Miller Europe

Gamme Equipements

(Aperçu)

Global solutions. Solid performance.

Aperçu de la gamme d'équipements MILLER

Miller propose des solutions de soudage de haute qualité, conçues pour les professionnels du monde entier.
Pour l'Europe, nous avons rassemblé une gamme complète d'équipements de soudage et d'accessoires adaptés à tous les utilisateurs des principaux segments industriels.

Produits principaux:

• MIG-MAG (GMAW) & Multi process	- Générateurs à dévidoirs séparés et Générateurs Compacts (dévidoir intégré)
• TIG (GTAW)	- Du Générateurs DC ou AC/DC légers et portables aux unités puissantes et robustes
• EE-MMA (SMAW)	- Générateurs à haut rendement pour les applications les plus exigeantes
• Groupe autonome de soudage (EDW)	- Groupes de soudage à haut rendement pour les applications les plus exigeantes
• Arc Submergé	- Générateurs DC et AC/DC compatibles pour le soudage mono ou multi fils
• Chauffage par induction	- Systèmes de chauffage économe en énergie, sûr et à haute productivité
• Equipements de sécurité (EPI)	- Sélection d'équipement pour la protection des yeux et des voies respiratoires
• Torches et accessoires	- Une gamme adaptée à notre offre de machines TIG et MIG / MAG

MIG/MAG Compact

Technologie transformateur à commutateurs

MigMatic 175/220/220DX

- Industrie légère
- Alimentation 1ph 230V
- Réglages Basiques – Facile d'utilisation
- Simple utilisation 2 boutons ou panneau synergic (modèle DX)
- Robuste et fiable
- Paramètres Synergic (modèle DX)
- Dévidoir 2 galets
- Compatible fil plein 0,8 à 1,0 mm

Les MigMatic 175/220 sont des générateurs transformateurs – redresseurs monophasés. Ces machines offrent une grande simplicité d'utilisation et un excellent rapport qualité/prix.
Le modèle 220DX offre des fonctionnalités synergiques MIG/MAG.

MigMatic 250

- Industrie légère
- Alimentation 3ph 400V
- Paramètres Synergiques
- Facile d'utilisation
- Robuste et fiable
- Dévidoir 2 galets
- Compatible fil plein 0,8 à 1,0 mm

Le MigMatic 250DX est un générateur transformateur - redresseur triphasés. Cette machine présente des performances synergiques MIG/MAG combinées à une grande simplicité et une excellente fiabilité.

MigMatic 300/380 et 380DX

- Industrie légère/ Fabrication
- Alimentation 3ph 400V
- Réglages simples, facile d'utilisation
- Robuste et fiable
- Facteur de marche élevé
- Dévidoir 2 galets
- Compatible fil plein 0,8 à 1,2 mm
- Compatible pour fils pleins et fils fourrés

Les MigMatic 300/380 sont des générateurs transformateurs - redresseur triphasés.
Ces machines offrent une grande simplicité d'utilisation et une fiabilité reconnue à des prix compétitifs.
La puissance de sortie élevée rend ces machines capables d'exécuter des soudures de grande qualité avec des fils pleins et des fils fourrés jusqu'à 1,2 mm.

Technologie Onduleur

MPi 220P

- Industrie légère / Serrurerie / métallerie
- Léger et portable
- Multi procédé (MIG/MAG, EE, LiftTig)
- MIG/MAG Pulsé
- Paramètres synergiques
- 1 ph 230V input voltage
- Affichage digital
- Dévidoir 2 galets
- Compatible fils pleins 0,6 à 1,0 mm Aluminium inclus.

Le Mpi 220 associe les capacités multi-procédés à la portabilité. Le mode MIG / MAG pulsé est idéal pour les applications de métaux minces et d'aluminium. L'interface utilisateur graphique et les lignes synergiques prédéfinies facilitent la recherche des meilleurs paramètres.

Générateurs de soudage MIG & Multi procédés / dévidoirs séparés

Fabrication Générale/Environnement ateliers

Gamme XPS

- Fabrication Générale / Industrie
- Réglages simples, facile d'utilisation
- Robuste et fiable. Technologie Transformateur à commutateurs.
- Facteur de marche élevés
- Compatible pour les environnement de fabrication
- Alimentation 400V
- Intensité de soudage 350 – 450 Amp
- Dévidoir standard atelier

Le XPS est un générateur basé sur la technologie transformateur redresseur à commutateurs. Le système offre simplicité et fiabilité et se situe à un prix abordable.

Industrie Lourde/ Environnements extrêmes

Gamme XMT 350/450

- Industrie lourde
- Extrêmement robuste et fiable
- Facteur de marche élevé
- Adapté aux applications :
  - Chantiers extérieurs
  - Ateliers de fabrication
  - Offshore et Naval
- Multi procédés (MIG/MAG, EE, LiftTig)
- Multi tension d'alim. (230 – 575V)
- Version Pulsé ou non-Pulsé
- Compatible ArcReach
- Intensité de soudage : 350 – 450 Amp
- Gougeage (Arc Air) électrodes 8 mm
- Dévidoir Standard ou Valise

La Gamme XMT est depuis de nombreuses années la référence en matière de robustesse, de durabilité et de fiabilité extrêmes dans toutes les applications industrielles. Ces machines offrant des capacités multi-procédés ont été conçues pour une facilité d'utilisation, des temps d'arrêt réduits et une longue durée de vie.

DIMENSION 650

- Industrie lourde
- Extrêmement robuste et fiable
- Puissance élevée
- Facteur de marche élevé
- Adapté aux applications :
- Chantiers extérieurs
- Ateliers de fabrication
- Offshore et Naval
- Multi procédés (MIG/MAG, EE, LiftTig, Arc Submergé)
- Alimentation 400V
- Intensité de soudage : 650 Amp
- Gougeage (Arc Air) électrodes 10 mm
- Dévidoir standard atelier ou Valise chantier

Le Dimension 650, avec une Intensité maximale de 800 ampères, est capable de souder avec des fils de gros diamètre et une puissance élevée ainsi que des fils de plus petits diamètre avec une précision et un arc très concentré.

Fabrication avancée

Gamme CONTINIUM

- Fabrication avancée / Industrie
- Procédé MIG/MAG avancé, haute qualité
- Pulsé et procédés spéciaux
- Compatible pour l'automatisation et la robotisation
- Panneau de contrôle Digital, intuitif et facile à régler / Soudage intelligent
- Robuste et fiable
- Facteur de marche élevé
- Alimentation multiple (230 – 575V)
- Intensité de soudage 350 – 500 Amp
- Dévidoir standard atelier ou dévidoir automatique/robotique

La gamme Continium est conçus pour les applications de soudage avancées où la productivité et la qualité de la soudure sont essentielles. Le système offre des systèmes de surveillance et d'intelligence de soudage intégrés, ainsi que des processus MIG / MAG avancés, tels que RMD, Accu-Pulse, Versa-Pulse et dépôt élevé. Solutions automatisées / robotiques.

Combinaisons Générateurs / Dévidoirs – Industrie Lourde MIG/MAG

Fabrication lourde Standard MIG/MAG

XMT 350/450 cc/cv

Dimension 650

ST-24w / ST-24wD

S-74D

Suitcase 12 RC
(Standard Intercon.)

Fabrication lourde MIG/MAG Pulsé

XMT 350 MPa

XMT 450 MPa

ST-24wD
(Basic Pulse)

S-74 Mpa Plus
(Synergic Pulse)

Chantiers

XMT 350 FieldPro

ArcReach valise 8 & 12

ArcReach Smart Feeder
Dévidoir intelligent

Pipeline

XMT 350 FieldPro

PipePro 400 XC

ArcReach Smart Feeder

Générateurs TIG

TIG DC et Electrodes Enrobées (EE) pour Aciers et Inox

STH 160

- Industrie légère, maintenance
- Léger et portable
- TIG DC Pulsé
- Alimentation 230V Monophasé
- Compatible avec commande à distance

Le STH 160 ne pèse que 6 kg, ce qui le rend très facile à transporter sur chantier, ou en différents lieux d'un atelier.
L'interface utilisateur est facile à utiliser.
La machine est équipée d'une connexion pour une commande à distance.

Maxstar 210DX/280DX

- Applications industrielles
- Léger et portable
- Réglages avancés TIG DC
- DC Pulsé
- Fonction Pro-Set
- Alimentation multi-voltage (1/3ph)
- Réglage intuitif "step-by-step"
- Robuste et fiable
- Facteur de marche élevé
- Possibilité de commande à distance

Le Maxstar 210/280 offre des réglages DC TIG avancés qui assureront le soudage de la plus haute qualité grâce à un arc d'une grande stabilité.
Ces postes peuvent être connectés partout, quelque soit la tension d'alimentation disponible, en mono ou triphasé.
La fonctionnalité Pro-Set élimine les erreurs de réglage lors de la recherche des bons paramètres.

Maxstar 400/800

- Industrie lourde
- Conçu pour des cycles de production élevés
- Réglages avancés TIG DC
- DC Pulse
- Programmes de soudage mémorisés
- Compatible pour des installations automatiques
- Alimentation multi-voltage (1/3ph)
- Réglage intuitif "step-by-step"
- Robuste et fiable
- Facteur de marche élevé

Le Maxstar 400/800 est idéal pour les applications de grande productivité où des cycles de soudage élevés sont nécessaires. La grande plage de réglage permet de souder les matériaux minces ou très épais. Les sources d'énergie peuvent être utilisées pour les procédés de soudure automatisés sur l'acier, l'acier inoxydable, le titane.

TIG AC/DC TIG et EE pour tous matériaux

Dynasty 210DX/280DX

- Applications industrielles
- Léger et portable
- Réglages avancés TIG DC et AC
- AC/DC Pulsé
- Réglages AC Exclusif de la polarité +/-
- Formes ondes AC réglables
- Alimentation multi-voltage (1/3ph)
- Réglage intuitif "step-by-step"
- Robuste et fiable
- Facteur de marche élevé
- Mode CV pour soudage MIG/MAG avec dévidoir valise (280DX modèle CV)

Le Dynasty 210/280 offre les réglages AC TIG les plus avancés du marché. Ils assurent le soudage de la plus haute qualité avec l'arc le plus stable. Ces postes peuvent être connectés partout, quelque soit la tension d'alimentation disponible, en mono ou triphasé idéales pour les applications sur le terrain. Dynasty 280 modèle CV peut être connecté à un dévidoir pour le soudage MIG/MAG.

Dynasty 400/800

- Industrie lourde
- Conçu pour des cycles de production élevés
- Réglages avancés TIG AC/DC
- AC/DC Pulse
- Réglages AC Exclusif de la polarité +/-
- Formes ondes AC réglables
- Programmes de soudage mémorisés
- Compatible pour des installations automatiques
- Alimentation multi-voltage (3ph)
- Réglage intuitif "step-by-step"
- Robuste et fiable
- Facteur de marche élevé

Les Maxstar 400/800 sont conçus pour les applications de productivité élevé, sur tous matériaux, y compris l'Aluminium.
La grande plage de réglage permet de souder les matériaux minces ou très épais.
Ces machines offrent les réglages les plus avancés du marché pour le soudage de l'Aluminium. Ces générateurs sont compatibles pour l'automatisation.

Générateurs Electrodes Enrobées (EE)

Applications légères / Monophasé

Si 160 / Si 160 PFC

- Mode EE
- Industrie légère, maintenance
- Léger et portable
- Alimentation 230V Monophasé
- Réglage simple, mono-bouton
- Hotstart inclus (Surintensité amorçage)

Le Si 160 ne pèse que 5 kg environ, ce qui le rend très facile à transporter sur chantier, ou en différents lieux d'un atelier.
L'interface utilisateur avec un seul bouton est très facile à utiliser.

STi 160

- Mode EE et TIG DC LiftArc
- Industrie légère, maintenance
- Léger et portable
- Alimentation 230V Monophasé
- Affichage digital pour un réglage précis de l'intensité
- Réglage de la surintensité d'amorçage (Hotstart) et anti-collage (ArcForce)
- Compatible avec commande à distance

Le STi 160 ne pèse que 5 kg environ, ce qui le rend très facile à transporter sur chantier, ou en différents lieux d'un atelier.
L'affichage digital permet un réglage précis de l'intensité ideal.
La machine est équipée d'une connexion pour une commande à distance idéale pour les applications tuyauterie.

Applications lourdes / Triphasé

STi 203

- Applications industrielles (MMA & TIG DC LiftArc)
- Léger et prortable
- Affichage digital pour un réglage précis de l'intensité
- Hotstart auto-adaptatif (Surintensité amorçage)
- Anti-collage réglable (ArcForce)
- Alimentation 3 ph 400V
- Compatible avec commande à distance

Le STi 203 offre un facteur de marche élevé dans un format portable. La machine est facile à transporter d'un lieu de travail à un lieu de travail, mais toujours capable d'exécuter des électrodes de plus grand diamètre en continu. Le compteur numérique assure des réglages précis et l'appareil est équipé d'une connexion à télécommande, idéale pour les applications de tuyauterie.

XMT 350 cc/cv (Multi process / Multi-procédé)

- Industrie lourde
- Extrêmement robuste et fiable
- Facteur de marche élevé
- Adapté aux applications :
  - Chantiers extérieurs
  - Ateliers de fabrication
  - Offshore et Naval
- Multi procédés (MIG/MAG, EE, LiftTig)
- Multi tension d'alim. (230 – 575V)
- Idéal pour électrodes Basiques, Rutiles et Cellulosiques jusqu'à 6 mm

Le XMT 350cc/cv est générateur puissant et robuste pour le soudage d'électrodes jusqu'à 6 mm. Ce poste est destiné aux applications les plus exigeantes avec des cycles de soudage élevés, quelque soit l'environnement extérieur, même à des températures extrêmes. Le XMT 350 cc/cv offre également des capacités multi-procédé car il peut être connecté à un dévidoir standard ou chantier.

XMT 350 FieldPro

- Industrie lourde
- Changement de polarité
- Compensation des pertes de tension lors de l'utilization de cables de grande longueur, jusqu'à 100 m.
- Extrêmement robuste et fiable
- Facteur de marche élevé
- Adapté aux applications :
  - Chantiers extérieurs
  - Ateliers de fabrication
  - Offshore et Naval
- Multi tension d'alim. (230 – 575V)
- Idéal pour électrodes Basiques, Rutiles et Cellulosiques jusqu'à 6 mm

Le XMT 350 FieldPro est un générateur puissant et robuste pour le soudage des électrodes jusqu'à 6 mm. Ce poste est équipée de la technologie ArcReach qui compense et auto-régule les valeurs de sortie pour correspondre à la valeur réglée. Le modèle "Polarity reverse" permet de basculer à distance entre polarité positive et négative

Groupe autonome de soudage

Big Blue 400X Pro (Kubota)

- Industrie lourde
- Compatible ArcReach
- FM : 400 Amps / 24V @ 100%
- Compatible Multi-procédé MIG/MAG, MMA, TIG et Arc air (gougeage)
- Arc air (gougeage) jusqu'à 5 mm
- Silencieux, compact, économique en carburant
- Puissance auxiliaire 10kW
- Intensité de soudage: 20-400 Amps
- Contrôle d'arc optimisé pour les différents types d'électrodes
- Afficheurs digitaux

Le Groupe autonome Big Blue offre fiabilité et efficacité énergétique dans n'importe quel environnement où le réseau électrique n'est pas disponible. Ce groupe est idéal pour les chantiers de construction et les applications pipeline. Le Big Blue 400X Pro offre jusqu'à 12kW (10kW en continu) de puissance auxiliaire en monophasé. Ce groupe est compatible avec un dévidoir ArcReach offrant la capacité de souder en MIG/MAG (ou fil fourré sans gaz) jusqu'à une distance de 100m du groupe, avec un simple câble de soudage.

Chauffage par induction

Générateur de chauffage par induction

ProHeat 35

- Forte puissance : 35kW @ 100%
- Température de chauffe jusqu'à 800°C
- Contrôle automatique de la température
- Système de surveillance et enregistrement des données
- Chauffage uniforme de la zone de travail sélectionnée
- Disponible en version refroidi air ou eau
- Alimentation 3ph 400V
- Facile et rapide à mettre en œuvre
- Facile à adapter à différents types de pièces, tailles et dimensions
- Large gamme d'accessoires

Le générateur de chauffage par induction ProHeat 35 est un procédé sûr et largement éprouvé. Pas de flammes nues, pas d'accessoires sensibles et fragiles. Le système est idéal pour le préchauffage ou post-chauffage contrôlé de la zone de travail. L'interface utilisateur et les paramètres sont faciles à utiliser. Le résultat est une propagation uniforme et contrôlée de la chaleur, assurant une excellente qualité.

Accessoires et câbles de chauffage

Inducteur roulant

- Pour le chauffage de pieces mobiles (vireur…)
- Température jusqu'à 315°C
- Compact et portable pour s'adapter à toutes les dimensions des pieces Compact and portable to configure
- Facile à mettre en oeuvre
- ProHeat 35 peut alimenter 2 Inducteurs roulants pour chauffer plus efficacement une pièce de grande dimension
- Accessoires disponibles:
  - Bras de maintien
  - Kits roues
  - Contrôle de temperature
  - Etc…

Le système d'inducteur roulant ProHeat 35 est une solution de chauffage simple et efficace qui fournit une chauffe rapide et uniforme. Les domaines d'applications sont principalement les pipelines et équipement sous pression.

Gaines de protections et couvertures de chauffage

- Gaines de protection et couvertures isolantes pour prolonger la durée de vie du câble chauffant
- Couvertures pour les traitements post-chauffage contrôlés. Les couvertures sont entièrement fermées et prolongent la durée de vie des câbles chauffants.

Miller offre une large gamme d'accessoires spécialement développés pour rendre le procédé de chauffage par induction rapide à mettre en place, sûr à utiliser et rentable.

Câbles (Refroidis eau ou Air)

- Câbles refroidis eau pour applications industrielles Lourdes sur surfaces planes ou arrondies.
- Câbles refroidis air pour applications avec Températures jusqu'à 200°C

Miller offre une large gamme d'accessoires spécialement développés pour rendre le procédé de chauffage par induction rapide à mettre en place, sûr à utiliser et rentable.