut. Nous offrons également une version convenant à l'Ultima-TIG-S.

## Pour de meilleures performances soudage

Il y a deux raisons principales de tronquer la pointe de l'électrode fraîchement affûtée :

1. Dans les applications à courant élevé, le tronquage élimine les risques de perdre la pointe dans le bain de fusion, causant une contamination.
2. Dans les applications à courant AC, une géométrie tronquée réduit le risque d'obtenir une boule excessive à la pointe. Sachant qu'une boule excessive provoque non seulement un arc instable mais risque aussi de

tomber et contaminer la soudure.

## Utilisation simple

1. Affûtez la pointe de votre électrode avec l'Ultima-TIG.
2. Desserrez l'électrode du porte-électrode et resserrez-la à l'aide de l'orifice de serrage du Tronquateur.
3. Insérez le porte-électrode dans le Tronquateur.
4. Mettez la machine en marche et appuyez sur le porte-électrode afin qu'il se rapproche du disque d'affûtage pour en tronquer la pointe.
5. Éteignez la machine et retirez l'électrode du porte-électrode.

La pointe tronquée peut facilement être ajustée à n'importe quel diamètre.

Un module double spécial avec deux positions est disponible, s'il y a besoin de deux géométries de pointe différentes.

Le Tronquateur fonctionne également si le module AutoGrind Digital est monté sur votre affûteuse Ultima-TIG.

## Le module de tronquage comprend

- Module de tronquage
- Disque d'affûtage pour le tronquage
- Vis pour le montage sur l'affûteuse

## VEUILLEZ NOTER!

Pour le montage sur une ancienne version de l'Ultima-TIG/-S/-Cut (numéro de série débutant par 2036 ou plus bas), vous aurez besoin de deux trous supplémentaires à l'avant du module.

Un ensemble d'outils avec forêt et taraud ou une nouvelle console d'affûtage peut être commandée avec les numéros d'articles suivants :

	Num. art.
Ensemble d'outils avec forêt et taraud	75523030
Console d'affûtage	44520000
Console d'affûtage complet	75523020

## Données principales du Tronquateur

- Tronquage précis pour les électrodes tungstène
- Plusieurs positions sur le disque d'affûtage
- Élimine le risque de perdre la pointe dans le bain de fusion pouvant engendrer une contamination
- Idéal pour la soudure AC, où il réduit le risque d'obtenir une boule excessive à la pointe

Modèle d'affûteuse	Tronquateur	Num. art.
Ultima-TIG	Simple	75523010
Ultima-TIG-Cut	Simple	75523010
Ultima-TIG-S	Simple	75523011
Ultima-TIG	Double	75523012
Ultima-TIG-Cut	Double	75523012
Ultima-TIG-S	Double	75523013



Tronquateur module simple pour Ultima-TIG et Ultima-TIG-Cut.



Tronquateur module double pour Ultima-TIG et Ultima-TIG-Cut.



Tronquateur module simple pour Ultima-TIG-S.



Tronquateur module double pour Ultima-TIG-S.

**inelco**  
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Denmark

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com