

# Catalogue Aspiration des fumées

Edition 2025



**Protection active de la santé grâce à une technologie innovante d'extraction de fumée**



# ABICOR BINZEL

## La présence au niveau mondial



### BINZEL SOUDAGE

L'atout d'un service de proximité



**Charles Chemineau**  
☎ 06 80 25 60 33



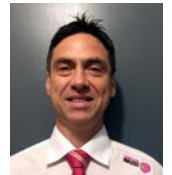
**Jean-Yves Mierlot**  
☎ 06 08 99 11 86



**Denis Veber**  
☎ 06 09 05 84 78



**Hervé Trérémi**  
☎ 06 08 88 82 43



**Laurent Dubus**  
☎ 06 08 10 84 89

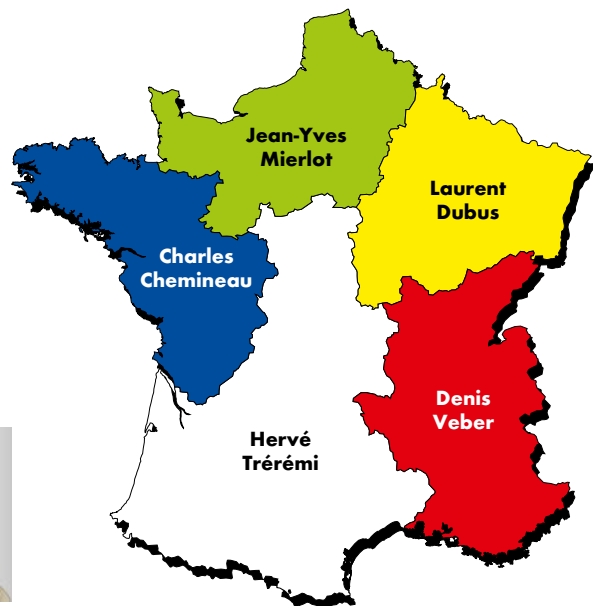
### Des hommes de terrain à votre écoute

C'est une équipe expérimentée composée du Directeur Commercial, Lionel GONNET, et de 5 responsables de secteurs qui ont pour mission essentielle l'appui et le conseil auprès des distributeurs et utilisateurs ABICOR BINZEL.

«Ils sont constamment à l'écoute de vos demandes particulières et constituent le lien indispensable entre le terrain et le siège de BINZEL SOUDAGE à Strasbourg».



**Cyrille Wolf**  
Responsable Développement des ventes THERMACUT pour la France  
☎ 06 07 48 25 79



# Sommaire

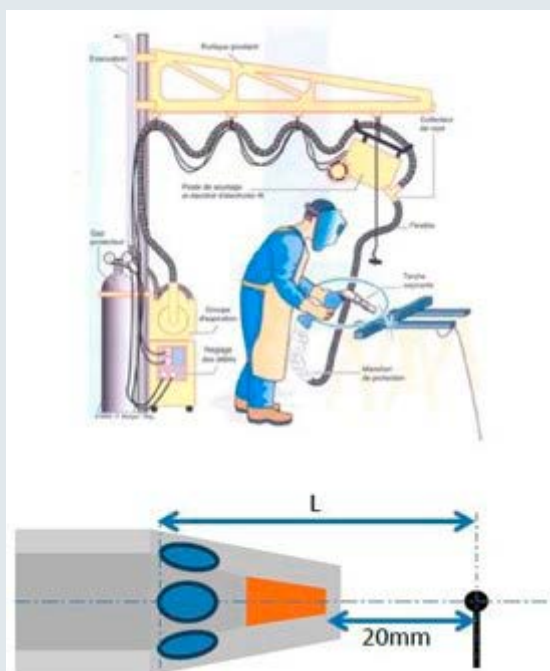
<b>Torches aspirantes MIG/MAG xFUME®</b>	Page	7
■ Torches MIG/MAG refroidissement naturel et par liquide   <b>xFUME® PRO 24 / xFUME® PRO 36 / xFUME® PRO 501</b>	Page	8
■ xFUME® PRO – pièces d'usure	Page	9
■ Torches MIG/MAG à refroidissement naturel et par liquide   <b>xFUME® PRO 36 HD / xFUME® PRO 501 HD</b>	Page	10
■ xFUME® PRO HD – pièces d'usure	Page	11
■ BIKOX®, câbles, housses, tuyaux et petites fournitures	Page	12
■ Pièces détachées	Page	13
<b>Torches aspirantes TIG xFUME®</b>	Page	15
■ Torches MIG/MAG à refroidissement naturel et par liquide   <b>xFUME® TIG 150 / xFUME® TIG 260 W / xFUME® TIG 300 W</b>	Page	16
■ xFUME® TIG – pièces d'usure	Page	17
■ Câbles, tuyaux, housse et pièces détachées	Page	18
■ Poignées, modules et kit de pièces	Page	19
<b>Torches automatiques aspirantes MIG/MAG xFUME®</b>	Page	21
■ Torches MIG/MAG à refroidissement naturel et par liquide   <b>xFUME® AUT 36 / xFUME® 501</b>	Page	22
■ xFUME® AUT – pièces d'usure	Page	23
<b>Torches ROBOT aspirantes xFUME®</b>	Page	25
■ Torches ROBOT à refroidissement naturel et par liquide   <b>xFUME® ABIROB® A 360 / xFUME® ABIROB® A 500 / xFUME® ABIROB® W 500</b>	Page	26
■ xFUME® ABIROB® W – pièces d'usure	Page	27
■ xFUME® ABIROB® A – pièces d'usure	Pages	28 & 29
■ xFUME® ABIROB® A 360 / xFUME® ABIROB® A 500 / xFUME® ABIROB® W 500 – faisceaux et kits adaptables	Page	30
■ xFUME® ABIROB® W – pattes de fixation et coordonnées TCP	Pages	31 & 32
■ xFUME® ABIROB® A – pattes de fixation et coordonnées TCP	Page	33
■ Kits d'extraction xFUME® ROBOT	Page	37
<b>Aspirateurs</b>	Page	39
■ Aspirateur mobile   <b>FEC W3</b>	Page	40
■ FEC W3 – pièces détachées	Page	41
■ Aspirateur mobile   <b>xFUME® ADVANCED</b>	Page	42
■ xFUME® ADVANCED – pièces détachées	Page	43
■ Aspirateur mobile   <b>xFUME® PRIME</b>	Page	44
■ xFUME® PRIME – pièces détachées	Page	46
■ Aspirateur mobile   <b>ASP 4200</b>	Page	48
■ ASP 4200 – pièces détachées	Page	49
■ Aspirateur mobile   <b>xFUME® FLEX</b>	Page	50
■ xFUME® FLEX – pièces détachées	Page	51
<b>Potences</b>	Pages	52 à 55
<b>Accessoires</b>	Page	56

## Dispositifs de captage

## Illustrations

## Exigences

Torches aspirantes  
MIG/MAG



Vitesse induite au point d'émission supérieure à :

- 0,25 m/s pour une torche conçue pour souder à une intensité  $\leq 200$  A (mélange Ar/CO<sub>2</sub>)
- 0,35 m/s pour une torche conçue pour souder à une intensité  $> 200$  A (mélange Ar/CO<sub>2</sub>)

La vitesse induite est déterminée par calcul à partir de la mesure du débit utile en considérant le point d'émission à 20 mm du tube contact. Le protocole de mesure est décrit en annexe 1 : « Protocole de mesure de la vitesse induite pour les torches aspirantes MIG-MAG et TIG »

$$V = Q/4\pi L^2$$

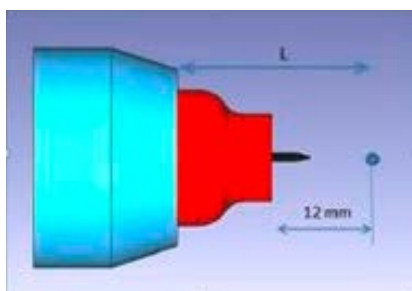
Q : débit utile en m<sup>3</sup>/s

L : distance entre la partie la plus éloignée des ouïes et le point d'émission en m

Mener une réflexion sur l'aménagement ergonomique des postes de travail (dévidoir suspendu sur potence, bras positionneur, équilibreur ...)

Un extracteur à haute dépression est requis. La torche aspirante doit être conçue de telle sorte que le soudage soit impossible lorsque le dispositif de captage est démonté.

Torches aspirantes TIG



Vitesse induite au point d'émission supérieure à 0,35 m/s

La vitesse induite est déterminée par calcul à partir de la mesure du débit utile en considérant le point d'émission à 12 mm de l'extrémité de la buse de diffusion de gaz. Le protocole de mesure est décrit en annexe 1 : « Protocole de mesure de la vitesse induite pour les torches aspirantes MIG-MAG et TIG »

$$V = Q/4\pi L^2$$

Q : débit utile en m<sup>3</sup>/s

L : distance entre la partie la plus éloignée des ouïes et le point d'émission en m

Un extracteur à haute dépression est requis.

Les fumées de soudage peuvent être à l'origine **d'intoxications entraînant la survenue de pathologies aiguës ou chroniques.**

**Parmi les principaux polluants contenus dans les fumées, on peut citer :**

- Le chrome VI, le nickel, l'aldéhyde formique, le cobalt ou le béryllium : potentialité cancérogène
- Le cobalt et le béryllium : fibrose pulmonaire
- L'aluminium, l'antimoine, le baryum, le béryllium, le chrome, le cuivre, les fluorures, le magnésium, le manganèse, le molybdène, le nickel, le plomb, le titane, le vanadium, le zinc et le zirconium : irritants, toxiques ou allergisants
- L'aluminium, la silice amorphe, le titane, le fer ou l'étain : surcharge pulmonaire
- Le monoxyde de carbone, le monoxyde d'azote, le cyanure d'hydrogène : toxiques
- L'ozone, le dioxyde d'azote, l'aldéhyde formique et le phosgène : irritants

Pathologies aiguës	Cœdème pulmonaire	Ozone, oxyde d'azote, phosgène
	Fièvre des métaux	Oxydes de zinc et de cuivre, oxyde de magnésium
	Asthme	Colophane, diisocyanate de toluylène, formaldéhyd
	Pneumonie toxique	Oxydes de manganèse, oxyde de cadmium, oxyde de béryllium
Pathologies chroniques	Pneumoconiose	Oxydes de fer, oxyde d'aluminium, oxyde d'étain, oxyde de béryllium
	Bronchite chronique	Oxydes d'azote, ozone, oxydes de chrome, oxydes de nickel, oxydes de manganèse, oxyde de cadmium
	Atteinte du système nerveux	Oxyde d'aluminium, oxydes de manganèse central
	Atteinte rénale	Oxyde de cadmium, oxyde de plomb, dioxyde de thorium
	Cancer broncho-pulmonaire	Oxydes de nickel, composés du chrome, oxyde de cadmium, oxyde de béryllium



# xFUME® PRO (HD)

**Torches aspirantes MIG/MAG  
à refroidissement naturel et par liquide**



## **xFUME® PRO (HD)**

Cette puissante gamme de torches d'extraction des fumées allie l'efficacité à la santé et à la sécurité au travail. Elle est aussi facile à manipuler qu'une torche de soudage MIG/MAG standard. Désormais également disponible en version renforcée pour les contraintes extrêmement élevées.

# Torches aspirantes MIG/MAG xFUME® PRO

## À refroidissement naturel et par liquide



Cette torche d'aspiration des fumées de soudage refroidie par air ou par liquide montre son potentiel partout où des tôles épaisses sont soudées avec des courants élevés. Elle est donc l'outil idéal pour un soudage sain dans les secteurs de la construction, de la fabrication lourde, des chantiers navals, de l'offshore et de l'énergie.

Avec la xFUME® PRO, le soudage avec des courants élevés et l'extraction intégrée des fumées de soudage est aussi un plaisir ! Souder presque comme s'il n'y avait pas d'extraction.

- 10% de puissance en plus
- 20% de poids en moins
- Ergonomie considérablement améliorée
- Meilleure accessibilité et clarté
- Stabilité et robustesse accrues
- Design intérieur optimisé en termes de flux
- Réduction des pertes de gaz grâce à l'optimisation de la partie frontale
- Utilise les mêmes pièces que la série xFUME®
- Gâchette courte ou longue en option
- Conforme à la norme DIN EN ISO 21904

### xFUME® PRO 24

#### Caractéristiques selon (EN 60 974-7) :

Refroidissement :	Refroidissement naturel
Capacité :	270 A CO <sub>2</sub> 250 A mélange gazeux M21 (EN 14175)
Facteur de marche :	60%
Diamètre de fil :	0,8-1,2 mm
Débit d'aspiration au raccord :	70,0 m <sup>3</sup> /h*
Débit d'aspiration au raccord :	92,8 m <sup>3</sup> /h*
Dépression au raccord :	11,4 kPa*

### xFUME® PRO 36

#### Caractéristiques selon (EN 60-974-7) :

Refroidissement :	Refroidissement naturel
Capacité :	330 A CO <sub>2</sub> 300 A mélange gazeux M21 (EN 14175)
Facteur de marche :	60%
Diamètre de fil :	0,8-1,2 mm
Débit d'aspiration à la buse :	58,7 m <sup>3</sup> /h*
Débit d'aspiration au raccord :	75,8 m <sup>3</sup> /h*
Dépression au raccord :	5,8 kPa*

### xFUME® PRO 501

#### Caractéristiques selon (EN 60 974-7) :

Refroidissement :	Refroidie par liquide
Capacité :	500 A CO <sub>2</sub> 450 A mélange gazeux M21 (EN 14175)
Facteur de marche :	100%
Diamètre de fil :	1,0-1,6 mm
Débit d'aspiration à la buse :	58,7 m <sup>3</sup> /h*
Débit d'aspiration au raccord :	81,3 m <sup>3</sup> /h*
Dépression au raccord :	6,6 kPa*

\* Données pour une vitesse induite de 0,35 m/s avec montage standard

Torches complètes Type	Référence			Col de cygne	
	3 m	4 m	5 m	Type	Référence
xFUME® PRO 24	612.0139	612.0127	612.0128	50°	614.0267
xFUME® PRO 36	614.0286	614.0262	614.0263	50°	614.0267
xFUME® PRO 501	634.0225	634.0207	634.0208	50°	634.0210

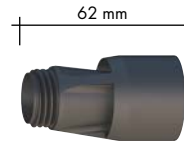
# xFUME® PRO 24, xFUME® PRO 36, xFUME® PRO 501

## Pièces d'usure

### xFUME® PRO 24

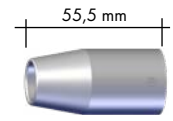
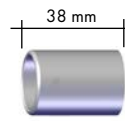
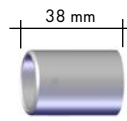


### xFUME® PRO 36/501



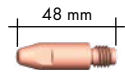
## Buse d'aspiration (UC=1)

Standard (alu)	600.0148 •	-	600.0147 •
Standard (acier)	600.0139	-	600.0158
Spéciale (alu)	-	600.0140	-
Spéciale (acier)	-	600.0157	-



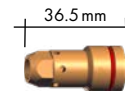
## Buse gaz (UC=5)

Cylindrique	145.0923	-	145.0911	-	317.0458
Conique	-	145.0880 •	-	145.0903 •	-



## Tube-contact (UC=10)

		M6	M8	M8
CuCrZr	Ø 0,8 mm	140.0054	140.0117	140.1792
	Ø 1,0 mm	140.0245 •	140.0316	140.1772
	Ø 1,2 mm	140.0382	140.0445 •	140.1773
	Ø 1,6 mm	-	140.0590	140.1791



## Support tube-contact

M6 (UC=5)	142.0308	-
M8 (UC=5)	-	142.0306
Joint 14x1,5 mm (UC=20)	165.0104	165.0104



## Isolant (UC=5)

	146.0091	146.0093
--	----------	----------



Gaine	xFUME® PRO 24/36			xFUME® PRO 501			
		3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
Acier	Gaine Ø 0,8 mm	124.0011	124.0012	124.0015	-	-	-
	guide-fil Ø 1,0 mm	124.0026	124.0031	124.0035	124.0111	124.0112	124.0113
	acier Ø 1,2 mm	124.0026 •	124.0031 •	124.0035 •	124.0111 •	124.0112 •	124.0113 •
	Ø 1,6 mm	-	-	-	124.0114	124.0115	124.0116
Alu	Gaine Ø 0,8 mm	126.0005	126.0008	126.0011	-	-	-
	guide-fil Ø 1,0 mm	126.0021	126.0026	126.0028	126.0021	126.0026	126.0028
	PTFE Ø 1,2 mm	126.0021	126.0026	126.0028	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6 mm	-	-	-	126.0039	126.0042	126.0045

• 1<sup>er</sup> équipement standard

# Torches aspirantes MIG/MAG xFUME® PRO HD

## À refroidissement naturel et par liquide



Lorsque des courants de soudage élevés combinés à de longues durées de soudage sont quotidiens, les torches d'extraction des fumées doivent être capables de résister à des charges particulièrement élevées. La série xFUME® PRO HD a été conçue pour répondre à ces exigences. Ces torches d'aspiration des fumées sont particulièrement adaptées aux applications de tôles épaisses, par exemple dans la fabrication lourde, la fabrication de structures et la fabrication générale.

La puissance des torches d'extraction xFUME® PRO HD n'a délibérément pas été augmentée. Au contraire, les composants individuels ont été optimisés, ce qui rend ces torches d'extraction plus stables, plus robustes, plus résistantes à la température et plus durables. Avec cette série de torches d'extraction, le soudage de joints à des courants élevés « non-stop » n'est plus un problème.

- Buse à gaz HD spécialement conçue pour une meilleure résistance à la température et une plus longue durée de vie.
- Buse d'extraction en acier pour plus de résistance et de stabilité
- Joint de gâchette amélioré pour une meilleure résistance à la saleté
- Support de joint à rotule optimisé pour une durée de vie plus longue
- Câble d'alimentation plus robuste et résistant aux températures
- Protection optimisée contre les courbures pour une charge de traction plus élevée
- Conforme à la norme DIN EN ISO 21904



### xFUME® PRO 36 HD

#### Caractéristiques selon (EN 60 974-7) :

Refroidissement :	Refroidissement naturel
Capacité :	330 A CO <sub>2</sub>
	300 A mélange gazeux M21 (EN 14175)
Facteur de marche :	60%
Diamètre de fil :	0,8-1,2 mm
Débit d'aspiration à la buse :	58,7 m <sup>3</sup> /h*
Débit d'aspiration au raccord :	75,8 m <sup>3</sup> /h*
Dépression au raccord :	5,8 kPa*

### xFUME® PRO 501 HD

#### Caractéristiques selon (EN 60 974-7) :

Refroidissement :	Refroidie par liquide
Capacité :	500 A CO <sub>2</sub>
	450 A mélange gazeux M21 (EN 14175)
Facteur de marche :	100%
Diamètre de fil :	1,0-1,6 mm
Débit d'aspiration à la buse :	58,7 m <sup>3</sup> /h*
Débit d'aspiration au raccord :	81,3 m <sup>3</sup> /h*
Dépression au raccord :	6,6 kPa*

\* Données pour une vitesse induite de 0,35 m/s avec montage standard

Torches complètes Type	Référence			Col de cygne	
	3 m	4 m	5 m	Type	Référence
xFUME® PRO 36 HD	614.0290	614.0291	614.0292	50°	614.0267
xFUME® PRO 501 HD	634.0229	634.0230	634.0231	50°	614.0210

# xFUME® PRO 36 HD, xFUME® PRO 501 HD

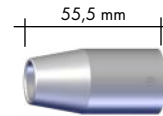
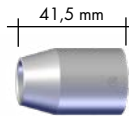
## Pièces d'usure

### xFUME® PRO 36 HD/501 HD



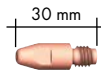
#### Buse d'aspiration (UC=1)

Standard (acier)	-	600.0158 •
Spéciale (acier)	600.0157	-



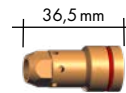
#### Buse gaz (UC=5)

Conique (Heavy Duty)	317.0459 •	317.0458
----------------------	------------	----------



#### Tube-contact (UC=10)

		M8	M8
CuCrZr	Ø 0,8 mm	140.0117	140.1792
	Ø 1,0 mm	140.0316	140.1772
	Ø 1,2 mm	140.0445 •	140.1773
	Ø 1,6 mm	140.0590	140.1791



#### Support tube-contact

M8 (UC=5)	142.0306
Joint 14x1,5 mm (UC=20)	165.0104



#### Isolant (UC=5)

	146.0093
--	----------



Gaine	xFUME® PRO 36 HD			xFUME® PRO 501 HD			
		3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
Acier	Gaine Ø 0,8 mm	124.0011	124.0012	124.0015	-	-	-
	guide-fil Ø 1,0 mm	124.0026	124.0031	124.0035	124.0111	124.0112	124.0113
	acier Ø 1,2 mm	124.0026 •	124.0031 •	124.0035 •	124.0111 •	124.0112 •	124.0113 •
	Ø 1,6 mm	-	-	-	124.0114	124.0115	124.0116
Alu	Gaine Ø 0,8 mm	126.0005	126.0008	126.0011	-	-	-
	guide-fil Ø 1,0 mm	126.0021	126.0026	126.0028	126.0021	126.0026	126.0028
	PTFE Ø 1,2 mm	126.0021	126.0026	126.0028	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6 mm	-	-	-	126.0039	126.0042	126.0045

• 1<sup>er</sup> équipement standard

# BIKOX<sup>®</sup>, câbles, housses, tuyaux et petites fournitures

## I. Câbles de courant, refroidissement naturel

Type	Description	Longueur		
		3 m	4 m	5 m
xFUME <sup>®</sup> PRO 24	BIKOX <sup>®</sup> 28 / LW 2-pôles	160.1953	160.1866	160.1867
xFUME <sup>®</sup> PRO 36	BIKOX <sup>®</sup> 53 / LW 2-pôles	160.1954	160.1860	160.1861
xFUME <sup>®</sup> PRO 36	BIKOX <sup>®</sup> 50 / HD 2-pôles	160.1999	160.1951	160.1952

## II. Câbles, refroidissement par liquide

xFUME <sup>®</sup> PRO 501	Description	Longueur			
		3 m	4 m	5 m	au m
Câble eau + courant		115.1176	115.1119	115.1120	-
Câble eau + courant HD		115.1238	115.1239	115.1240	-
Câble transport fil + gaz		154.0017	154.0018	154.0019	-
Tuyau eau rouge	PVC; Ø 5,5x1,5 mm	-	-	-	109.0056
Tuyau eau bleu	PVC; Ø 5,5x1,5 mm	-	-	-	109.0057
Câble de commande	2-pôles	-	-	-	100.0019

## III. Tuyaux d'aspiration

Type	Description	au m
xFUME <sup>®</sup> PRO 24	Ø 32 mm	109.0043
xFUME <sup>®</sup> PRO 36 (HD) / 501 (HD)	Ø 38 mm	109.0044
xFUME <sup>®</sup> PRO 24 / 36 (HD) / 501 (HD)	Ø 45 mm	109.0080

## IV. Colliers, raccords et capuchons

Type	UC	Référence	Pour tuyau	
			109.0056	109.0057
Collier Ø=9,5 mm; xFUME <sup>®</sup> PRO 501 (HD)	10	173.0015	•	•
Raccord rapide mâle Ø=6,0 mm; xFUME <sup>®</sup> PRO 501 (HD)	1	501.0114	•	•
Capuchon rouge; xFUME <sup>®</sup> PRO 501 (HD)	2	501.2423	•	
Capuchon bleu; xFUME <sup>®</sup> PRO 501 (HD)	2	501.2424		•

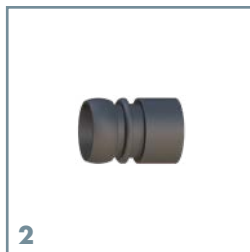
## V. Housses

Type	Référence
Housse paraaramide Ø=64 mm, 3 m, xFUME <sup>®</sup> MIG, 4 m	108FR009
Housse paraaramide Ø=64 mm, 4 m, xFUME <sup>®</sup> MIG, 5 m	108FR010

# Pièces détachées

## VI. Bague de fixation, rotule, douille à sertir, bague de réduction, renfort aspiration, housse cuir

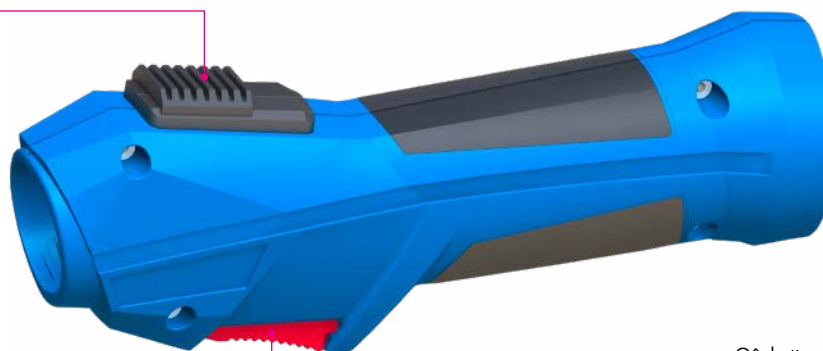
Pos.	Type	Désignation	Référence
1	xFUME® PRO 24/36 (HD)/501 (HD)	Renfort d'aspiration 45°	600.0126
2	xFUME® PRO 24	Rotule	600.0138
3	xFUME® PRO (HD)/501 (HD)	Rotule	600.0130
4	xFUME® PRO	Douille à sertir	720.0022
5	xFUME® PRO 24	Bague de réduction	600.0137
6	xFUME® PRO 36 (HD)/501 (HD)	Bague de réduction	600.0128
7	xFUME® PRO (HD)	Renfort arrière	600.0159
8	xFUME® PRO (HD)	Support sans base magnétique	780.0932
non illustré	xFUME® PRO 24	Set housse cuir	600.0142
non illustré	xFUME® PRO 36 (HD)/501 (HD)	Set housse cuir	600.0143
non illustré	xFUME® PRO (HD)	Base magnétique	193.0023



## VII. Poignée type xFUME®

Type	Référence
Poignée xFUME® PRO (HD) complète	180.0220

Curseur de débit pour toutes les torches  
Référence: 400.1928



Gâchette pour toutes les torches  
Référence: 185.0165



# xFUME® TIG

**Torches aspirantes TIG  
à refroidissement naturel et par liquide**



## **xFUME® TIG**

Avec ces torches d'extraction des fumées TIG, même les fumées invisibles et hautement nocives n'ont aucune chance.

Convient aux unités d'extraction des fumées avec un filtre d'extraction de classe W3.

# Torche aspirante xFUME® TIG

## À refroidissement naturel et par liquide



Bien que le soudage TIG ne produise pas autant de fumées que le soudage MIG/MAG, il produit des fumées qui sont particulièrement dangereuses lorsqu'elles sont inhalées. C'est pourquoi il était très important pour ABICOR BINZEL de développer une torche TIG haute performance pour un usage industriel. La torche d'aspiration des fumées xFUME® TIG fonctionne également selon le principe de l'aspiration à la source et absorbe efficacement ces fumées hautement dangereuses à leur lieu d'origine. Ceci est assuré par une protection céramique combinée à une buse d'extraction, à travers laquelle cette torche d'aspiration des fumées TIG, avec son extrémité avant mince, garantit une excellente vue sur le processus.

Grâce à son concept et son design, la xFUME® TIG est une excellente torche d'extraction des fumées TIG pour la fabrication en général, en particulier pour le soudage des aciers inoxydables, des alliages d'aluminium et des matériaux fortement alliés, où les fumées de soudage qui présentent différents risques pour la santé sont de plus en plus fréquentes.

- Innovation inédite dans le domaine des torches TIG
- Extraction des fumées intégrée pour protéger le soudeur
- Dimensions et poids au plus près des torches TIG standards
- Buse d'extraction brevetée
- Utilisation élevée de pièces communes grâce au concept de pièces d'usure ABITIG®
- Ergonomie améliorée
- Perte de gaz réduite grâce à une interface optimisée



### xFUME® TIG 150

#### Caractéristiques selon (EN 60 974-7 et EN ISO 21904-1) :

Refroidissement :	Refroidissement naturel
Capacité :	150 A C.C. 105 A C.A.
Facteur de marche :	35%
Electrodes tungstène :	Ø 1,0-2,4 mm

### xFUME® TIG 260 W

#### Caractéristiques selon (EN 60 974-7 et EN ISO 21904-1) :

Refroidissement :	Refroidie par liquide
Capacité :	260 A C.C. 185 A C.A.
Facteur de marche :	100%
Electrodes tungstène :	Ø 1,0-3,2 mm

### xFUME® TIG 300 W

#### Caractéristiques selon (EN 60 974-7 et EN ISO 21904-1) :

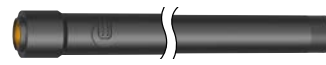
Refroidissement :	Refroidie par liquide
Capacité :	300 A C.C. 210 A C.A.
Facteur de marche :	100%
Electrodes tungstène :	Ø 1,0-3,2 mm

Torche complète Type	Refroidissement	Référence		Corps de torche Référence
		4 m	8 m	
xFUME® TIG 150	Refroidissement naturel	7X6.0460	7X6.0860	776.5008
xFUME® TIG 260 W	Refroidie par liquide	7X7.0460	7X7.0860	777.5001
xFUME® TIG 300 W	Refroidie par liquide	7X9.0460	7X9.0860	777.5010

En option, housse pararamide : torches 4m réf. 776FR040 / torches 8m réf. 776FR080

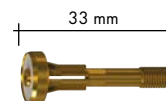
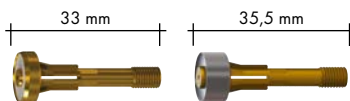
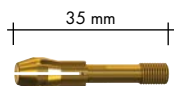
# xFUME® TIG 150, xFUME® TIG 260 W et xFUME® TIG 300 W

## Pièces d'usure



### Coiffe (UC=2)

	Courte	Moyenne	Longue
	776.0053	771.0051	772.0051



### Porte-électrode/ diffuseur (UC=5)

	Porte électrode	Porte électrode diffuseur	Porte électrode diffuseur*	Porte électrode diffuseur
Ø 1,0 mm	776.0061	776.0171	777.0171	776.0171
Ø 1,6 mm	776.0062	776.0172	777.0172	776.0172
Ø 2,0 mm	776.0067	776.0177	777.0177	776.0177
Ø 2,4 mm	776.0063	776.0173 •	777.0173	776.0173
Ø 3,2 mm	776.0064	776.0174	777.0174	776.0174

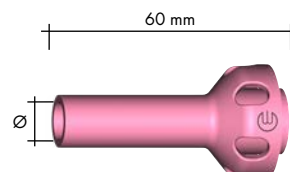
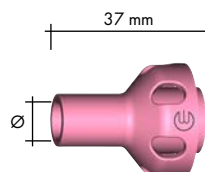
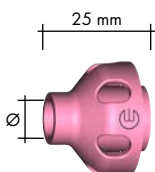
\*Tamis multicouches pour améliorer l'écoulement lamellaire du gaz et donc la protection



### Bague isolante de buse

(UC=10)

Isolant	Standard
	776.1043



### Buse céramique, Ø A

(UC=10)

	Courte	Moyenne	Longue
Ø 8,0 mm	776.5003	776.5001	776.5025
Ø 9,5 mm	776.5004 •	776.5002	776.5026
Ø 12,0 mm	776.5005	776.5006	776.5027

### Données d'aspiration avec buse gaz courte pour une vitesse induite de 0,35 m/s

Torche	Longueur	Débit à la buse	Débit au raccord	Dépression au raccord
xFUME® 150	4 m	14,8 m <sup>3</sup> /h	28,9 m <sup>3</sup> /h	6,5 kPa
xFUME® 150	8 m	14,8 m <sup>3</sup> /h	29,5 m <sup>3</sup> /h	8,4 kPa
xFUME® 260 W	4 m	14,8 m <sup>3</sup> /h	23,7 m <sup>3</sup> /h	5,2 kPa
xFUME® 260 W	8 m	14,8 m <sup>3</sup> /h	24,4 m <sup>3</sup> /h	7,5 kPa
xFUME® 300 W	4 m	14,8 m <sup>3</sup> /h	26,7 m <sup>3</sup> /h	8,4 kPa
xFUME® 300 W	8 m	14,8 m <sup>3</sup> /h	24,1 m <sup>3</sup> /h	8,4 kPa

• 1<sup>er</sup> équipement standard

# Câbles, tuyaux, housse et pièces détachées

## I. Câble de courant

Type	Câble High Flex	
	4 m	8 m
xFUME® TIG 150	150.0040	150.0041
xFUME® TIG 260 W	150.0270	150.0271
xFUME® TIG 300 W	150.0332	150.0333

## II. Câble de commande

Type	Désignation	UC	Référence
xFUME® TIG 150/260 W/300 W	Câble 7-pôles	au m	100.0112
xFUME® TIG 150/260 W/300 W	Câble 7-pôles blindé	au m	100.0028

## III. Tuyau gaz et collier

Type	Désignation	UC	Référence
xFUME® TIG 260 W/300 W	Tuyau PVC noir 3,5 x 6,0 mm	au m	102.0124
xFUME® TIG 260 W/300 W	Collier à oreille avec bague Ø 7,5 mm (marqué 8,0)	10	173.0019

## IV. Tuyau de refroidissement et collier

Type	Désignation	UC	Référence
xFUME® TIG 300 W	Tuyau FRH noir 3,9 x 6,9 mm	au m	109.0059
xFUME® TIG 300 W	Collier à oreille Ø 8,7 mm	10	173.0020

## V. Tuyau extérieur

Type	Désignation	UC	Référence
xFUME® TIG 150/260 W/300 W	Tuyau d'aspiration Ø 28 mm	au m	109.0042

## VI. Renfort d'aspiration, set de raccordement, guide câble, raccord tuyau, raccord de liaison

Pos.	Type	Désignation	Référence
1	xFUME® TIG 150/260 W/300 W	Renfort d'aspiration 45°	600.0126
2	xFUME® TIG 150/260 W/300 W	Raccord tuyau	400.1942
3	xFUME® TIG 150/260 W/300 W	Set de raccordement	400.1935
4	xFUME® TIG 150/260 W/300 W	Registre FEC	776.5019
5	xFUME® TIG 150	Guide câble air	776.5009
6	xFUME® TIG 260 W/300 W	Guide câble eau	776.5018



## VII. Housse

Type	Référence
Housse paraaramide, 4 m, xFUME® TIG	776FR040
Housse paraaramide, 8 m, xFUME® TIG	776FR080

# Poignée, modules et kit de pièces

## Poignée xFUME® TIG et modules de commande

Type	Désignation	Module	Référence
xFUME® TIG 150 / 260 W / 300 W	Poignée xFUME® TIG sans module de commande		180.0210
xFUME® TIG 150 / 260 W / 300 W	Module simple commande	BIS-51	400.1296
	Module simple commande (effort d'appui réduit)	BIS-S1	400.1647
	Module double commande	BIS-52	400.1292
	Module UP/DOWN	BIS-65	400.1318



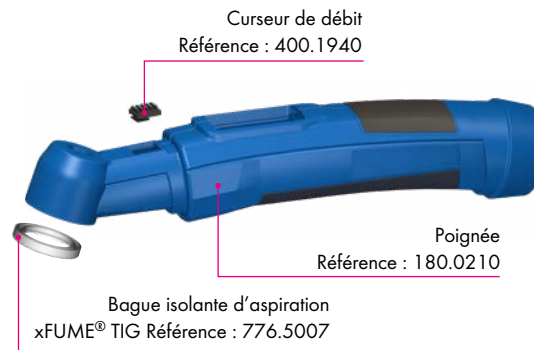
**BIS-51/  
BIS-S1** (effort d'appui réduit)  
Simple commande



**BIS-52**  
Double commande



**BIS-65**  
UD = UP/DOWN



## Kit de pièces pour torches xFUME® TIG 150 / 260 W / 300 W

Désignation	Quantité	Référence
	<b>776FRC02</b>	
Coiffe courte	1	776.0053
Coiffe longue	1	772.0051
Bague isolante	1	776.5007
Porte-électrode diffuseur, Ø 1,6 mm	1	776.0172
Porte-électrode diffuseur, Ø 2,4 mm	1	776.0173
Buse longue, Ø 9,5 mm	1	776.5002
Buse standard, Ø 9,5 mm	1	776.5004





# xFUME® AUT

**Torches aspirantes automatiques  
à refroidissement naturel et par liquide**



## **xFUME® AUT**

Car la protection de la santé s'applique également à l'automatisation partielle.

Avec cette torche automatique pour l'extraction à la source, vous offrez à vos travailleurs une protection sanitaire optimale.

# Torches aspirantes automatiques xFUME® AUT

## À refroidissement naturel et par liquide



### Aspiration fiable des fumées de soudage pour les processus de soudage partiellement automatisés

L'extraction des fumées pour les cellules de soudage est depuis longtemps devenue la norme. Mais qu'en est-il de l'aspiration des fumées de soudage dans une production partiellement automatisée ? Les personnes qui chargent les machines automatiques dans ces zones respirent constamment les fumées. Du point de vue de la santé et de la sécurité au travail, cela n'est pas permis !

L'Institut fédéral pour la sécurité et la santé au travail exige que des directives cohérentes soient respectées afin d'éviter en premier lieu que des vapeurs nocives ne pénètrent dans les voies respiratoires.

Équipez votre production en série de torches aspirantes automatiques xFUME® AUT de ABICOR BINZEL avec extraction à la source. C'est ainsi que vous protégez correctement vos employés.

### Extraction efficace à la source pour la production en série

Vous connaissez déjà la série AUT RAB d'ABICOR BINZEL ? Avec le développement technique des torches d'extraction automatiques de la série xFUME®, nous établissons de nouveaux standards :

- Torche aspirante positionnée de manière optimale dans le système de soudage automatique
- Forme compacte
- Flux laminaire amélioré
- Conception très robuste
- Diamètre de section de tuyau commun
- Peut être connecté à toutes les sources d'alimentation MIG/MAG standard



### xFUME® AUT 36

#### Caractéristiques selon EN 60 974-7 et EN ISO 21904-1 :

Refroidissement :	Refroidissement naturel
Capacité :	330 A CO <sub>2</sub> 300 A M21
Facteur de marche :	60%
Diamètre de fil :	0,8 - 1,2 mm

### xFUME® AUT 501

#### Caractéristiques selon EN 60 974-7 et EN ISO 21904-1 :

Refroidissement :	Refroidie par liquide
Capacité :	500 A CO <sub>2</sub> 450 A M21
Facteur de marche :	100%
Diamètre de fil :	1,0 - 1,6 mm

Torche complète Type	Refroidissement	Référence				Col interne Référence
		2 m	3 m	4 m	5 m	
xFUME® AUT 36	Refroidissement naturel	981.0003	981.0004	981.0001	981.0002	614.0289
xFUME® AUT 501	Refroidissement liquide	982.0003	982.0004	982.0001	982.0002	634.0228

Poignée et bague Type	Désignation	UC	Référence
xFUME® AUT 36/501	Poignée AUT	1	180.0081
xFUME® AUT 36/501	Bague d'adaptation	1	400.2027
xFUME® AUT 36/501	Bague tuyau aspiration	1	500.0267
xFUME® AUT 36/501	Support de torche Ø 22 - 37 mm	1	522.0208

# xFUME® AUT 36, xFUME® AUT 501

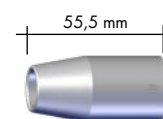
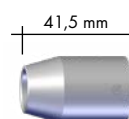
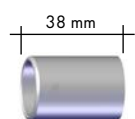
## Pièces d'usure \*

## xFUME® AUT 36/501



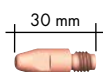
### Buse d'aspiration (UC=1)

Standard (alu)	-	600.0147
Standard (acier)	-	600.0158
Spéciale (alu)	600.0140	-
Spéciale (acier)	600.0157	-



### Buse gaz (UC=5)

Cylindrique	145.0911	-	-	-
Conique	-	145.0903	-	-
Conique (Heavy Duty)	-	-	317.0459	317.0458

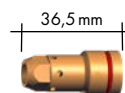


### Tube-contact (UC=10)

		M8	M8
CuCrZr	Ø 0,8 mm	140.0117	140.1792
	Ø 1,0 mm	140.0316	140.1772
	Ø 1,2 mm	140.0445	140.1773
	Ø 1,6 mm	140.0590	140.1791

### Support tube-contact

M8 (UC=5)	142.0306
Joint 14x1,5 mm (UC=20)	165.0104



### Isolant (UC=5)



	146.0093
--	----------



### Centreur (UC=1)

	614.0253
--	----------



Gaine			2 m	3 m	4 m	5 m
	Gaine	xFUME® AUT 36	124.0026	124.0026	124.0031	124.0035
	guide-fil	xFUME® AUT 501	124.0259	124.0111	124.0112	124.0113
	Gaine	xFUME® AUT 36	126.0021	126.0021	126.0026	126.0028
	guide-fil	xFUME® AUT 501	126.0021	126.0021	126.0026	126.0028

\* Les pièces détachées sont identiques aux torches manuelles xFUME® PRO 36/501 (voir page 11).



# xFUME® ROBOT

**Torches ROBOT aspirantes  
à refroidissement naturel et par liquide**

**xFUME® ABIROB®**

Vous pouvez désormais également garantir la meilleure protection de votre santé lors du soudage avec des robots industriels ou des systèmes de soudage à portique.

# Torches ROBOT aspirantes xFUME® ABIROB®

## À refroidissement naturel et par liquide



### Mettez à niveau les torches robotisées vers la technologie d'extraction en un rien de temps

Vous souhaitez la protection la plus élevée possible contre les fumées nocives dans votre production automatisée ? L'aspiration des fumées de soudage à l'arrêt dans vos cellules de soudage ou dans le hall de production est insuffisante ? Peut-être qu'un système d'extraction de hall n'est pas une option pour vous pour des raisons de coût ? Et vous ne souhaitez pas remplacer complètement vos torches de soudage ABIROB® par des neuves ? Alors les torches d'extraction xFUME® ABIROB® avec assemblage de câbles à guidage externe (OA pour sur bras) avec systèmes d'extraction xFUME® d'ABICOR BINZEL sont une solution fiable, intelligente et économique.

Là où les choses deviennent de plus en plus complexes, il est bon d'avoir un peu d'aisance. Tant mieux si cela favorise également l'efficacité économique.



### Torches aspirantes xFUME® ABIROB® en quelques mots :

- Basé sur la technologie éprouvée des torches ABIROB®
- Accessibilité optimale
- Mise à niveau facile des torches standards ABIROB® possible
- Applications polyvalentes pour le soudage automatisé
- Bonne stabilité TCP
- Le frein à fil intégré garantit des trajectoires de soudage guidées avec précision
- Convient pour la station de nettoyage au chalumeau TCS
- Compatible avec tous les systèmes d'extraction xFUME®
- Conforme à la norme DIN EN ISO 21904

#### xFUME® ABIROB® A 360

##### Caractéristiques selon EN 60 974-7 et EN ISO 21904-1 :

Refroidissement :	Refroidissement naturel
Capacité :	360 A CO <sub>2</sub> 290 A M21
Facteur de marche :	100%
Diamètre de fil :	0,8 - 1,4 mm

#### xFUME® ABIROB® A 500

##### Caractéristiques selon EN 60 974-7 et EN ISO 21904-1 :

Refroidissement :	Refroidissement naturel
Capacité :	500 A CO <sub>2</sub> 400 A M21
Facteur de marche :	100%
Diamètre de fil :	0,8 - 1,6 mm

#### xFUME® ABIROB® W 500

##### Caractéristiques selon EN 60 974-7 et EN ISO 21904-1 :

Refroidissement :	Refroidie par liquide
Capacité :	550 A CO <sub>2</sub> 500 A M21
Facteur de marche :	100%
Diamètre de fil :	0,8 - 1,6 mm

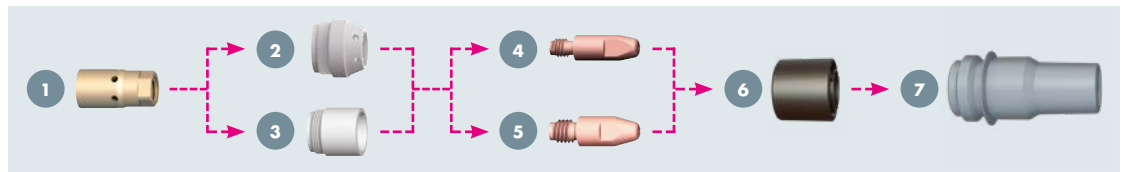
# xFUME® ABIROB® W – refroidie par liquide

## Pièces d'usure

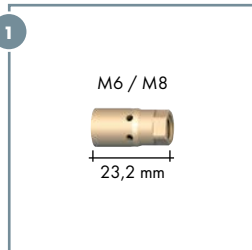
### xFUME® ABIROB® W 500



#### Pièces d'usure pour xFUME® ABIROB® W 500

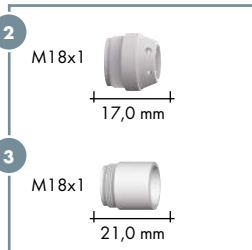


**1 Support tube-contact**  
(UC=10)



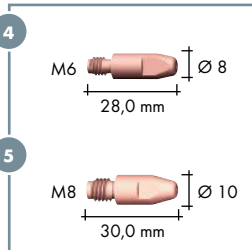
Type	Référence
M6 cuivre <sup>1</sup>	142.0133
M6 laiton	142.0216
M8 cuivre <sup>1</sup>	142.0151
M8 laiton	142.0117

**2 Diffuseur**  
**3 Isolant de buse**  
(UC=10)



Type	Référence
Diffuseur standard	943.0284
Isolant de buse standard	146.0054
Isolant de buse haute température	146.0059

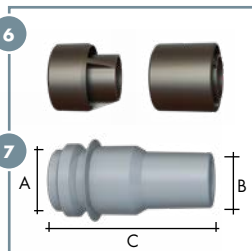
**4 Tube-contact M6**  
**5 Tube-contact M8**  
(UC=10)



Type	Ø fil	Référence	
		M6	M8
CuCrZr	0,8 mm	140.0054	140.0117
	1,0 mm	140.0245	140.0316
	1,2 mm	140.0382	140.0445
	1,6 mm	-	140.0590

**6 Buse d'aspiration**  
(UC=1)

**7 Buse gaz**  
(UC=5)



Buse d'aspiration	Référence
Standard	600.0170
Spéciale	600.0172

Buse gaz conique	Ø A	Ø B	Longueur C	Référence
Recess (-2,6 mm) <sup>2</sup>	27,0 mm	15,5 mm	56,5 mm	145.0948
Recess (-1,1 mm) <sup>2</sup>	27,0 mm	15,5 mm	55,0 mm	145.0946
Stick-out (+2,4 mm) <sup>3</sup>	27,0 mm	15,5 mm	51,5 mm	145.0947

Toutes les dimensions sont celles des produits standards

<sup>1</sup> Conseillé pour de fortes intensités  
<sup>2</sup> Recess : Tube-contact en retrait  
<sup>3</sup> Stick-out : Tube-contact en avant

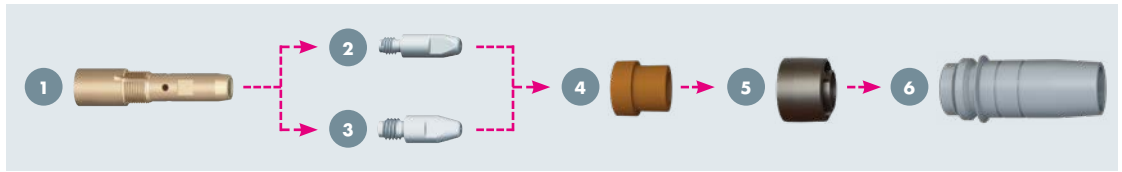
# xFUME® ABIROB® A – à refroidissement naturel

## Pièces d'usure

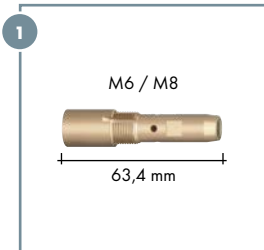
### xFUME® ABIROB® A 360



### Pièces d'usure xFUME® ABIROB® A 360

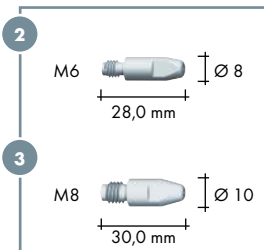


#### 1 Support tube-contact (UC=5)



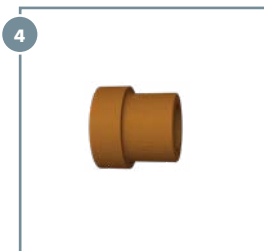
Type	Référence
M6 laiton	142.0160
M8 laiton	142.0163
M6 cuivre <sup>1</sup>	142.0196
M8 cuivre <sup>1</sup>	142.0170

#### 2 Tube-contact M6 3 Tube-contact M8 (UC=10)



Type	Ø fil	Référence	
		M6	M8
CuCrZr Silver	0,8 mm	147.0054	147.0117
	1,0 mm	147.0245	147.0316
	1,2 mm	147.0382	147.0445

#### 4 Isolant de buse (UC=5)



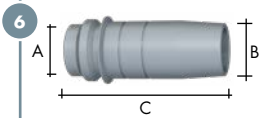
Type	Référence
Isolant de buse standard	146.0105

#### 5 Buse d'aspiration (UC=1)



Buse d'aspiration	Référence
Standard	600.0173
Spécial	600.0174

#### 6 Buse gaz (UC=5)



Buse gaz conique	Ø A	Ø B	Longueur C	Référence
Recess (-2,0 mm) <sup>3</sup>	22,0 mm	16,0 mm	61,0 mm	145.0949
Flush <sup>2</sup>	22,0 mm	16,0 mm	59,0 mm	145.0950
Stick-out (+3,0 mm) <sup>4</sup>	22,0 mm	16,0 mm	56,0 mm	145.0951

Toutes les dimensions sont celles des produits standards

<sup>1</sup> Conseillé pour de fortes intensités

<sup>2</sup> Flush : Tube-contact à fleur

<sup>3</sup> Recess : Tube-contact en retrait

<sup>4</sup> Stick-out : Tube-contact en avant

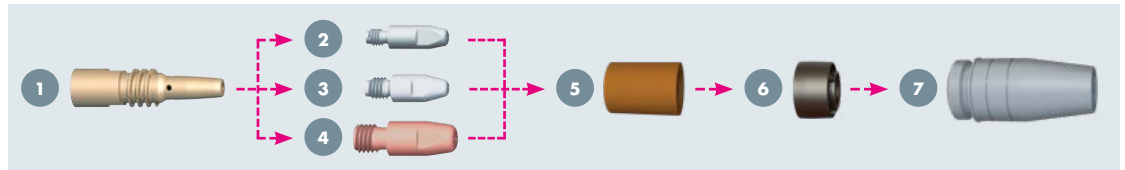
# xFUME® ABIROB® A – à refroidissement naturel

## Pièces d'usure

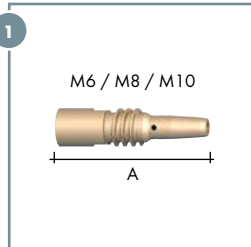
### xFUME® ABIROB® A 500



### Pièces d'usure xFUME® ABIROB® A 500

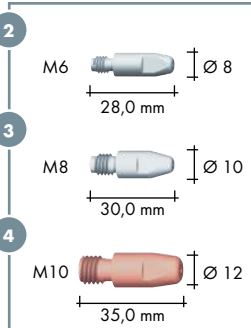


#### 1 Support tube-contact (UC=5)



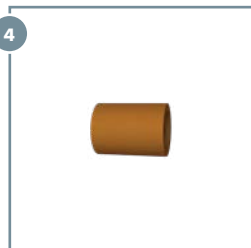
Type	Longueur A	Référence
M6 laiton	70,0 mm	142.0159
M8 laiton	70,0 mm	142.0158
M8 cuivre <sup>1</sup>	70,0 mm	142.0169
M10 cuivre <sup>1</sup>	67,0 mm	142.0228

#### 2 Tube-contact M6 3 Tube-contact M8 4 Tube-contact M10 (UC=10)



Type	Ø fil	Référence		
		M6 <sup>2</sup>	M8 <sup>2</sup>	M10
CuCrZr	0,8 mm	147.0054	147.0117	-
	1,0 mm	147.0245	147.0316	140.0348
	1,2 mm	147.0382	147.0445	140.0481
	1,6 mm	-	147.0590	140.0616

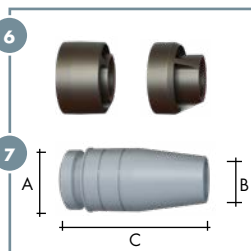
#### 5 Isolant de buse (UC=5)



Type	Référence
Isolant de buse standard	146.0106

#### 6 Buse d'aspiration (UC=1)

#### 7 Buse gaz (UC=5)



Buse d'aspiration	Référence
Standard	600.0175
Spécial	600.0176

Buse gaz conique	Ø A	Ø B	Longueur C	Référence
Recess (-2,0 mm) <sup>4</sup>	28,0 mm	16,0 mm	63,0 mm	145.0952
Flush <sup>3</sup>	28,0 mm	16,0 mm	61,0 mm	145.0953
Stick-out (+3,0 mm) <sup>5</sup>	28,0 mm	16,0 mm	58,0 mm	145.0954

<sup>1</sup> Conseillé pour de fortes intensités

<sup>2</sup> Tube-contact Silver

<sup>3</sup> Flush : Tube-contact à fleur

<sup>4</sup> Recess : Tube-contact en retrait

<sup>5</sup> Stick-out : Tube-contact en retrait

Toutes les dimensions sont celles des produits standards.

# xFUME® ABIROB® A 360 / 500, xFUME® ABIROB® W 500, Faisceaux et kits adaptables

## Torche xFUME® ABIROB® A

Type	Refroidissement	Géométrie	Référence
xFUME® ABIROB® A 360 <sup>1</sup>	Refroidissement naturel	0°	981.0009
xFUME® ABIROB® A 360 <sup>1</sup>	Refroidissement naturel	22°	981.0010
xFUME® ABIROB® A 360 <sup>1</sup>	Refroidissement naturel	35°	981.0011
xFUME® ABIROB® A 360 <sup>1</sup>	Refroidissement naturel	45°	981.0012
xFUME® ABIROB® A 500 <sup>2</sup>	Refroidissement naturel	0°	981.0013
xFUME® ABIROB® A 500 <sup>2</sup>	Refroidissement naturel	22°	981.0014
xFUME® ABIROB® A 500 <sup>2</sup>	Refroidissement naturel	35°	981.0015
xFUME® ABIROB® A 500 <sup>2</sup>	Refroidissement naturel	45°	981.0016

Torches livrées nues sans pièces d'usure ni accessoires à commander séparément!

<sup>1</sup> Equipement standard M6

<sup>2</sup> Equipement standard M8

## Torche xFUME® ABIROB® W

Type	Refroidissement	Géométrie	Référence
xFUME® ABIROB® W 500	Refroidie par liquide	0°	982.0009
xFUME® ABIROB® W 500	Refroidie par liquide	22°	982.0010
xFUME® ABIROB® W 500	Refroidie par liquide	35°	982.0011
xFUME® ABIROB® W 500	Refroidie par liquide	45°	982.0012

Torches livrées nues sans pièces d'usure ni accessoires à commander séparément! Equipement standard M8

## Faisceaux xFUME® ABIROB® A\*

Type	Refroidissement	Désignation	Longueur	Référence
RSP ABIROB® A ECO xFUME®	Refroidissement naturel	RPC	1,35 m	981.0018
RSP ABIROB® A ECO xFUME®	Refroidissement naturel	Euro	1,35 m	981.0019

## Faisceaux xFUME® ABIROB® W\*

Type	Refroidissement	Désignation	Longueur	Référence
RSP ABIROB® W 5F xFUME®	Refroidie par liquide	RPC, Wire-Brake	1,35 m	982.0013
RSP ABIROB® W 7F xFUME®	Refroidie par liquide	RPC, Wire-Brake	1,35 m	982.0014
RSP ABIROB® W 5F xFUME®	Refroidie par liquide	Euro, Wire-Brake	1,35 m	982.0015
RSP ABIROB® W 7F xFUME®	Refroidie par liquide	Euro, Wire-Brake	1,35 m	982.0016

## Faisceaux xFUME® ABIROB® A/W\* pour iBOTone®

Type	Refroidissement	Désignation	Longueur	Référence
RSP ABIROB® A ECO xFUME® pour iBOTone®	Refroidissement naturel	RPC	3,50 m	981.0023
RSP ABIROB® W 5F xFUME® pour iBOTone®	Refroidie par liquide	RPC	3,50 m	982.0031

## Comment passer à la technologie d'extraction rapidement, facilement et de manière économique ?

### Kit adaptable col de cygne xFUME® ABIROB® A/W

Type	Désignation	Référence
xFUME® ABIROB® A 360 kit adaptable col de cygne	-	981.0020
xFUME® ABIROB® A 500 kit adaptable col de cygne	-	981.0021
xFUME® ABIROB® W 500 kit adaptable col de cygne	-	982.0017

### Kit adaptable faisceaux xFUME® ABIROB® A/W

Type	Désignation	Référence
xFUME® ABIROB® A kit adaptable faisceaux**	RPC	981.0022
xFUME® ABIROB® A kit adaptable faisceaux**	Euro	981.0023
xFUME® ABIROB® W kit adaptable faisceaux**	RPC	982.0025
xFUME® ABIROB® W kit adaptable faisceaux**	Euro	982.0026

\* Longueur maximale recommandée : 3,00 m. D'autres longueurs de faisceaux et/ou d'autres conceptions pour des postes à souder spécifiques sont disponibles sur demande.

Le câble de commande est livré nu. La gaine guide fil acier rouge, 0,8 - 1,2 mm, est incluse dans la livraison. Les autres versions doivent être commandées séparément.

\*\* Les kits adaptables sont conçus pour des faisceaux d'une longueur maximale de 5m et peuvent être raccourcis individuellement si nécessaire. Les kits adaptables xFUME® ABIROB® sont disponibles aussi bien pour W 5F et W 7F.

# xFUME® ABIROB® W – refroidie par liquide

## Pattes de fixation et coordonnées TCP

### Demi coque pour xFUME® ABIROB® W

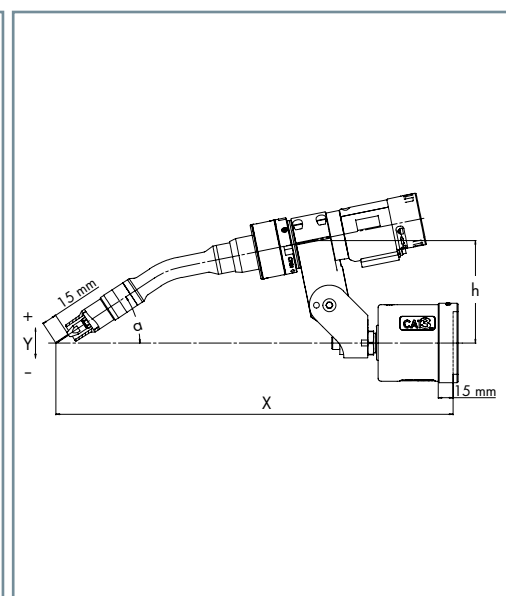
Type	Désignation	Référence
xFUME® ABIROB® W	Partie supérieure	780.0937



### Pattes de fixation pour xFUME® ABIROB® W

assemblage avec CAT3 PRO TR

Type de torche	Géométrie du col	X	Y	h	a	Référence
		[mm]				
xFUME®	22°	399	0	103	33°	780.0430
ABIROB®	35°	383	0	104	40°	780.0430
W 500	45°	370	0	105	45°	780.0430

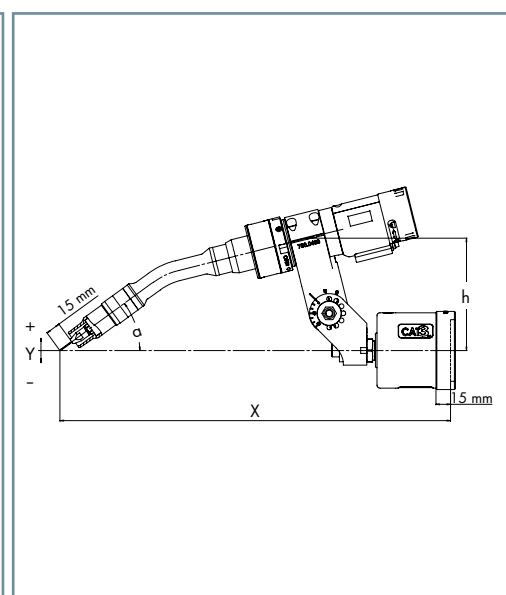


### Pattes de fixation articulées pour

#### xFUME® ABIROB® W<sup>1</sup>

assemblage avec CAT3 PRO TR

Type de torche	Géométrie du col	X	Y	h	a	Référence
		[mm]				
xFUME®	22°	400	0	115	36°	780.0433
ABIROB®	35°	383	0	117	43°	780.0433
W 500	45°	368	0	118	48°	780.0433



Pour toutes les pattes, la demi coque (780.0937) doit être commandée séparément. D'autres pattes sont disponibles sur demande.

<sup>1</sup> Patte orientable au pas de 15°.

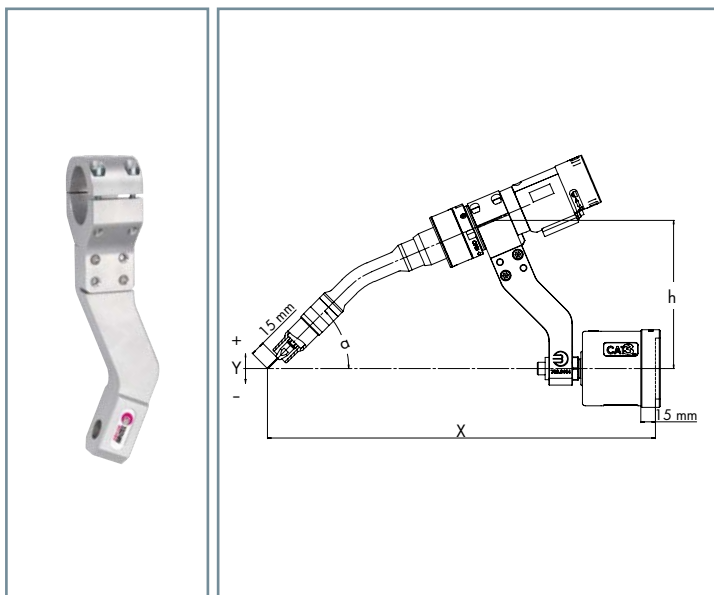
# xFUME® ABIROB® W – refroidie par liquide

## Pattes de fixation et coordonnées TCP

### Pattes de fixation pour xFUME® ABIROB® W

assemblage avec CAT3 PRO TR

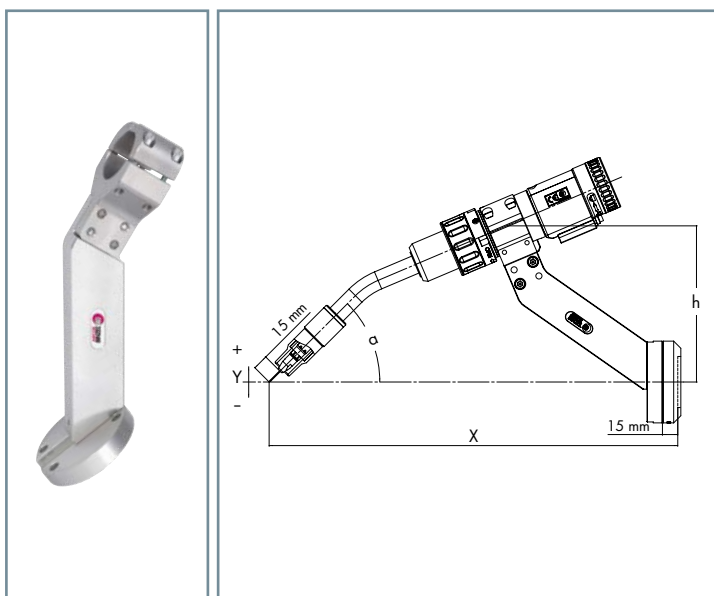
Type de torche	Géométrie du col	X	Y	h	$\alpha$	Référence
		[mm]				
xFUME®	22°	400	0	153	45°	780.0414
ABIROB®	35°	400	0	125	45°	780.0420
W 500	45°	400	0	126	50°	780.0422



### Pattes de fixation RTM pour xFUME® ABIROB® W

pour robot avec système anticollision intégré

Type de torche	Géométrie du col	X	Y	h	$\alpha$	Référence
		[mm]				
xFUME®	22°	400	0	153	45°	780.0449
ABIROB®	35°	400	0	125	45°	780.0451
W 500	45°	400	0	105	50°	780.0453



Pour toutes les pattes, la demi coque (780.0937) doit être commandée séparément.

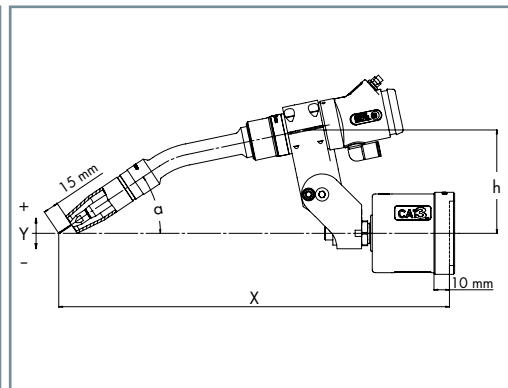
# xFUME® ABIROB® A – à refroidissement naturel

## Pattes de fixation et coordonnées TCP

### Pattes de fixation xFUME® ABIROB® A

assemblage avec support CAT3 PRO

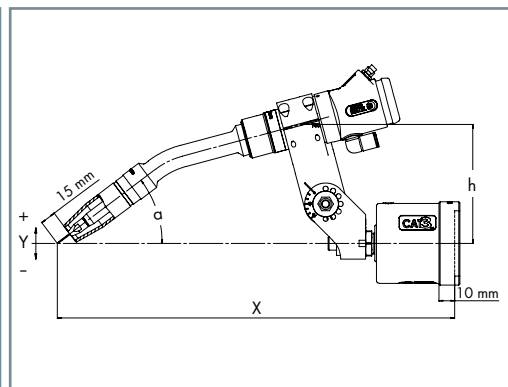
Type de torche	Géométrie du col	X	Y	h	$\alpha$	Référence
		[mm]				
xFUME®	0°	393	0	97	21°	780.0259
ABIROB®	22°	376	0	101	34°	780.0259
A 360	35°	361	0	102	40°	780.0259
	45°	348	0	103	44°	780.0259
xFUME®	0°	393	0	97	21°	780.0259
ABIROB®	22°	376	0	101	34°	780.0259
A 500	35°	361	0	102	40°	780.0259
	45°	348	0	103	44°	780.0259



### Pattes de fixation articulées pour xFUME® ABIROB® A<sup>1</sup>

assemblage avec CAT3 PRO TR

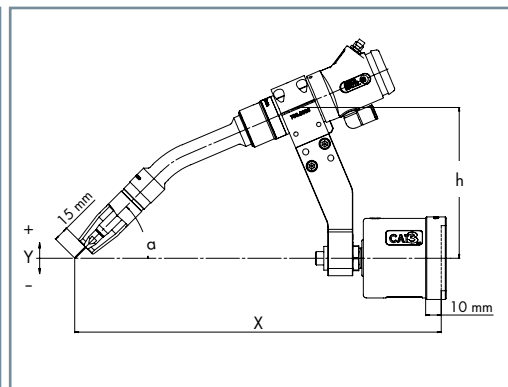
Type de torche	Géométrie du col	X	Y	h	$\alpha$	Référence
		[mm]				
xFUME®	0°	399	46	114	15°	780.0321
ABIROB®	22°	377	0	114	37°	780.0321
A 360	35°	355	-27	114	50°	780.0321
	45°	332	-47	114	60°	780.0321
xFUME®	0°	399	46	114	15°	780.0321
ABIROB®	22°	377	0	114	37°	780.0321
A 500	35°	355	-27	114	50°	780.0321
	45°	332	-47	114	60°	780.0321



### Pattes de fixation rigide pour xFUME® ABIROB® A

assemblage avec CAT3 PRO TR

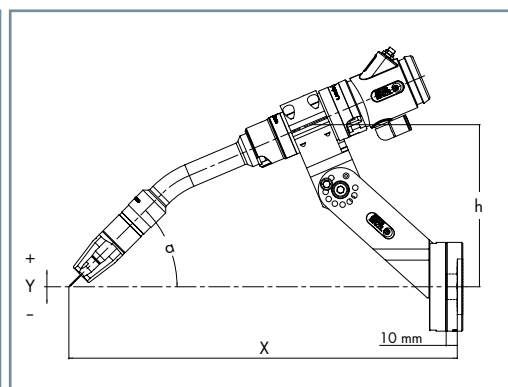
Type de torche	Géométrie du col	X	Y	h	$\alpha$	Référence
		[mm]				
xFUME®	22°	350	0	146	45°	780.0833
ABIROB®	35°	350	0	123	45°	780.0835
A 360	45°	350	0	107	45°	780.0380
xFUME®	22°	350	0	146	45°	780.0833
ABIROB®	35°	350	0	123	45°	780.0835
A 500	45°	350	0	107	45°	780.0380



### Pattes de fixation RTM articulées pour xFUME® ABIROB® A<sup>2</sup>

pour robot avec système anticollision intégré

Type de torche	Géométrie du col	X	Y	h	$\alpha$	Référence
		[mm]				
xFUME®	0°	378	42	146	23°	780.0195
ABIROB®	22°	324	0	146	45°	780.0195
A 360	35°	324	-24	146	58°	780.0195
	45°	399	-40	146	68°	780.0195
xFUME®	0°	378	42	146	23°	780.0195
ABIROB®	22°	324	0	146	45°	780.0195
A 500	35°	324	-24	146	58°	780.0195
	45°	399	-40	146	68°	780.0195



Les torches xFUME® peuvent être utilisées avec les supports standard. D'autres supports sont disponibles sur demande.

<sup>1</sup> Patte orientable au pas de 15°.

<sup>2</sup> Patte orientable au pas de 7,5°.



# xFUME<sup>®</sup> ROBOT



## Kit d'extraction xFUME<sup>®</sup> ROBOT

Cet accessoire pour l'extraction à la source est le complément idéal à une extraction robotisée des fumées d'une cellule de soudage. Il se fixe en quelques étapes simples sur la torche du robot industriel MIG/MAG et capte les fumées de soudage directement à leur point d'origine.



# Kit d'aspiration robotisée xFUME® ROBOT



Le kit d'extraction xFUME® ROBOT est la solution idéale pour l'extraction des fumées de soudage à la source. Associé à une torche de soudage robot ABIROB® W, une extraction fiable et précise des fumées est garantie lorsque le kit d'extraction est fixé sur le robot de soudage et connecté à une centrale d'extraction.

Le kit d'extraction est séparé de l'ensemble de câbles de la torche robot, ce qui garantit que les fumées de soudage peuvent s'écouler sans obstruction vers l'unité d'extraction. Une puissance d'aspiration de 50 mbar suffit déjà pour extraire 95 % ou plus des fumées de soudage à la source sans affecter la couverture du gaz de protection.



Tuyau aspiration Ø 16 mm  
Référence : 109.0116

Type	Désignation	Référence	
		3 m	6 m
xFUME® ROBOT W 500 / A 500 0-45°	Kit complet	191.0283	191.0284
xFUME® ROBOT W 600 0-45°	Kit complet	191.0285	191.0286

Type	Désignation	Référence
xFUME® ROBOT W 500 / A 500 0-45°	Buse d'aspiration	191.0248
xFUME® ROBOT W 600 0-45°	Buse d'aspiration	191.0249



# xFUME® Aspirateurs

## FEC

La nouvelle conception basée sur l'effet cyclonique permet de réaliser un haut niveau de performances pour l'aspiration.

## xFUME® ADVANCED

L'aspirateur de fumées mobile pour jusqu'à deux postes de travail manuels adjacents. Optimal pour l'extraction sélective des fumées conformément à la réglementation.

## ASP 4200

De conception mobile, peut être utilisé jusqu'à 2 torches et s'adapte à toutes les torches aspirantes BINZEL.

## xFUME® FLEX

Excellent pour une utilisation mobile sur des postes de travail manuels mobiles. Cet aspirateur polyvalent peut être facilement connecté à la prise de courant.



# Aspirateur

## Aspirateur filtrant portable FEC W3



L'aspiration des fumées de soudage au plus près de la source par la torche est la solution la plus performante pour protéger le soudeur des fumées de soudage. L'équipement individualisé poste par poste permet un calcul précis du coût et une progressivité dans les investissements. Ces unités s'adaptent à toutes les torches aspirantes BINZEL par l'intermédiaire d'un flexible de liaison qui relie la dérivation à l'arrière de la torche à l'entrée de l'appareil.

- Réduction sensible de la fréquence de nettoyage grâce à l'effet cyclonique
- Filtre permanent avec nettoyage intégré
- Le corps de l'appareil est constitué d'une épaisse cloison en plastique très robuste
- La fonction marche/arrêt automatique intégrée, réduit l'usure du moteur et le coût de fonctionnement
- Option marche/arrêt avec sonde de démarrage déportée
- Rejet de l'air vers l'extérieur ou dans un réseau centralisé



### FEC W3

#### Caractéristiques :

Puissance moteur :	1,1 kW
Tension alimentation :	230 V
Dépression :	19.000 Pa
Débit :	230 m <sup>3</sup> /h
Niveau sonore :	76,0 dB
Poids :	~ 25 kg

# Accessoires

## Pièces pour aspirateur FEC W3

Pièces pour aspirateur FEC W3



Pos.	Désignation	UC	Référence
1	Filtre standard	1	601.0075
2	Filtre carbone polyester	1	601.0076
3	Filtre de rejet	1	601.0077
4	Filtre moteur	1	601.0107
5	Sonde M/A	1	601.0041



# Aspirateur xFUME® ADVANCED

## Le puissant pour l'extraction à la source



Avec ce système d'aspiration des fumées de soudage, vous êtes du bon côté en termes de santé et de sécurité au travail. Le xFUME® ADVANCED est un puissant système d'extraction des fumées de soudage à utiliser avec une torche d'extraction des fumées de soudage. Le filtre utilisé capture de manière efficace et fiable jusqu'à 99,76 % de toutes les particules > 0,1 µm sans affecter la couverture du gaz de protection. En combinaison avec une torche d'extraction des fumées de soudage xFUME® PRO, ce système d'extraction peut montrer toutes ses capacités.

Jusqu'à deux torches d'extraction peuvent être connectées au xFUME® ADVANCED, chacune pouvant être contrôlée indépendamment de l'autre. La haute performance d'extraction est garantie par deux moteurs de 0,8 kW à réglage continu avec plus de 16.000 Pa. Le nettoyage du filtre est automatisé à 100 %, ce qui signifie qu'il n'y a pas de temps d'arrêt dû aux intervalles de nettoyage.

- Le filtre capture jusqu'à 99,76 % de toutes les poussières > 0,1 µm
- Le nettoyage automatique et très efficace du filtre permet de gagner du temps et de la sécurité
- Le dispositif de démarrage et d'arrêt automatique réduit l'usure et maintient les coûts d'exploitation à un niveau bas
- Construction robuste et mobilité maximale en même temps
- La conception mince facilite les applications de soudage, même celles qui sont difficiles d'accès
- Deux moteurs de 0,8 kW à réglage continu pour deux postes de travail de soudage



### xFUME® ADVANCED

Débit :	~ 340 m <sup>3</sup> /h
Dépression :	~ 16.000 Pa
Niveau sonore :	≤ 68 dB (A)
Voltage :	230 V 50/60 Hz
Puissance moteur :	2 x 0,8 kW
Longueur câble :	5 m
Poids :	40 kg
Dimensions (L x l x h) :	370x370x940 mm

**Type**  
xFUME® ADVANCED

**Référence**  
601FRC99

## Pièces détachées et accessoires



Pos.	Désignation	Référence
1	Balais de charbon 230 V	601.0108
2	Moteur 230 V	601.0109
3	Filtre standard	601.0111
4	Tuyau ASP Complet 5 m	601.0117
5	Raccord	601.0116
6	Sonde 1,5 m	601.0041
7	Prise d'air conique avec support magnétique	601.0016
8	Kit 2ème torche	601FRC03



# Aspirateur xFUME® PRIME

## Le puissant aspirateur pour 4 torches aspirantes



Retrouvez tous nos documents sur ABIDOC

Protégez vos collaborateurs et collaboratrices contre les fumées de soudage nocives, même lors du soudage automatisé. Le xFUME® PRIME est un appareil capable de raccorder 4 torches aspirantes simultanément. Il capte les fumées de soudage directement à l'endroit où elles sont produites.

Jusqu'à 4 torches d'aspiration peuvent être raccordées au xFUME® PRIME. Jusqu'à 30 m de distance entre le poste de travail et l'appareil d'aspiration peuvent être couverts. Le xFUME® PRIME est donc également intéressant pour le soudage manuel. Le filtre HEPA intégré atteint un degré de filtration de  $\geq 99,995\%$  et correspond à la classe de filtre H14 pour les systèmes avec les exigences les plus élevées en matière de pureté de l'air. L'air purifié peut être réintroduit directement dans la zone de travail si les directives relatives à l'évacuation de l'air dans votre région le permettent.



L'aspirateur de fumées xFUME® PRIME est facilement transportable à l'aide d'un chariot élévateur ou d'un pont roulant. Grâce à son faible encombrement, il ne nécessite qu'un emplacement de la taille d'une palette Euro.

- Mobile et robuste
- Performances élevées garanties même en fonctionnement continu
- Utilisable pour le soudage manuel, le soudage automatique et le soudage robotisé
- Possibilité de raccorder jusqu'à 4 torches d'aspiration
- Filtre intégré avec classe de filtration H14
- Le nettoyage automatique du filtre augmente la durée de vie du filtre et réduit les coûts d'exploitation
- Commande intuitive via un écran tactile de 7 pouces
- Fonction marche-arrêt - également pour les robots de soudage - augmente la durée de vie du moteur et du filtre

**xFUME® PRIME**  
disponible dès juillet 2025

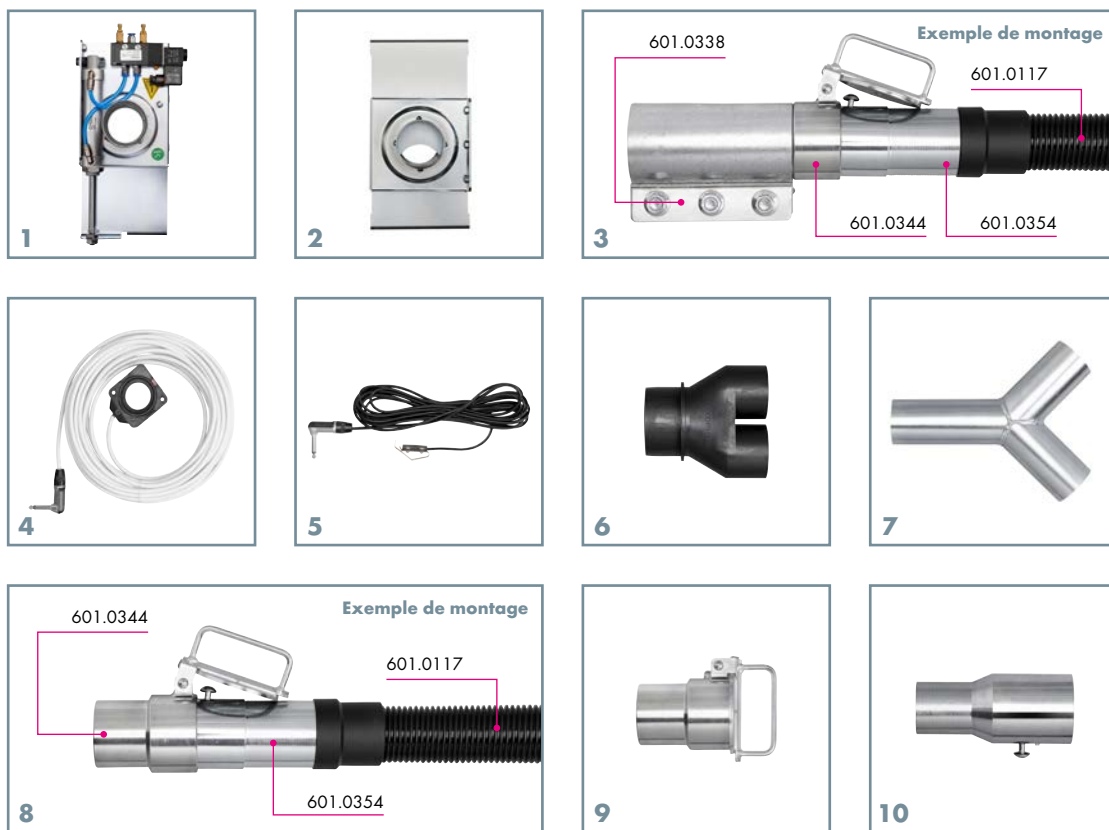
### xFUME® PRIME

Poids :	330 kg
Débit :	550 m <sup>3</sup> /h
Diamètre de raccordement :	2 x 86 mm/60 mm (extensible avec respectivement une pièce en Y à 4 torches)
Dépression :	19.000 Pa
Niveau sonore :	72 dB (A)
Tension alimentation :	380 - 400 V, 50 Hz
Degré de protection :	IP 20
Puissance du moteur :	5,5 kW
Consommation d'air :	120 l/min (diamètre intérieur du tuyau $\geq 13$ mm), min. 6 bar
Filtre :	filtre à cartouche ; classe de filtre E11, 10 m <sup>2</sup> , filtre HEPA H14, 2,6 m <sup>2</sup>
Capacité du bac de poussière :	40 litres
Dimensions (L x l x H) :	1.350x750x1.700 mm

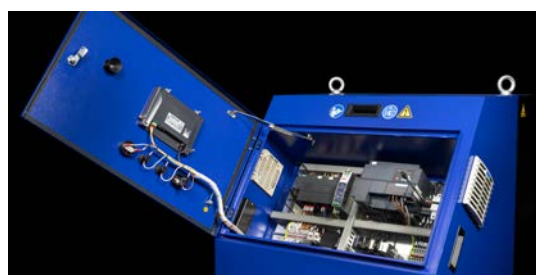
Type	Référence
xFUME® PRIME	601.0286
Filtre principal	601.0291
Filtre HEPA	601.0292



## Pièces détachées et accessoires



Pos.	Désignation	UC	Référence
1	Clapet pneumatique, Ø=63 mm, 24 V	1	601.0343
	Clapet pneumatique, Ø=63 mm, 230 V	1	601.0339
2	Clapet de réglage manuel, Ø=63 mm	1	601.0342
3	Collier de serrage, Ø=63 mm	1	601.0338
	Vanne à clapet, Ø=63 mm	1	601.0344
	Raccord de tuyau/vanne à clapet, Ø=63 mm	1	601.0354
	Tuyau, complet avec 2 manchons, L=5 m	1	601.0117
4	Capteur inductif TIG (pour pos. 1)	1	601.0356
5	Capteur inductif DDA (pour pos. 1)	1	601.0355
6	Raccord en Y, NW86/2xNW60	1	601.0325
7	Raccord en Y, Ø=63 mm/2x45°	1	601.0340
8	Vanne à clapet, Ø=63 mm	1	601.0344
	Raccord de tuyau/vanne à clapet, Ø 63 mm	1	601.0354
	Tuyau, complet avec 2 manchons, L=5 m	1	601.0117
9	Vanne à clapet, Ø=63 mm	1	601.0344
10	Raccord de tuyau/vanne à clapet, Ø 50 mm	1	601.0358



## Pièces détachées et accessoires



Pos.	Désignation	UC	Référence
11	Boîtier de commande, 230 V, monophasé	1	601.0357
12	Coude, Ø=63 mm/45°	1	601.0336
13	Collier de serrage, Ø=63 mm	1	601.0338
14	Coude, Ø=63 mm/90°	1	601.0337
15	Raccord en Y, Ø=63 mm/1 x 45°	1	601.0353
16	Raccord de tuyau/vanne à clapet, Ø 63 mm	1	601.0354
17	Pièce de raccordement pour tuyau d'aspiration	1	601.0046
18	Clapet pneumatique, Ø=63 mm, 24 V	1	601.0343
	Collier de serrage, Ø=63 mm		601.0338
	Clapet de réglage manuel, Ø=63 mm		601.0342



# Aspirateur

## Aspirateur ASP 4200



L'aspiration des fumées de soudage au plus près de la source par la torche est la solution la plus performante pour protéger le soudeur des fumées de soudage. L'équipement individualisé poste par poste permet un calcul précis du coût et une progressivité dans les investissements. Ces unités s'adaptent à toutes les torches aspirantes BINZEL par l'intermédiaire d'un flexible de liaison qui relie la dérivation à l'arrière de la torche à l'entrée de l'appareil.

- Conception robuste
- Registre mécanique permettant le réglage de la pression
- La fonction marche/arrêt automatique intégrée, réduit l'usure du moteur et le coût de fonctionnement
- Utilisation possible avec 2 torches
- Rejet de l'air vers l'extérieur ou dans un réseau centralisé
- Kit roues en option



### ASP 4200

#### Caractéristiques :

Puissance moteur :	3,0 kW triphasé
Tension alimentation :	400 V / 50 Hz
Dépression :	24.000 Pa
Débit :	304 m <sup>3</sup> /h
Niveau sonore :	70,0 dB
Poids :	67 kg

**Type**  
ASP 4200

**Référence**  
600FR420

# Aspirateur ASP 4200

## Accessoires



Pos.	Désignation	UC	Référence
1	Filtre fin	1	600FR340
2	Filtre métal	1	600FR341
3	Sonde	1	600FR401
4	Sonde plus sensible	1	600FR345
5	Raccord d'entrée	1	600FR441
6	Kit 4 roues	1	600FR442
7	Tuyau, Ø 60 mm	5 m	600.1531
	Tuyau, Ø 80 mm	au m	600.1535
8	Raccord	1	601.0014

# Aspirateur xFUME® FLEX

## Le talent polyvalent en matière d'aspiration des fumées de soudage



Cette unité d'extraction flexible, mobile et polyvalente permet une extraction efficace des fumées de soudage sur un poste de travail manuel avec une torche standard. Il suffit de placer la hotte d'extraction avec le bras d'extraction flexible au-dessus du processus de soudage et le xFUME® FLEX capture les fumées. La fonction de la hotte d'extraction absorbe tous les types de particules nocives de l'air ambiant, y compris les microparticules provenant des travaux de meulage et de découpage. Le système d'extraction xFUME® FLEX convient parfaitement à l'extraction des fumées de soudage d'entrée de gamme, car les torches de soudage existantes peuvent être utilisées.



Une puissante lampe de travail à LED fait également partie de l'équipement standard, tout comme le filtre facilement remplaçable avec une surface de filtration impressionnante de 36 m<sup>2</sup>. Cette surface est jusqu'à trois fois supérieure à celle des filtres des systèmes d'extraction standard disponibles sur le marché. Le filtre a donc une durée de vie jusqu'à trois fois plus longue, ce qui a un effet très positif sur les coûts d'exploitation. Si l'entonnoir d'extraction du xFUME® FLEX est correctement positionné, il absorbe jusqu'à 90% des fumées de soudage.

- Idéalement adapté à la technologie d'extraction d'entrée de gamme
- Filtre 3 fois plus performant que les systèmes d'extraction standard disponibles sur le marché
- Bras d'extraction de 2, 3 ou 4 m de long facilitant le positionnement précis de la hotte d'extraction
- Éclairage optimal de la pièce à travailler grâce à une lampe de travail LED
- Conception mobile pour un transport aisé entre les postes de soudage
- Raccordement facile à une prise de courant de 230 ou 115 volts

### xFUME® FLEX

#### Caractéristiques :

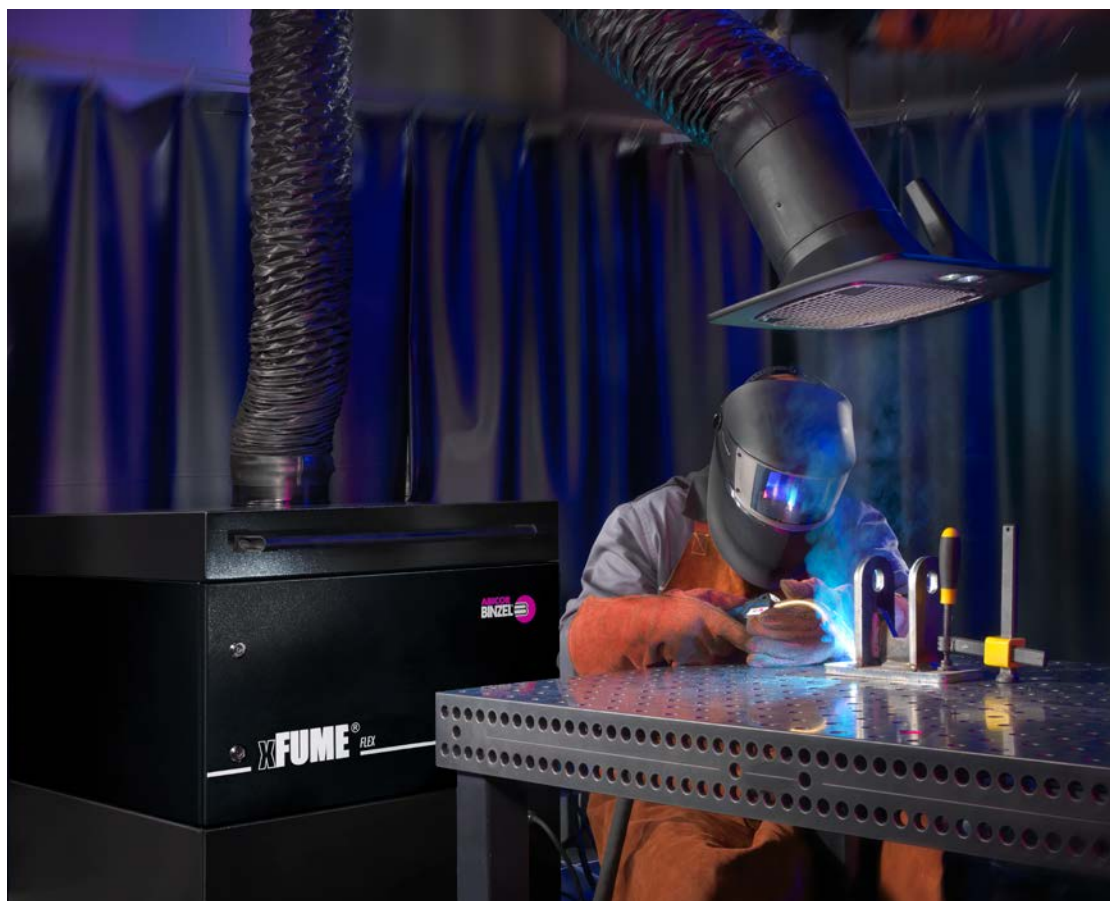
Débit :	~ 1.200 m <sup>3</sup> /h
Poids :	120 kg
Dimensions (L x l x h) :	700x700x1095 mm
Niveau sonore :	≤ 72 dB (A)
Tension d'alimentation :	230 V, 50/60 Hz
Puissance moteur :	1,1 kW
Efficacité filtre :	≥ 99,95 %

Type	Référence
xFUME® FLEX sans bras (unité d'extraction)	601.0227
Bras 2 m pour xFUME® FLEX	601.0229
Bras 3 m pour xFUME® FLEX	601.0230
Bras 4 m pour xFUME® FLEX	601.0231

## Pièces détachées et accessoires



Pos.	Désignation	Référence
1	Buse d'aspiration avec LED/grille	601.0168
2	Bras 2 m, sans buse d'aspiration	601.0165
	Bras 3 m, sans buse d'aspiration	601.0166
	Bras 4 m, sans buse d'aspiration	601.0167
3	Filtre	601.0112
4	Préfiltre	601.0119



# Potences

## Potences de soudage 2D/3D

Les potences de soudage type 2D et 3D sont des supports articulés sur pivots qui permettent d'amener au-dessus du poste de travail le dévidoir du poste de soudage. Ces potences permettent également d'acheminer les fluides et le débit d'aspiration au plus près de la zone d'action, en réduisant ainsi les zones mortes du poste de travail.

Les potences 3D se distinguent par une articulation en élévation (parallélogramme déformable) permettant ainsi un réglage en hauteur du dévidoir ou de l'outil à supporter. Le remplacement de la bobine de fil est également plus aisé et sécurisant.

Le relevage de la potence 3D s'effectue grâce à un vérin mécanique, actionné par manivelle (motorisation en option).

### Caractéristiques :

- Construction mécano soudé
- Bagues de friction sur l'axe du bras primaire
- Butée anti-vrillement sur l'axe de l'extension
- Peinture de finition : Noir - RAL 9005

### Caractéristiques techniques :

#### Charge maximum :

La charge maximum acceptée en extrémité de l'extension est de **55 kg**.

#### Fonctionnalités :

Support du dévidoir et des différents faisceaux et flexibles : ceux-ci ne sont plus sur le sol supprimant les risques de chutes et de détériorations.

Double articulation avec rotation possible de 180° pour le bras primaire (platine de fixation), 350° pour l'extension support du dévidoir.

L'articulation centrale permet un passage libre de 95 mm, afin de passer les faisceaux de la torche ainsi que le flexible d'aspiration.

Rail de protection des faisceaux et flexible sur le dessus du bras primaire (fixation par colliers nylon)



### La gamme des potences de soudage se décompose ainsi :

Désignation	Gamme 2D (sans élévation)	Gamme 3D (avec élévation)
Bras primaire de 2 m + extension de 1 m	2D 2+1	3D 2+1
Bras primaire de 3 m + extension de 1 m	2D 3+1	3D 3+1
Bras primaire de 4 m + extension de 2 m	-	3D 4+2

# Potences

## Potences de soudage 2D/3D

### Mise en place

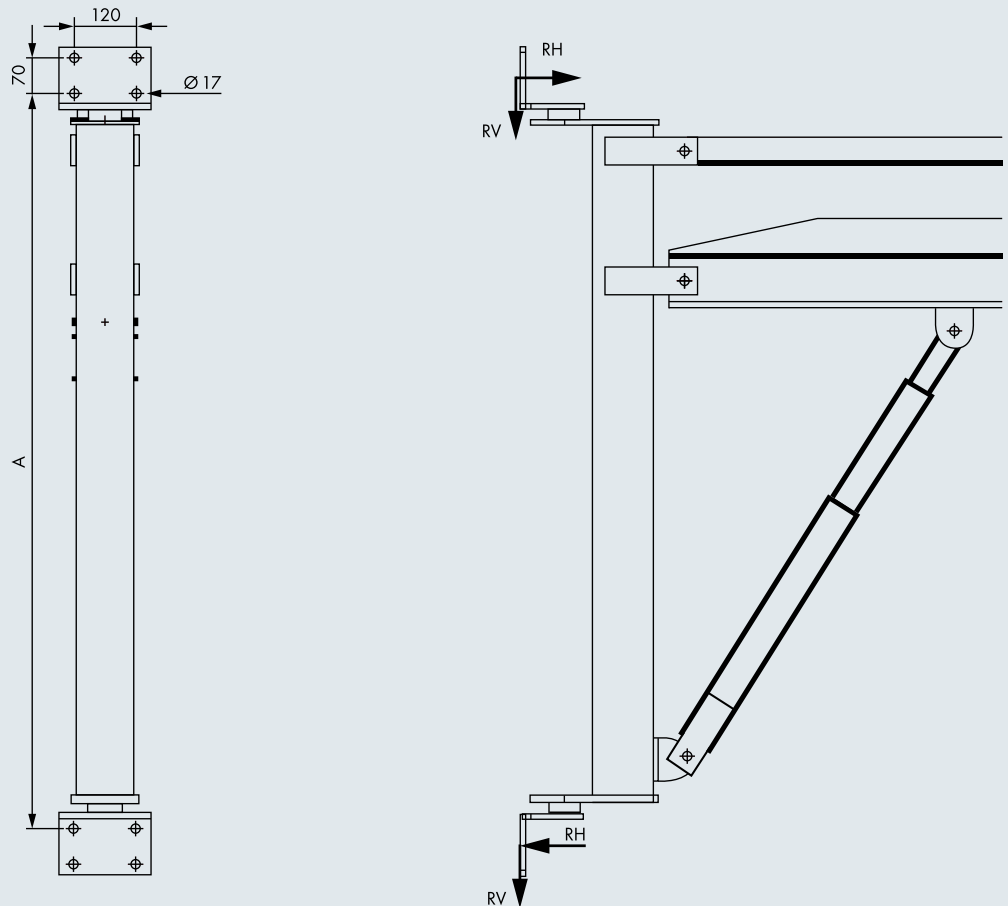


**ATTENTION :** il convient de vérifier la tenue des supports (poteaux ou murs) destinés à recevoir ces potences, en fonction des réactions RH et RV majorées des coefficients en vigueur (les réactions RH et RV s'entendent sous charge nominale).

#### Fixation :

Il est vivement conseillé d'utiliser les kits d'ancrage que nous vous préconisons. Tout autre système de fixation n'engage pas notre responsabilité.

#### Détail des platines de fixation, de série pour les gammes 2D et 3D :



Référence	A	RH	RV	Poids
2D 2+1	925 mm	184 daN	66 daN	77 kg
2D 3+1	925 mm	208 daN	74 daN	93 kg
3D 2+1	1425 mm	195 daN	78 daN	101 kg
3D 3+1	1425 mm	282 daN	88 daN	121 kg
3D 4+2	2725 mm	194 daN	113 daN	170 kg

# Potences

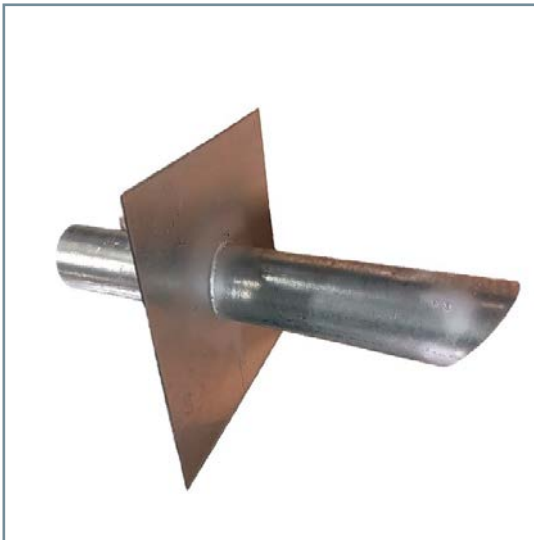
## Potences de soudage 2D/3D

Accessoires disponibles



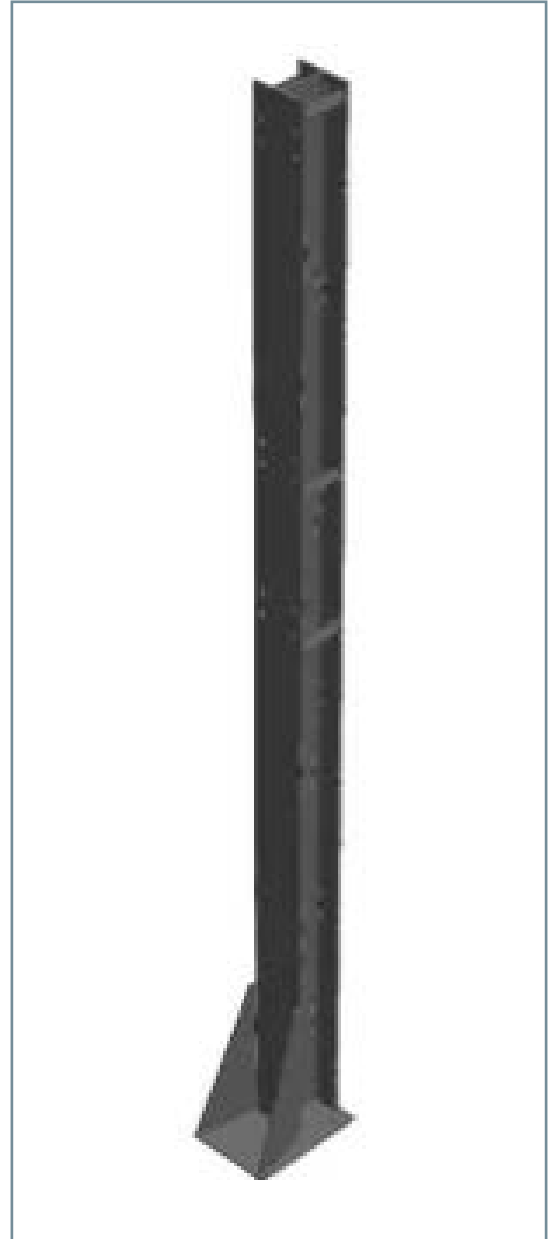
### Kit de crapotage

Convient pour les profilés H180 jusqu'au H400



### Traversée de cloison

Ø 80 mm



### Poteau support standard

Hauteur du poteau = 3 m



Ne convient pas pour la potence de soudage 3D 4+2 (sur demande)  
Ne sont pas compris dans la fourniture les éléments de fixation au sol

### Potences

Potence 2D, 2 m + 1 m

Potence 2D, 3 m + 1 m

Potence 3D, 2 m + 1 m

Potence 3D, 3 m + 1 m

Potence 3D, 4 m + 2 m

Traversée de cloison Ø 80 mm

### Référence

600FR154

600FR150

600FR151

600FR152

600FR153

600FR157

# Potences

## Support universel RAB



**Support**  
Support universel pour torche RAB

**Référence**  
600FR100

# Accessoires

## Pipettes, spray céramique, ...



1



2



3



4



5

### 1 Pipette testeur gaz, UC=1

Vérification du débit de gaz à la sortie du col de cygne et détection des fuites éventuelles.

### 2 Pipette testeur RAB, UC=1

Contrôle le débit d'aspiration

### 3 Spray céramique, UC=12 (400 ml)

Sans silicones

Le spray céramique est surtout adapté pour le soudage auotomisé, les torches aspirantes et plus particulièrement pour les cycles longs.

### 4 Pince FORCE 4, UC=1

Réalisée en acier trempé, elle remplit les fonctions suivantes :

- Coupe du fil d'apport
- Nettoyage rapide de la buse gaz
- Démontage de la buse gaz
- Dévissage et vissage du tube-contact

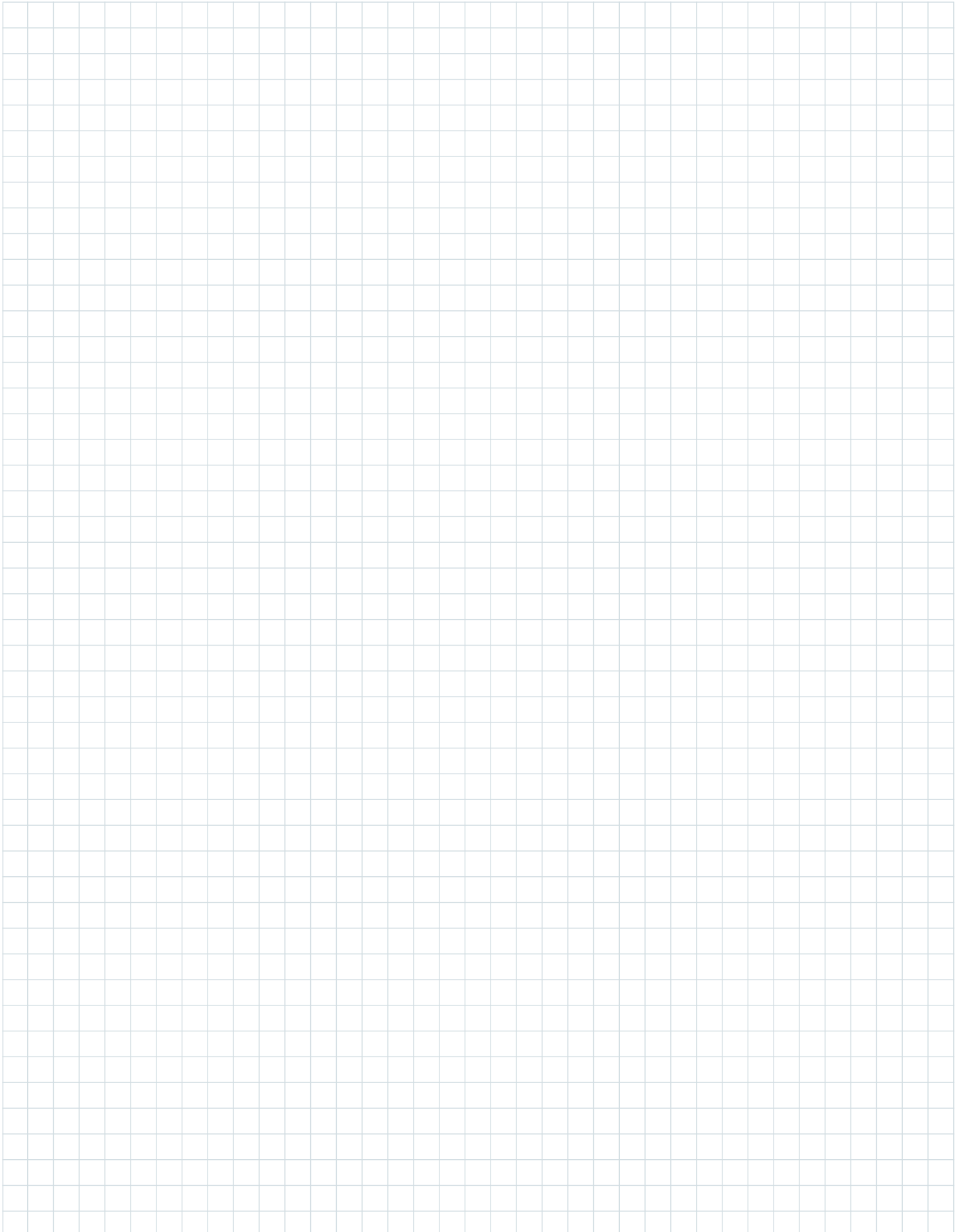
### 5 Suspension faisceau, UC=1

Permet de maintenir le faisceau et l'accompagner dans ses mouvements répétés sans créer d'angles vifs ou de frottements dommageables.

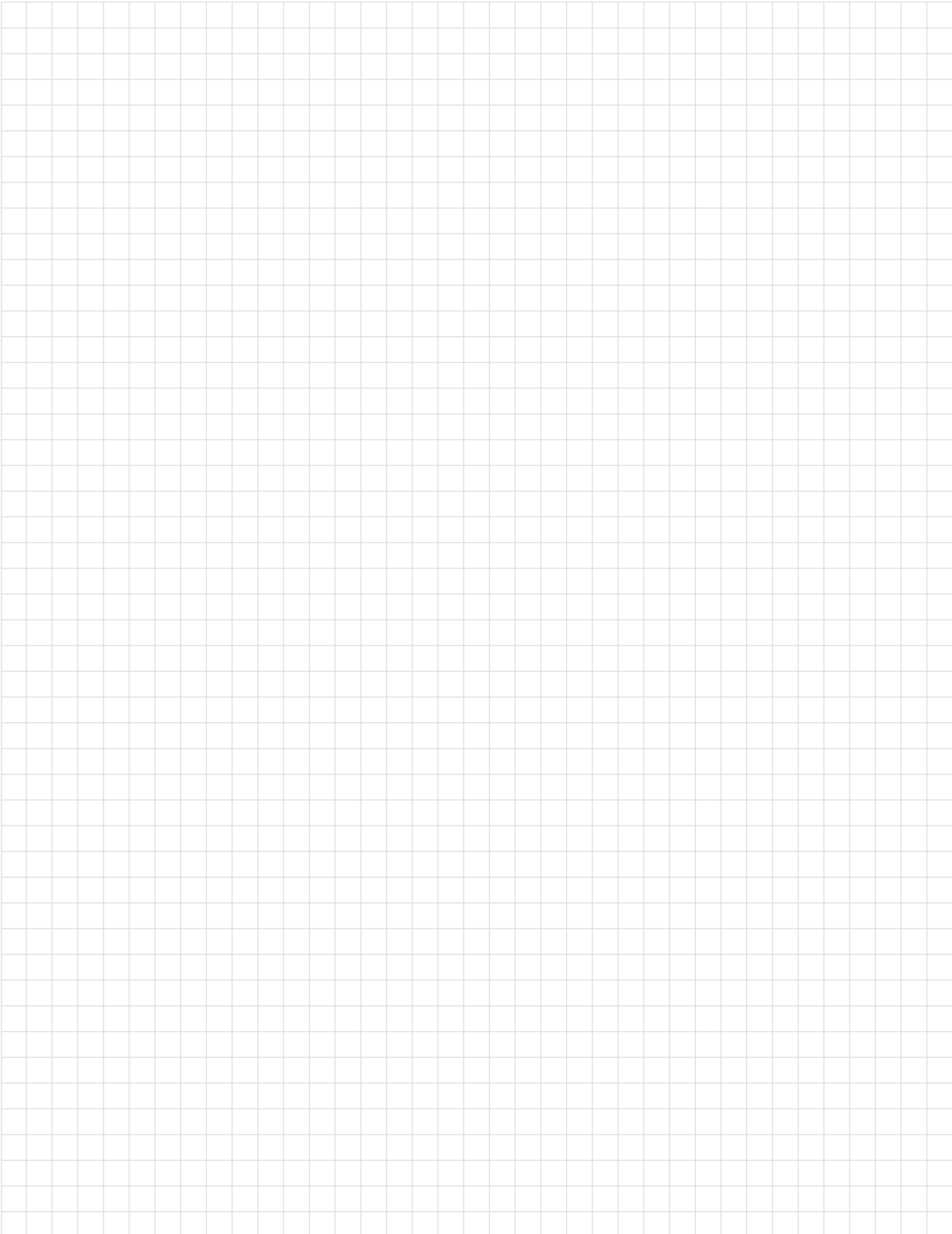
## Accessoires

Pos.	Désignation	UC	Référence
1	Pipette testeur gaz	1	191.0003
2	Pipette testeur xFUME® PRO	1	191.0212
2	Pipette testeur RAB GRIP	1	191.0238
3	Spray céramique, 400 ml	12	192.0228
4	Pince Force 4	1	193.CH.004
5	Suspension faisceau	1	191.0039

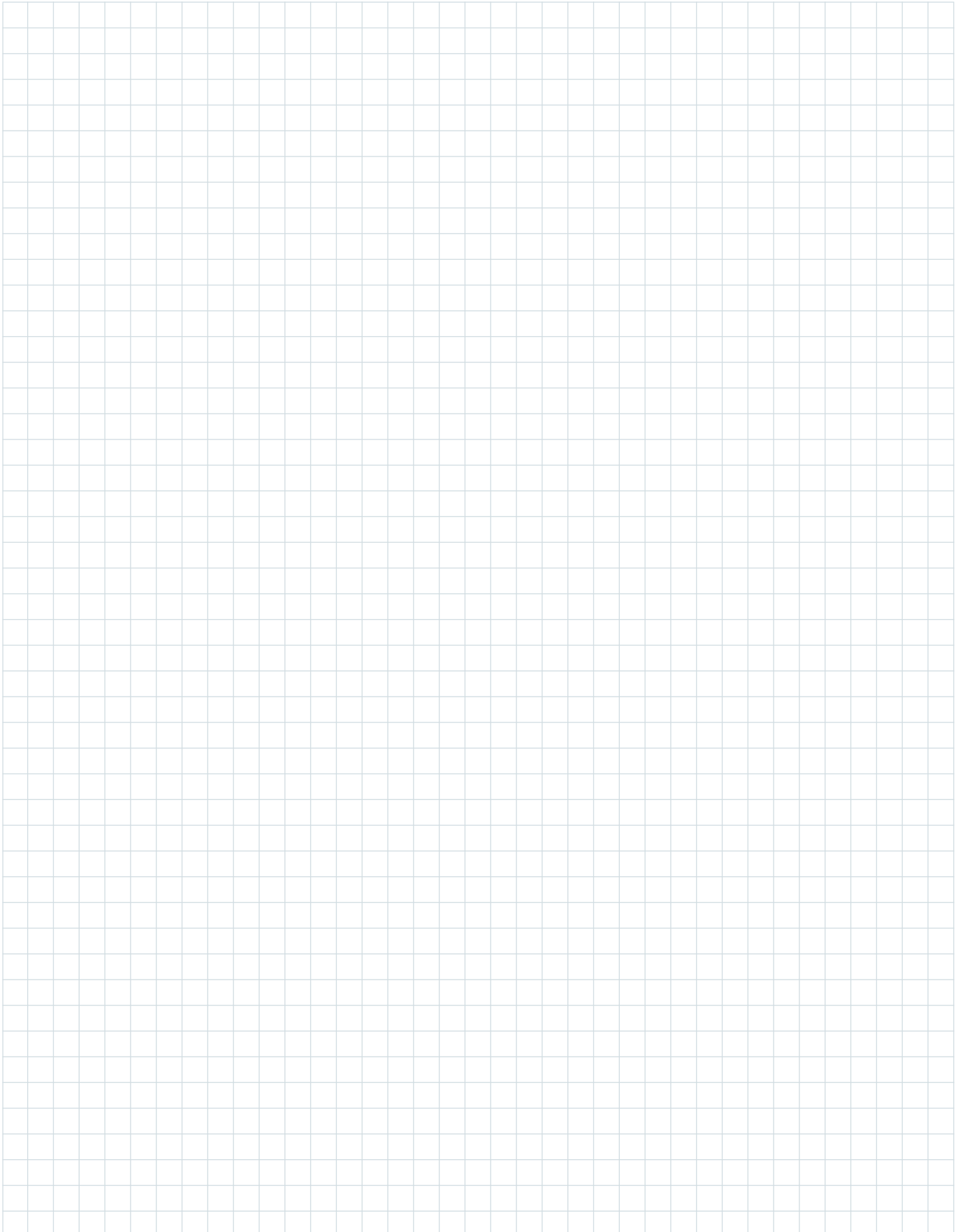
# Notes



# Notes



# Notes



# Notre gamme de produits

## MANUELLE

- Torches de soudage MIG/MAG
- Torches de soudage TIG
- Torches de coupage PLASMA
- Torches de soudage PLASMA

## TECHNOLOGIE D'EXTRACTION

- Systèmes d'extraction des fumées
- Torches à aspiration des fumées
- Système combiné d'extraction des fumées et de source d'énergie

## SYSTÈMES ROBOTIQUES

- Torches robotisées MIG/TIG/PLASMA
- Protections d'arrêt du robot
- Stations de nettoyage
- Stations coupe-fil
- Source d'alimentation du robot
- Solutions système pour les cobots
- Robot de soudage de pipeline
- Systèmes de dévidoir
- Capteurs de suivi de joints
- Systèmes de gestion du gaz

## SYSTÈMES LASER

- Tête soudage laser à distance
- Tête soudage laser tactile
- Systèmes de dévidoir
- Outils de surveillance des processus
- Inspection des cordons de soudure

## SOUDURE ORBITALE

- Systèmes de soudage orbital
- Bandes de positionnement
- Tubes contacts revêtus

## AUTOMATISATION

- Tracteurs de soudage
- Système combiné tracteur de soudage et source d'énergie
- Torches automatiques MIG/MAG
- Torches automatiques de soudage et de découpe PLASMA

## ACCESSOIRES DE SOUDAGE

- Pièces d'usure MIG/TIG
- Câble intermédiaire
- Prises et fiches
- Porte-électrodes
- Torches de gougeage
- Électrodes de gougeage
- Utilitaires et outils
- Unités de refroidissement
- Unités d'alimentation en fil
- Équipement pour le traitement des cordons de soudure
- Agents anti-adhérents, sprays et pâtes



BINZEL SOUDAGE  
 6 rue des Frères Lumière  
 67201 ECKBOLSHEIM · France  
 T +33 (0) 3 88 76 58 75  
 binzel.soudage@binzel.fr

[www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com)