ÉDITION 3 / EDITION 3

Investissement
Fabricación
Dinamismo
Développement
Team
Qualité
R&D
Savoir-faire
Progrès
Know-How
Progresso
Excellence
Innovation
Partenariat
Équipe
Performance
Fabrication
Dynamisme

PROGRAMME / RANGE

Selectarc

FSH WELDING GROUP
INNOVATIVE WELDING CONSUMABLES

Une stratégie industrielle et commerciale mondiale
Une tradition d'innovation et de qualité dans la transformation du métal depuis 1679
Solutions complètes de soudage et de brasage adaptées à toutes les industries

A worldwide industrial and sales strategy
A tradition of innovation and quality for many generation
Solutions adapted to all market industries

Selectarc
WELDING

ÉLECTRODES ENROBÉES

WELDING ELECTRODES

DÉNOMINATION / *TYPE*	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / *CHARACTERISTIC*	AWS A5.1
ACIERS NON ALLIÉS / UN-ALLOYED STEELS		
• RUTILES, BASIQUES, CELLULOSIQUES, DIVERS / *RUTILE, BASIC STEELS*		
SELECTARC 48SP	Spéciale toutes positions / *All positions*	E6013
SELECTARC 51	Universelle / *Universal*	E6013
SELECTARC 52HP	Boites plastiques - Enrobage bleu / *Plastic boxes - blue coating*	E6013
SELECTARC 54	Bel aspect / *Good appearence*	E6013
SELECTARC 55	Enrobage très épais / *Heavy coated*	E6013
SELECTARC D6	Verticale descendante / *Vertical down*	E6013
SELECTARC 160	Haut rendement / *High efficiency (Jet type)*	E7024
SELECTARC C6010	Cellulosique / *Cellulosic coating*	E6010
SELECTARC Galva 46	Soudage avant galvanisation / *For welding before galvanization*	E6013
SELECTARC RR B7	Pour les passes de fond / *For root pass welding*	E6013
• BASIQUES POUR ACIERS NON ALLIÉS / *BASIC UN-ALLOYED STEELS*		
SELECTARC B56S	Universelle / *Universal*	E7018-1
SELECTARC B7016Sp	Double enrobage, spéciale réparation / *Double coated, special for repairing*	E7016
SELECTARC B7018S	Basique universelle 7018-1 / *Universal 7018-1*	E7018-1

DÉNOMINATION / *TYPE*	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / *CHARACTERISTIC*	AWS A5.5
ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS / LOW ALLOYED STEELS		
• BASIQUES POUR ACIER S À HAUTE LIMITE ÉLASTIQUE / *BASIC HIGH STRENGTH*		
SELECTARC B70	Très haute résistance / *High strength*	E10018-G
SELECTARC B72	Haute résistance / *High strength*	E9018-G
SELECTARC B73	Haute résistance / *High strength*	E9018-D1
SELECTARC B74	Haute résistance / *High strength*	E 8018-G
SELECTARC B75Cu	Résistant à la corrosion atmosphérique / *For welding weather resistance Steel*	E8018-W2
SELECTARC B77	Très haute limite élastique / *High strength Steel*	E11018-M
• BASIQUES POUR ACIERS RÉSISTANTS À CHAUD / *BASIC CREEP RESISTANT*		
SELECTARC B60	Hautes températures / *High temperature*	E7018-A1
SELECTARC B63	Pour aciers résistants au fluage / *For creep resisting Steels*	E8018-B2
SELECTARC B63SC	Pour aciers résistants au fluage (Xf<15 ppm) / *For creep resisting Steels (Xf<15 ppm)*	E8018-B2
SELECTARC B68	Pour aciers résistants au fluage / *For creep resisting Steels*	E9018-B3
SELECTARC B69	Pour aciers résistants au fluage / *For creep resisting Steels*	E8018-B6
SELECTARC B609	Pour aciers résistants au fluage / *For creep resisting Steels*	E8016-B8
SELECTARC B691	Pour aciers résistants au fluage / *Basic coated for creep resisting Steels*	E9015-B9
SELECTARC B691N	Pour aciers résistants au fluage / *For creep resisting Steels*	E9018-B9
• BASIQUES POUR ACIERS RÉSISTANTS À FROID / *BASIC LOW TEMPERATURE*		
SELECTARC B81	Pour aciers tenaces à froid ≤ -60°C / *For cold tough Steels ≤ -60°C*	E8018-C3
SELECTARC B82	Pour aciers tenaces à froid à -60°C / *For cold tough Steels at -60°C*	E8018-C1
SELECTARC B84	Pour aciers tenaces à froid < -80°C / *For cold tough Steels < -80°C*	E8018-C2
SELECTARC B842	Pour aciers tenaces à froid ≤ -60°C / *For cold tough Steels ≤ -60°C*	E 7018-G

Toutes les fiches techniques et de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur internet :
All technical data sheets and MSDS are available on:
www.fsh-welding.com

DÉNOMINATION / *TYPE*	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / *CHARACTERISTIC*	AWS A5.4
ACIERS INOXYDABLES / STAINLESS STEELS		
SELECTARC 20/10BC	Standard type 308L / *Standard 308L rutile coated*	E308L-16
SELECTARC INOX 308B	308L basique / *308L basic coated*	E308L-15
SELECTARC 308HR	Haut rendement / *High efficiency (Jet type)*	E308L-26
SELECTARC INOX 308HB	Basique haut carbone / *High carbon, basic*	E308H-15
SELECTARC INOX 347	18/8 stabilisé au niobium / *Niobium stabilised*	E347-17
SELECTARC 20/10MBC	Standard type 316L / *Standard 316L rutile coated*	E316L-16
SELECTARC INOX 316L	Rutile type 316L / *Spray and fine rippled weld bead*	E316L-17
SELECTARC 316VD	Verticale descendante / *For vertical down*	E316L-16
SELECTARC INOX 316NG	Basique / *Basic coated*	E316L-15
SELECTARC 316HR	Haut rendement / *High efficiency (Jet type)*	E316L-26
SELECTARC INOX 16.8.2B	Pour aciers inoxydables (hautes températures) / *For Stainless steels (high temperature)*	E 16 8 2-15
SELECTARC INOX 316MnNB	Aciers inoxydables non-magnétiques / *Non-magnetic Stainless steel*	E316Mn-15
SELECTARC INOX 318	Stabilisé au niobium / *Niobium stabilised*	E318-17
SELECTARC 317L	Inox à 3,5% Mo / *Stainless steel electrode with 3.5% Mo*	E317L-17
SELECTARC 24/12S	Standard type 309L / *Rutile coated*	E309L-16
SELECTARC 309HR	Haut rendement / *High efficiency (Jet type)*	E309L-26
SELECTARC 24/12Mo	Assemblages hétérogènes / *For repairing*	E309MoL-17
SELECTARC 307R	Inox au manganèse, rutile / *High Manganese, rutile*	~ E307-16
SELECTARC 307B	Inox au manganèse, basique / *High Manganese, basic*	~ E307-15
SELECTARC 18/8Mn	307, haut rendement / *High Manganese, synthetic (Jet type)*	~ E307-26
SELECTARC INOX 308Mo	Réparation assemblages hétérogènes / *For repairing*	E308Mo-17
SELECTARC 29/9	Maintenance & réparation universelle / *For Maintenance & Repair*	~ E312-16
SELECTARC INOX 312HR	Pour aciers galvanisés et réparation / *For galvanised Steels and repair (Jet type)*	~ E312-26
SELECTARC 25/20R	Rutile, réfractaire / *High temperature, rutile*	~ E310-16
SELECTARC 25/20B	Basique / réfractaire / *High temperature, basic*	E310-15
SELECTARC INOX 310H	Hautes températures, haut carbone / *High temperature, high carbon*	E310H-15
SELECTARC INOX 253MA-AC	Hautes températures / *High temperature*	-
SELECTARC INOX 21/33Mn	Hautes températures / *High temperature*	-
SELECTARC 25/35H	Très hautement réfractaire / *High temperature*	-
SELECTARC INOX 2209	Aciers duplex, rutile / *For duplex steels, rutile*	E2209-17
SELECTARC INOX 2209B	Aciers duplex, basique / *For duplex steels, basic*	E2209-15
SELECTARC INOX 2509MoR	Super-duplex, rutile / *For duplex steel, rutile*	E2594-16
SELECTARC INOX 2509MoB	Super-duplex, basique / *For super-duplex stainless steels, basic*	E2594-15
SELECTARC INOX 2509MoWB	Super-duplex, basique / *For super-duplex stainless steels, basic*	E 2595-15
SELECTARC INOX 385	Très haute résistance à la corrosion type 904L / *Highly corrosion resistant type 904L*	E385-16
SELECTARC INOX 383	Résistant à la corrosion / *Highly corrosion resistant*	E383-16
SELECTARC INOX 410B	13% Cr, basique / *13% Cr, basic*	E410-15
SELECTARC INOX 430B	17% Cr, basique / *17% Cr, basic*	E430-15
SELECTARC INOX 430MoB	17% Cr - 1% Mo, basique / *17% Cr - 1% Mo, basic*	ISO 3581-A EZ17MoB62
SELECTARC INOX 13/4	13% Cr - 4% Ni, basique / *13% Cr - 4% Ni, basic*	E410NiMo-15
SELECTARC INOX 17/4Mo	16% Cr - 5% Ni - 1% Mo, basique / *16% Cr - 5% Ni - 1% Mo, basic*	-

DÉNOMINATION / *TYPE*	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / *CHARACTERISTIC*	AWS A5.15
FONTES / CAST IRON		
SELECTARC Fonte Ni	Nickel pur - AC/DC / *Pure Nickel - AC/DC*	E Ni-CI
SELECTARC Fonte Ni2	Nickel pur - AC/DC - / *Pure Nickel - AC/DC -*	E Ni-CI
SELECTARC Fonte Ni4	Nickel pur, enrobage non conducteur / *Pure Nickel non conductive coating*	E Ni-CI
SELECTARC Ferro-Ni	Ferro Ni - AC/DC + / *Ferro Nickel - AC/DC +*	E NiFe-CI
SELECTARC Bimetal-NiFe	"Bimétal" - AC/DC - / *"Bimetal" - AC/DC -*	E NiFe-CI
SELECTARC Fonte BMP	"Bimétal"- AC/DC + / *"Bimetal" - AC/DC +*	E NiFe-CI
SELECTARC FeNi/Cu	Ferro nickel / cuivrée - AC/DC + / *Ferro Nickel / Copper coated - AC/DC +*	E NiFe-CI
SELECTARC Fonte NiFe2	Ferro Ni - AC/DC - / *Ferro Nickel - AC/DC -*	E NiFe-CI
SELECTARC Fonte Fe	Base fer / *Iron based, for repair*	E St
SELECTARC Fonte Fe2	Base fer sans nickel / *Iron based, or repair*	"E St"
SELECTARC Fonte Fe3	Base fer, soudage à chaud / *For hot welding*	"E CI-B"

DÉNOMINATION / *TYPE*	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / *CHARACTERISTIC*	AWS A5.11
ALLIAGES DE NICKEL / NICKEL ALLOYS		
SELECTARC B90	Spéciale maintenance type 600 / *Inconel® type 600 high recovery*	E NiCrFe-3
SELECTARC B91	Spéciale maintenance type 625 / *High strength*	E NiCrMo-3
SELECTARC B94	Spéciale maintenance AC/DC / *Special AC/DC*	E NiCrFe-2
SELECTARC B96	Pour aciers 9% nickel/AC / *For 9 % Nickel steels/AC*	E NiCrMo-6
SELECTARC Ni59	Résistant haute corrosion / *Highly corrosion resistant*	E NiCrMo-13
SELECTARC Ni82	Type Inconel® 600 / *Inconel® type 600*	~ E NiCrFe-3
SELECTARC Ni182	Alliage nickel 600 / *Nickel alloy 600*	E NiCrFe-3
SELECTARC Ni190	NiCu type "Monel®" / *NiCu type "Monel®"*	E NiCu-7
SELECTARC Ni276	Alliages NiCrMo (C-276) / *Alloys NiCrMo (C-276)*	E NiCrMo-4
SELECTARC Ni617	Hautes températures / *High temperature*	~ E NiCrCoMo-1
SELECTARC Ni625	Très haute résistance à la corrosion / *Highly corrosion resistant*	E NiCrMo-3
SELECTARC Ni625BF	Très haute résistance à la corrosion, bas taux de fer / *Highly corrosion resistant*	E NiCrMo-3
SELECTARC Ni-A	Hautes températures, réparation / *High temperature, repair*	E NiCrFe-2
SELECTARC NiTi3	Nickel pur / *Pure nickel*	E Ni-1
SELECTARC Ni690	Alliage nickel 690 / *Nickel alloy 690*	E NiCrFe-7

DÉNOMINATION / *TYPE*	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / *CHARACTERISTIC*	AWS A5.3
ALLIAGES D'ALUMINIUM / ALUMINIUM ALLOYS		
SELECTARC Al105	Aluminium 5% Si / *Aluminium 5% Si*	E4043
SELECTARC Al112	Aluminium 12% Si / *Aluminium 12% Si*	~ E4047

DÉNOMINATION / *TYPE*	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / *CHARACTERISTIC*	AWS A5.6
ALLIAGES CUIVREUX / COPPER ALLOYS		
SELECTARC Cu110	Cuivre pur / *Pure Copper*	~E Cu
SELECTARC Cu114	Bronze / *Copper Tin*	E CuSn-A
SELECTARC Cu115	Bronze pour DC / *Copper Tin for DC*	E CuSn-C
SELECTARC Cu116	Cupro-aluminium / *Basic coated Cu-Al bronze*	~E CuAl-A2
SELECTARC Cu118	Bronze-manganèse / *Complex Aluminium Bronze*	E CuMnNiAl
SELECTARC CuNi30	Cuivre-nickel / *Cupronickel*	E CuNi

Selectarc
WELDING

FILS TIG & MIG

GTAW & GMAW WIRES

DÉNOMINATION / *TYPE*	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / *CHARACTERISTIC*
RECHARGEMENT - M&R / HARDFACING M&R	
SELECTARC G330	Maintenance universelle / *Universal maintenance*
SELECTARC HB25	Reconstitution matière - 250 HB / *Machinable - 250 HB (Build-up)*
SELECTARC HB300B	Reconstitution matière - 300 HB / *Semi-hard machinable - 300 HB (Build-up)*
SELECTARC HB40	Chocs, abrasion, pression - 400 HB / *Surfacing - 400 HB (Build-up)*
SELECTARC HB60	Chocs, abrasion, pression - 600 HB / *Rutile hardfacing - 600 HB*
SELECTARC HB40HT	Abrasion métallique, pression, chocs - 40 HRC / *Hot working Steel tools - 40 HRC*
SELECTARC HB48HT	Abrasion métallique, pression - 48 HRC / *Hot working Steel tools - 48 HRC*
SELECTARC HB56HT	Abrasion métallique - 56 HRC / *Hot-working - 56 HRC*
SELECTARC HB450HT	Abrasion métallique, pression, chocs - 45 HRC / *For metal wear - 45 HRC*
SELECTARC HB600HT	Abrasion métallique, pression - 60 HRC / *For metal wear - 60 HRC*
SELECTARC HB50Co	Aciers travaillant à chaud / *Hardfacing electrode for high temperatures*
SELECTARC HBMar50	Durcissement structural / *Age-hardenable*
SELECTARC HBC62	Outils de coupe - 62 HRC / *For cutting tools - 62 HRC*
SELECTARC HB61B	Abrasion, chocs, pression / basique - 58 HRC / *Impact, compression and abrasion / basic - 58 HRC*
SELECTARC HB61R	Abrasion, chocs, pression / rutile - 60 HRC / *Impact, compression and abrasion / rutile - 60 HRC*
SELECTARC HMn	Chocs / *High impact*
SELECTARC HBMnCr	Chocs, corrosion / *For cavitation, abrasion and impact*
SELECTARC HB14Mn	Chocs / *High impact*
SELECTARC HB Cavit	Exceptionnelle résistance à la cavitation / *Highly resistant to cavitation*
SELECTARC HB63	Abrasion minérale universelle - 63 HRC / *Mineral abrasion - 63 HRC*
SELECTARC HBA	Abrasion minérale - 62 HRC / *Mineral abrasion, without slag - 62 HRC*
SELECTARC HB64S	Spécial cylindre canne à sucre / *Special sugar mills / arcing*
SELECTARC HB65	Abrasion minérale, chocs, températures - 64 HRC / *Severe mineral abrasion - 64 HRC*
SELECTARC HB66	Abrasion minérale, haute température - 65 HRC / *Mineral abrasion, high temperature - 65 HRC*
SELECTARC HB68Nb	Abrasion extrême / *Hardfacing against high abrasion*
SELECTARC HBC63	Rechargement outils de coupe / *Hardfacing for cutting tools*
SELECTARC Co1	Base cobalt « grade 1 » - Abrasion élevée / *«Grade 1» type cobalt base- High abrasion*
SELECTARC Co6	Base cobalt « grade 6 » - Abrasion métallique / *«Grade 6» type cobalt base - Metal abrasion*
SELECTARC Co12	Base cobalt « grade 12 » - Découpe à chaud / *«Grade 12» type cobalt base - Hot cutting*
SELECTARC Co21S	Base cobalt « grade 21 » - Travail à chaud / *«Grade 21» type cobalt base - Hot working*
SELECTARC Co25	Base cobalt « grade 25 » - Travail à chaud / *«Grade 25» type cobalt base - Hot working*
SELECTARC B92	Type Hastelloy* C - Base Ni - Travail à chaud / *Hastelloy* C type - Ni base- Hot working*
SELECTARC B92Co	Type Hastelloy* C + Co - Base Ni - Travail à chaud / *Hastelloy* C type + Co - Ni base - Hot working*
SELECTARC HB95CoB	Rechargement pour forgeage à chaud / *Hardfacing for hot forging*
SELECTARC HRT60	Électrode tubulaire - Abrasion minérale - 60 HRC / *Tubular electrode - Mineral abrasion - 60 HRC*
SELECTARC HRT63	Électrode tubulaire - Abrasion sévère et chocs - 63 HRC / *Tubular electrode - Severe abrasion and impact - 63 HRC*
SELECTARC HRT68	Électrode tubulaire - Abrasion extrême - 68 HRC / *Tubular electrode - Extreme abrasion - 68 HRC*

DÉNOMINATION / *TYPE*	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / *CHARACTERISTIC*
DIVERS / MISCELLANEOUS	
SELECTARC DCS	Chanfreinage, gougeage / *Bevelling, gouging*
SELECTARC CUT 100	Découpage / *Cutting electrode*
SELECTARC Goug	Chanfreinage, gougeage / *Bevelling, gouging*

DÉNOMINATION / *TYPE*	AWS A5.18
ACIERS NON ALLIÉS UN-ALLOYED STEELS	
SELECTARC F55	ER70S-2
SELECTARC F56	ER70S-3
SELECTARC F57	ER70S-6
SELECTARC F57N	ER70S-G

DÉNOMINATION / *TYPE*	AWS A5.28
ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS LOW ALLOYED STEELS	
SELECTARC F60	ER80S-D2
SELECTARC F61	ER70S-A1
SELECTARC F63	ER80S-B2
SELECTARC F68	ER90S-B3
SELECTARC F69	ER80S-B6
SELECTARC F609	ER80S-B8
SELECTARC F691	ER90S-B9
SELECTARC F75	ER80S-G
SELECTARC F77	ER100S-1
SELECTARC F77-G	ER100S-G
SELECTARC F81	ER80S-Ni1
SELECTARC F82	ER80S-Ni2
DÉNOMINATION / *TYPE*	AIR 9117
• GAMME AÉRONAUTIQUE / *AERONAUTICAL RANGE*	
SELECTARC A60	A 60
SELECTARC BMS*	8 CD 12
SELECTARC SCVS*	15 CDV 6
SELECTARC F66S*	25 CD 4

* Acier AUBERT & DUVAL / *Steel AUBERT & DUVAL*

DÉNOMINATION / *TYPE*	AWS A5.9
ACIERS INOXYDABLES STAINLESS STEELS	
SELECTARC 18/8MN	~ ER307
SELECTARC 20/10	ER308L
SELECTARC 20/10S	ER308LSi
SELECTARC 20/10C	ER308H
SELECTARC 20/10T	~ ER321
SELECTARC 20/10NB	ER347
SELECTARC 20/10NBS	ER347Si
SELECTARC 20/10M	ER316L
SELECTARC 20/10MS	ER316LSi
SELECTARC 20/10MN	ER316LMn
SELECTARC 20/10MNB	ER318
SELECTARC 20/10MNBS	~ ER318
SELECTARC 24/12	ER309L
SELECTARC 24/12S	ER309LSi
SELECTARC 24/12M	~ ER309LMo
SELECTARC 25/20	ER310
SELECTARC 29/9	ER312
SELECTARC 18/15	ER317L
SELECTARC 20/25CU	ER385
SELECTARC 27/31CU	ER383
SELECTARC M13/0	ER410
SELECTARC M13/0C	ER420
SELECTARC M13/4	ER410NiMo
SELECTARC F17/0	ER430
SELECTARC D22/09	ER2209
SELECTARC D25/09	ER2594
SELECTARC D25/09W	ER2594
SELECTARC 21/10MA	-
SELECTARC 16/8M	ER16-8-2
SELECTARC 17/4CU	ER630
SELECTARC 17/4MO	-
SELECTARC 11/3M	-
SELECTARC 22/21CO	-
SELECTARC 19/13S	ISO 14343-A S Z 19 13 Si N L

DÉNOMINATION / *TYPE*	AWS A5.14
ALLIAGES DE NICKEL / NICKEL ALLOYS	
SELECTARC Ni22	ERNiCrMo-10
SELECTARC Ni59	ERNiCrMo-13
SELECTARC Ni60	ERNiCu-7
SELECTARC Ni61	ERNi-1
SELECTARC Ni65	ERNiFeCr-1
SELECTARC Ni82	ERNiCr-3
SELECTARC Ni90	-
SELECTARC Ni263	-
SELECTARC Ni276	ERNiCrMo-4
SELECTARC Ni601	ERNiCrFe-11
SELECTARC Ni617	ERNiCrCoMo-1
SELECTARC Ni625	ERNiCrMo-3
SELECTARC Ni690	ERNiCrFe-7
SELECTARC Ni718	ERNiFeCr-2
SELECTARC NiCr80	~ ERNiCr-6
SELECTARC NiW	ERNiMo-3
SELECTARC NiX	ERNiCrMo-2
SELECTARC FeNi36	-
SELECTARC FeNi50	-

DÉNOMINATION / *TYPE*	AWS A5.10
ALLIAGES D'ALUMINIUM ALUMINIUM ALLOYS	
SELECTARC AL99.7	ER1070
SELECTARC ALG3	ER5754
SELECTARC ALG5	ER5356
SELECTARC ALG4M	ER5183
SELECTARC ALG5M	ER5556
SELECTARC ALG4Z2	-
SELECTARC ALC6	ER2319
SELECTARC ALS5	ER4043
SELECTARC ALS7	R-357.0
SELECTARC ALS12	ER4047

DÉNOMINATION / *TYPE*	AWS A5.19
ALLIAGES DE MAGNÉSIUM MAGNESIUM ALLOYS	
SELECTARC AZ92A	ERAZ92A
SELECTARC EZ33A	EREZ33A

DÉNOMINATION / *TYPE*	AWS A5.7
ALLIAGES CUIVREUX / COPPER ALLOYS	
SELECTARC CuS	ERCu
SELECTARC CuS6	ERCuSn-A
SELECTARC CuS8	ERCuSn-C
SELECTARC CuS13	-
SELECTARC CuSil	ERCuSi-A
SELECTARC CuAg	~ ERCu
SELECTARC CuA8	ERCuAl-A1
SELECTARC CuA8NI	-
SELECTARC CuA9	ERCuAl-A2
SELECTARC CuA9NI	ERCuNiAl
SELECTARC CuMN13	ERCuMnNiAl
SELECTARC CuNI10	-
SELECTARC CuNI30	ERCuNi

DÉNOMINATION / *TYPE*	AWS A5.16
ALLIAGES DE TITANE TITANIUM ALLOYS	
SELECTARC T40	ERTi-2
SELECTARC TPd0.2	ERTi-7
SELECTARC TA6V4	ERTi-5
SELECTARC TA6V4 ELi	ERTi-23

DÉNOMINATION / *TYPE*	AWS A5.21
ALLIAGES DE COBALT COBALT ALLOYS	
SELECTARC Co1	ERCoCr-C
SELECTARC Co6	ERCoCr-A
SELECTARC Co12	ERCoCr-B
SELECTARC Co21	ERCoCr-E
SELECTARC Co25	-
• GAMME AÉRONAUTIQUE *AERONAUTICAL RANGE*	AFNOR
SELECTARC FICO25	KC 20 WNX
SELECTARC FICO31	KC 26 NW
SELECTARC FICO188	KCN 22 W
SELECTARC FICO414	KC 29 NW
SELECTARC FICO694	KC 28 WN
SELECTARC FICO918	KC 20 NTa
SELECTARC FICOT800	KD 28 CS

DÉNOMINATION / *TYPE*	DURETÉ
RECHARGEMENT - M&R HARDFACING M&R	
SELECTARC 819 BS*	~ 48 HRC
SELECTARC BMS*	~ 36 HRC
SELECTARC MV5S*	60 HRC
SELECTARC MARVAL 18S*	~ 35/~ 50 HRC
SELECTARC SMV3S*	~ 58 HRC
SELECTARC SCVS*	42 HRC
SELECTARC HB48HT	42-47 HRC
SELECTARC HB56HT	52-57 HRC
SELECTARC HB25	225-275 HB
SELECTARC HB35	330-370 HB
SELECTARC HB60	~ 60 HRC
SELECTARC HBF17	~ 53 HRC
SELECTARC HBC62	~ 62 HRC
SELECTARC HCuBe	AFNOR : CuBe2

DÉNOMINATION / *TYPE*	NFL 23-320	
DIVERS MISCELLANEOUS		
SELECTARC Z2CN18.10	**NFL 23-320/AC**	Z 2 CN 18-10
SELECTARC Z6CNT18.10	**NFL 23-320/VQ**	Z 6 CNT 18-10
SELECTARC NC15Fe	**NFL 23-320/TC**	NC 15 Fe

Toutes les fiches techniques et de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur internet :
All technical data sheets and MSDS are available on:
www.fsh-welding.com

FILS FOURRÉS
FCAW WIRES

ISO 9001

Selectarc WELDING

DÉNOMINATION / *TYPE*	CARACTÉRISTIQUE PR. / *CHARACTERISTIC*	AWS A5.36
ACIERS NON ALLIÉS / UN-ALLOYED STEELS		
SELECTARC FCW 51-M HP	Fil fourré à poudre métallique tubulaire cuivré, haute performance / *Universal metal cored, tubular copper, high performance*	E70T15-M21A8-CS1-H4
		E70T15-C1A6-CS1-H4
SELECTARC FCW 56-R	Fil fourré rutile toutes positions, tubulaire cuivré / *Universal seamless rutile cored wire, tubular copper, all positions*	E71T1-M21A4-CS1-H4
		E71T1-C1A2-CS1-H4
SELECTARC FCO 56	Fil fourré sans gaz / *Without gas*	-
SELECTARC FCW OA	Fil fourré Open Arc / *Flux cored wire Open-Arc*	-

DÉNOMINATION / *TYPE*	CARACTÉRISTIQUE PR. / *CHARACTERISTIC*	AWS A5.36
ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS / LOW ALLOYED STEELS		
SELECTARC FCW 75CuM	Fil fourré à poudre métallique type CORTEN / *Metal cored wire grade CORTEN*	AWS A5.28 E70C-G H4
SELECTARC FCW 81-M	Fil fourré poudre métallique pour acier résistant à froid / *Metal cored wire for cold tough steel*	E80T15-M21A8-Ni1-H4
SELECTARC FCW 81-R	Fil fourré rutile toutes positions pour acier résistant à froid / *Rutile cored wire all positions for cold tough steels*	E81T1-M21A8-Ni1-H4
SELECTARC FCW 77-M	Fil fourré à poudre métallique pour acier HLE / *Metal cored wire for high strength steels*	E110T15-M21A8-K4-H4
SELECTARC FCW 77-R	Fil fourré rutile toutes positions pour acier HLE / *Rutile flux cored wire, all positions, for high strength steels*	E111T1-M21A8-GH4
SELECTARC FCW 77-B	Fil fourré basique pour acier HLE / *Basic flux cored wire, for high strength steels*	E110T5-M21A8-K4-H4
SELECTARC FCW 79-M	Fil fourré à poudre métallique toutes positions pour acier HLE / *Metal cored wire, all positions, for high strength steels*	AWS A5.28 E120C-H4

DÉNOMINATION / *TYPE*	CARACTÉRISTIQUE PR. / *CHARACTERISTIC*	AWS A5.22
ACIERS INOXYDABLES / STAINLESS STEELS		
SELECTARC FCW 308L	Fil fourré type 308L à haute productivité / *High productivity 308L*	E308LT0-1/-4
SELECTARC FCW 308LP	Fil fourré toutes positions type 308L / *All position 308L*	E308LT1-1/-4
SELECTARC FCW 316L	Fil fourré type 316L à haute productivité / *High productivity 316L*	E316LT0-1/-4
SELECTARC FCW 316LP	Fil fourré toutes positions type 316L / *All position 316L*	E316LT1-1/-4
SELECTARC FCW 309L	Fil fourré pour assemblage hétérogène / *Heterogeneous Steel joining*	E309LT0-1/-4
SELECTARC FCW 309LP	Fil fourré pour assemblage hétérogène en toutes positions / *All positions, heterogeneous Steel joining*	E309LT1-1/-4
SELECTARC FCW 310	Fil fourré rutile type 310 à haute productivité / *All positions, heterogeneous Steel joining*	~E310T0-1/-4
SELECTARC FCW 310LP	Fil fourré rutile type 310 toutes positions / *All positions, heterogeneous Steel joining*	~E310T1-1/-4
SELECTARC FCW 2209	Fil fourré duplex / *Duplex*	E2209T0-1/-4
SELECTARC FCW 2209P	Fil fourré duplex toutes positions / *All position duplex*	E2209T1-1/-4
SELECTARC FCW 2509Mo	Fil fourré super-duplex / *Downhand super-duplex*	E2594T0-4
SELECTARC FCW 2509MoP	Fil fourré super-duplex toutes positions / *All position super-duplex*	E2594T0-1
SELECTARC FCW 307M	Fil fourré type 307 à poudre métallique / *Metal cored wire 307 grade*	AWS A5.9 ~EC307
SELECTARC FCW 307	Fil fourré rutile type 307 à haute productivité / *High productivity, metal cored 307 grade*	~E307T0-1/-4
SELECTARC FCW 307P	Fil fourré rutile type 307 toutes positions / *All positions, metal cored 307 grade*	~E307T1-4
SELECTARC FCO 307	Fil fourré de réparation et de rechargement sans gaz / *Maintenance and repair, stainless stell Open-Arc wire*	~E307T0-3
SELECTARC FCT 308L	TIG fourré type 308L spécial passe de pénétration / *TIG cored wire for root pass on 304L*	R308LT1-5
SELECTARC FCT 316L	TIG fourré type 316L spécial passe de pénétration / *TIG cored wire for root pass on 316L*	R316LT1-5
SELECTARC FCT 309L	TIG fourré spécial passe de pénétration pour assemblages hétérogènes / *TIG cored wire for root pass on dissimilar joint*	R309LT1-5
SELECTARC FCT 347	TIG fourré type 347 spécial passe de pénétration / *TIG Cored Wire for root pass on 347/321*	R347T1-5

DÉNOMINATION / *TYPE*	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / *CHARACTERISTIC*	AWS A5.15
ALLIAGES DE NICKEL / NICKEL ALLOYS		
SELECTARC FCW Ni182	Fil fourré nickel type Inconel® 600 / *All position for Nickel Inconel® type 600*	ENiCrFe3T0-4
SELECTARC FCW Ni625	Fil fourré nickel type Inconel® 625 / *All position for Nickel Inconel® type 625*	ENiCrMo3T0-4

DÉNOMINATION / *TYPE*	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / *CHARACTERISTIC*	ISO 1071
FONTES / CAST IRON		
SELECTARC FCW FENI	Fil fourré pour le soudage des fontes / *Ferro-Nickel alloy for foundries*	T C NiFe-2

DÉNOMINATION / *TYPE*	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / *CHARACTERISTIC*	AWS A5.21
ALLIAGES DE COBALT / COBALT ALLOYS		
SELECTARC FCW CO6	Fil fourré cobalt grade 6 / *Cobalt Grade 6*	ERCCoCr-A
SELECTARC FCW CO21	Fil fourré cobalt grade 21 / *Cobalt Grade 21*	ERCCoCr-C

DÉNOMINATION / *TYPE*	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / *CHARACTERISTIC*	EN 14700
RECHARGEMENT - M&R / HARDFACING - M&R		
SELECTARC FCW 45	Fil fourré de rechargement - 450 HB / *Harfacing abrasion - 450 HB*	T Fe1
SELECTARC FCW 60	Fil fourré de rechargement dur - 600 HB / *Harfacing abrasion - 600 HB*	T Fe 2
SELECTARC FCO 65A	Fil fourré de rechargement sans gaz pour abrasion extrême / *Open arc hardfacing for abrasion (Bore carbide)*	T Z Fe13
SELECTARC FCO 65	Fil fourré de rechargement dur sans gaz pour abrasion importante / *Harfacing for abrasion/impact (Nobium and Chromium carbides)*	T Fe15
SELECTARC FCO 63	Fil fourré de rechargement dur sans gaz type fonte au chrome / *Open arc hardfacing for abrasion/impact (Chromium carbide)*	T Fe15
SELECTARC FCO 63TI	Fil fourré de rechargement dur sans gaz pour abrasion et choc / *Open arc hardfacing for abrasion/impact (Chromium and Titanium carbide)*	T Fe8
SELECTARC FCO FE60WC	Fil fourré de rechargement dur sans gaz avec carbure de tungstène / *Open arc hardfacing (Tungsten carbide)*	T Fe20
SELECTARC FCO 60G	Fil fourré de rechargement dur sans laitier / *Hardfacing flux cored wire, without slag*	T Fe2
SELECTARC FCO HBMnCr	Fil fourré de rechargement dur pour abrasion et chocs avec corrosion / *Flux cored wire for cavitation, abrasion and impact*	T Fe9
SELECTARC FCO HB50Co	Fil fourré de rechargement dur pour le travail à chaud / *Flux cored hardfacing wire, for hot working*	T Z Fe3
SELECTARC FCO 65Bo	Fil fourré de rechargement allié au Chrome-Nickel-Bore pour abrasion extrême / *Flux cored hardfacing wire, chrome-Nickel-Bore alloys for extreme abrasion*	T Fe13

Selectarc BRAZING

ALLIAGES DE BRASAGE

BRAZING ALLOYS

DÉNOMINATION / *TYPE*	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / *CHARACTERISTIC*	EN ISO 17672	AWS A5.8
ALLIAGES CUIVRE-PHOSPHORE (PROCÉDÉ MANUEL) COPPER-PHOSPHORUS ALLOYS (MANUAL BRAZING)			
PHOSBRAZ M60	Spécial piquage / *Special purpose - Pitting*	CuP 179Si	-
PHOSBRAZ V6	Spécial piquage / *Special purpose - Pitting*	CuP 179Si	-
PHOSBRAZ P66	Intermédiaire / *Intermediate alloy*	CuP 180Si	-
PHOSBRAZ P68	Intermédiaire / *Intermediate alloy*	CuP 180Si	-
PHOSBRAZ M70	Brasage capillaire / *Capillary brazing*	CuP 180Si	B Cu-P 2
PHOSBRAZ M73	Fluidité contrôlée / *Controlled fluidity*	CuP 181Si	B Cu-P 2
PHOSBRAZ E80	Haute fluidité / *High fluidity*	CuP 182Si	-
PHOSBRAZ E80+	Très haute fluidité / *Very high fluidity*	CuP 182Si	-
PHOSBRAZ 675Sn	Très haute fluidité - Cuivre avec étain / *Very high fluidity - Copper and Tin alloy*	CuP 385Si	B CuP-9
ALLIAGES CUIVRE-PHOSPHORE FOUR COPPER-PHOSPHORUS ALLOYS - OVEN BRAZING			
PHOSBRAZ 840	Brasage four, haute température / *Oven brazing, high temperature*	CuP 179Si	-
PHOSBRAZ 815	Brasage four, fluidité moyenne / *Oven brazing, medium fluidity*	CuP 180Si	-
PHOSBRAZ 790	Brasage four, fluidité moyenne / *Oven brazing, medium fluidity*	CuP 181Si	B Cu-P 2
PHOSBRAZ 770	Brasage four, haute fluidité / *Oven brazing, high fluidity*	CuP 182Si	B Cu-P 2
PHOSBRAZ 750	Brasage four, très haute fluidité / *Oven brazing, very high fluidity*	CuP 182Si	-
PHOSBRAZ 738	Brasage four, très haute fluidité / *Oven brazing, very high fluidity*	CuP 182Si	-
ALLIAGES CUIVRE-PHOSPHORE-ARGENT COPPER-PHOSPHORUS-SILVER ALLOYS			
PHOSBRAZ M68	CuP Ag - 0,2 % Ag / *CuP Ag - 0,2 % Ag*	-	-
PHOSBRAZ AG4	CuP Ag - 0,4 % Ag / *CuP Ag - 0,4 % Ag*	-	-
PHOSBRAZ AG10	CuP Ag - 1 % Ag / *CuP Ag - 1 % Ag*	-	-
PHOSBRAZ AG20	CuP Ag - 2 % Ag / *CuP Ag - 2 % Ag*	CuP 279Si	-
PHOSBRAZ AG20+	Polyvalent cuivre - 2 % Ag / *Copper multipurpose - 2 % Ag*	CuP 280Si	BCuP-6
PHOSBRAZ AG50	CuP Ag - 5 % Ag / *CuP Ag - 5 % Ag*	CuP 281Si	BCuP-3
PHOSBRAZ AG50+	Spécial froid - vibrations - 5 % Ag / *Special purpose: cold - vibrations - 5 % Ag*	CuP 282Si	BCuP-7
PHOSBRAZ AG60	Tuyauteries cuivre - 6 % Ag, + Ni / *Copper piping - 6 % Ag, + Ni*	CuP 283aSi	-
PHOSBRAZ AG61	Tuyauteries cuivre - 6 % Ag - AWS / *Copper piping - 6 % Ag - AWS*	CuP 283Si	BCuP-4
PHOSBRAZ AG100	CuP Ag - 10 % Ag / *Copper brass joints - 10 % Ag*	-	-
PHOSBRAZ AG120	CuP Ag - 12 % Ag / *Copper brass joints - 12% Ag*	-	-
PHOSBRAZ AG150	Assemblage cuivre-laiton - 15 % Ag / *Copper brass joints -15 % Ag*	CuP 284Si	BCuP-5
PHOSBRAZ AG180	CuP Ag - 18 % Ag / *CuP Ag (Copper piping) - 18 % Ag*	CuP 286Si	-
PAG 60	Installations gaz combustible - 6 % Ag / *Combustible gas installations - 6 % Ag*	NF A81-362 : CuP 291	
ALLIAGES DE SOUDO-BRASAGE BRAZE-WELDING ALLOYS			
CUPROX	Assemblage et réparation aciers, cuivres, fontes / *Bonding and repair of Stainless Steel, Copper or Cast iron*	~Cu 471	~RCu-Zn C
SUPER-CUPROX	Alliage de soudo-brasage - 1 % Ag / *Braze-welding alloy - 1 % Ag*	EN ISO 3677 : B Cu 59 Zn Ag Si 850-870	
506	Alliage de soudo-brasage avec nickel / *Braze-welding alloy with nickel*	EN ISO 3677 : B Cu 50 Zn Si 890-900	
NICROX 49 C1	Soudo-brasage à haute résistance / *High strength braze-welding*	Cu 773	Rcu-Zn D
SUPER-NICROX	Soudo-brasage à haute résistance - 1 % Ag / *High strength braze-welding - 1 % Ag*	EN ISO 3677 : B Cu 49 Zn Ni Ag Si 870-900	

DÉNOMINATION / *TYPE*	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / *CHARACTERISTIC*	EN ISO 17672	AWS A5.8
ALLIAGES À L'ARGENT / SILVER ALLOYS			
BRAZARGENT 1505	Alliage ternaire - 5 % Ag / *Ternary alloys - 5 % Ag*	Ag 205Si	-
BRAZARGENT 1512Si	Alliage ternaire - 12 % Ag / *Ternary alloys - 12 % Ag*	Ag 212	-
BRAZARGENT 1520 Si	Économique tous assemblages (hors alu) / *Economical, all joints (except for Al)*	Ag 220	-
BRAZARGENT 1535	Alliage ternaire - 35 % Ag / *Ternary alloys - 35 % Ag*	Ag 235Si	BAg-35
BRAZARGENT 1544	Alliage ternaire - 44 % Ag / *Ternary alloys - 44 % Ag*	Ag 244Si	-
BRAZARGENT 5018	Sans cadmium - 18 % Ag / *Cadmium free - 18 % Ag*	-	-
BRAZARGENT 5025	Sans cadmium - 25 % Ag / *Cadmium free - 25 % Ag*	Ag 125Si	BAg-37
BRAZARGENT 5030	Sans cadmium - 30 % Ag / *Cadmium free - 30 % Ag*	Ag 130Si	-
BRAZARGENT 5034*	Sans cadmium - 34 % Ag / *Cadmium free - 34 % Ag*	Ag 134Si	-
BRAZARGENT 5038*	Sans cadmium - 38 % Ag / *Cadmium free - 38 % Ag*	Ag 138Si	BAg-34
BRAZARGENT 5040*	Brasure Ag universelle (hors alu) / *Universal Ag brazing metal (except for Al)*	Ag 140Si	BAg-28
BRAZARGENT 5045*	Sans cadmium - 45 % Ag / *Cadmium free - 45 % Ag*	Ag 145Si	BAg-36
BRAZARGENT 5055*	Sans cadmium - 55 % Ag / *Cadmium free - 55 % Ag*	Ag 155Si	-
BRAZARGENT 5056*	Très hautes caractéristiques mécaniques / *Superior mechanical characteristics*	Ag 156Si	BAg-7
BRAZARGENT 34GAZ	Installations gaz combustible - 34 % Ag / *Combustible gas installations - 34 % Ag*	Ag 134 suivant la spécification ATG B.524-3	
BRAZARGENT 3049+	Haute résistance / *High strength*	Ag 449Si	BAg-22
BRAZARGENT 3050*	Sans cadmium - 50 % Ag / *Cadmium free - 50 % Ag*	Ag 450Si	BAg-24

**Alliages disponibles en TBW / Alloys available in TBW*

DÉNOMINATION / *TYPE*	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / *CHARACTERISTIC*	COMPOSITION	EN ISO 17672
ALLIAGES À L'ALUMINIUM / ALUMINIUM ALLOYS			
ZINAL 4	Assemblages hétérogènes Cu / Al (flux et métal) / *For joining dissimilar materials Cu/Al*	98 % Zn - 2 % Al	-
AL12	Assemblages Al / Al / *Al/Al joints*	88 % Al - 12 % Si	Al 112
ZINAL 4 TBW	Assemblages hétérogènes Cu / Al (flux et métal) / *For joining dissimilar materials Cu/Al (flux and metal)*	98 % Zn - 2 % Al	-
HARASIL NC12 TBW *(Avec flux non corrosif / Non-corrosive flux)*	Assemblages Al / Al (flux et métal) / *Al/Al joints (flux and metal)*	88 % Al - 12 % Si	Al 112
TBM 12 NCs *(Avec flux non corrosif / Non-corrosive flux)*	Assemblages Al / Al (flux et métal mix) / *Al/Al joints (flux and metal mix)*	88 % Al - 12 % Si	Al 112

TBW : FILS FOURRÉS TUBULAIRES DE BRASAGE / *TUBULAR BRAZING WIRE*

• Conditionnement / *General packaging*

BAGUETTES / *RODS*
(5 kg / paquet / *packet*)
Ø 1.2 - 5.0 mm : diamètre du fil / *wire diameter.*
Longueur de 500 mm. / *500 mm lengths.*

BOBINES / *SPOOLS*
(0,5 - 10 kg / bobine / *spool*)
Ø 0.8 - 3.0 mm : diamètre du fil / *wire diameter.*

ANNEAUX / *RINGS*
(1000 pièces / paquet, *pieces / packet*)
Ø 0.8 - 3.0 mm : diamètre du fil / *wire diameter.*
Ø 5.0 - 20.0 mm : diamètre intérieur du fil / *interior ring diameter.*
Autres performances sur demande : ovale… / *Other preform shapes : oval, clip…*

Autres longueurs, diamètres, bobines et formes sur demandes. / *Other special lengths, diameters, spools and shapes available on request.*

DÉNOMINATION / *TYPE*	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / *CHARACTERISTIC*	NF EN 1045
FLUX DÉCAPANTS / BRAZING FLUXES		
AGFLUX	Pour brasures argent, flux sans acide borique / *For Silver brazing, boric acid-free flux*	FH10
AG ACTIVE PASTE	Flux pour le brasage des alliages cuivreux, laitons, aciers, aciers inoxydables, sans acide borique / *Flux for brazing copper, Brass, Steels, stainless steels and Ni base alloys, acid boric free*	FH10
BORINOX	Pour brasures argent / *For Silver brazing*	FH10
POLYFLUX	Pour soudo-brasage / *For braze-welding*	FH20
FLUX ODAL	Pour aluminium / *For Aluminium*	FL10
ALUNOX NC	Pour aluminium, flux non corrosif / AL12 / *For Aluminium , non-corrosive flux/AL12*	FL20
ALUNOX NCs	Pour aluminium, flux non corrosif / ZINAL 4 / *For Aluminium, non-corrosive flux / ZINAL 4*	FL20
PHOS FLUX (L)	Flux liquide pour brasage cuivre et alliage cuivre / *Liquide flux for joining copper and copper alloys*	FH10

Selectarc
by FSH WELDING GROUP

FSH Welding Group, 4 rue de la Fonderie, 25220 Roche-Lez-Beaupré

➢ tél. : +33 3 81 60 51 72 ➢ fax : +33 3 81 57 02 75

➢ info@fsh-welding.com ➢ www.fsh-welding.com

SELECTARC WELDING
Grandvillars (90)
FRANCE
➢ tél. : +33 3 84 57 37 77
➢ info@fsh-welding.com
➢ www.fsh-welding.com

FSH WELDING INDIA
Mumbai
INDIA
➢ tél. : +91-22-25675061/62
➢ india@fsh-welding.com
➢ www.fsh-welding.com

FSH WELDING ITALY
Grassobbio (BG)
ITALY
➢ tél. : +39 035 525 575
➢ info@fsh-welding.it
➢ www.fsh-welding.com

WESTBROOK WELDING ALLOYS
Warrington
UNITED KINGDOM
➢ tél. : +44 1925 839 983
➢ sales@westbrookwelding.co.uk
➢ www.westbrookwelding.co.uk

SELECTARC BRAZING
Roche Lez Beaupré (25)
FRANCE
➢ tél. : +33 3 81 60 51 70
➢ info@fsh-welding.com
➢ www.fsh-welding.com

FSH WELDING GULF
Sharjah
UNITED ARAB EMIRATES
➢ tél. : +971 551789837
➢ gulf@fsh-welding.com
➢ www.fsh-welding.com

FSH WELDING CANADA
Montreal
CANADA
➢ tél. : +1 514-631-7670
➢ info@fsh-welding.ca
➢ www.fsh-welding.ca

SOLDADURAS CENTRO S.A
Buenos Aires
ARGENTINA
➢ tél. : +54 11 4754-3500
➢ ventas@soldacentro.com.ar
➢ www.soldadurascentro.com.ar

EXTFSH2017071FR/EN Alexandra PAULY Communication